



报告编号: W201402264-1  
Report Number

# 检验报告

## TEST REPORT

样品名称: Interline 1046  
Name of Sample \_\_\_\_\_

型号规格或等级: /  
Type and Range \_\_\_\_\_

送检单位: 阿克苏诺贝尔防护涂料(苏州)有限公司  
Customer \_\_\_\_\_

检验类别: 委托检验  
Test Sort \_\_\_\_\_

石油和化学工业专用涂料颜料质量检测中心

Professional Coatings and Pigment Quality Inspection Center of Petroleum and Chemical Industry

上海市涂料研究所检测中心

Inspection Center of Shanghai Research Institute of Paint and Coatings

中国上海测试中心涂料行业测试点

Test Site for Coatings Industry in Shanghai Measurement and Test Center, China





# 石油和化学工业专用涂料颜料质量检测中心

Professional Coatings and Pigment Quality Inspection Center of Petroleum and Chemical Industry

## 检验报告 TEST REPORT

报告编号: W201402264-1

Report Number

共2页 第1页 (Total 2 Page No. 1)

产品名称 Name of Sample	Interline 1046		型号规格 Type	/
			商标 Brand	International
任务来源 Sample Number	W201402264		检验类别 Sort	委托检验
送检单位 Customer	阿克苏诺贝尔防护涂料(苏州)有限公司			
相关单位 Relative Customer	阿克苏诺贝尔防护涂料(苏州)有限公司			
到样日期 Date of Sample Received	2014年02月28日	产品数量 Amount of Sample	1组+12块	
样品状态描述 Description of Sample	灰色液体, 铁罐装; 灰色试板。			
检验依据和综合判定规则 Standards and Methods	委托方提出的项目、指标及方法(GB/T 1725-2007等)			
检验日期 Date of Testing	2014年02月28日至2014年06月23日			
检验结论 Test Conclusion	该样品本次所检项目均合格。详见本报告检验结果汇总页。			
送检单位通讯资料 Sample Submitter	地址 Add.	苏州市鸿禧路129号		
	邮编 Post Code	215151	电话 Tel.	0512-66167846
备注 Remarks	批号/生产日期: PJ3682PV/PL4871PV 配比: 漆: 固化剂=6.53:1 (m/m) 基材: 喷砂钢板。 项目名称: 中国石油云南1000万吨/年炼油项目			

批准  
Technical Controller

张卫群

审核  
Checker

忻蔚

主检  
Analyst

忻蔚



(检验报告专用章)  
Official Seal

签发日期: 2014年06月25日  
Date of Report

# 石油和化学工业专用涂料颜料质量检测中心

Professional Coatings and Pigment Quality Inspection Center of Petroleum and Chemical Industry

报告编号: W201402264-1

## 检 验 报 告

Report Number

### TEST REPORT

共2页 第2页 (Total 2 Page No. 2)

检验报告汇总 Resut Summary						
序号 Number	检验项目名称 Item	单位 Unit	技术要求 Technical Requirement	检验结果 Result	单项判定 Single Item Judgement	备 注 Remark
1	固体含量 (混合后, 105°C, 1h)	%	≥70	89	合格	GB/T 1725-2007
2	附着力 (拉开法)	MPa	≥5	16 (13.03~17.43), 100%B	合格	GB/T 5210-2006
3	耐冲击性	cm	≥50	50	合格	GB/T 1732-1993
4	干燥时间	表干	h	≤2	通过	GB/T 1728-1979 (1989)
		实干	h	≤8	通过	
5	外观	/	油漆均匀, 无结块	油漆均匀, 无结块	合格	目视
6	摆杆硬度 (双摆)	/	≥0.3	0.6	合格	GB/T 1730-2007 B法
7	※吸水率	%	≤0.4	0.4	合格	GB/T 1738-1979
8	表面电阻	Ω	≤10 <sup>9</sup>	10 <sup>3</sup>	合格	GB/T 16906-1997
9	※耐汽油浸泡 (60°C, 720h)	/	涂层完好, 无剥落, 无起皱, 无裂纹, 无起泡, 无锈蚀现象	涂层完好, 无剥落, 无起皱, 无裂纹, 无起泡, 无锈蚀现象	合格	GB/T 1734-1993 甲法
10	耐10%NaOH浸泡 (30d, 常温)	/	涂层完好, 无剥落, 无起皱, 无裂纹, 无起泡, 无锈蚀现象	涂层完好, 无剥落, 无起皱, 无裂纹, 无起泡, 无锈蚀现象	合格	GB/T 9274-1988 (甲法)
11	耐3%NaCl浸泡 (30d, 常温)	/	涂层完好, 无剥落, 无起皱, 无裂纹, 无起泡, 无锈蚀现象	涂层完好, 无剥落, 无起皱, 无裂纹, 无起泡, 无锈蚀现象	合格	GB/T 9274-1988 (甲法)
以下空白						

