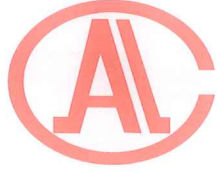


No: 2019710088



170002020425



(2017)国认监认字(043)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0698

检 验 报 告

认证委托人：阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司

产品型号名称：GT-NSP-Fp2.00-Interchar 1120
室内膨胀型钢结构防火涂料

检验类别：型式试验



NFTC

国家防火建筑材料质量监督检验中心

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检 验 报 告

No: 2019710088

共 4 页 第 1 页

产品名称	室内膨胀型钢结构防火涂料	型 号	GT-NSP-Fp2.00-Interchar 1120
认证委托人	阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司	检验类别	型式试验
生产者	阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司	生产日期	2019.03.04
生产企业	阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司	抽 样 者	/
抽样基数	/	抽样地点	/
样品数量	3桶/25kg	抽样日期	/
样品状态	完好	受理日期	2019.05.15
检验依据	GB14907-2018《钢结构防火涂料》 CCCF-CPRZ-17:2019《消防类产品认证实施规则 火灾防护产品 防火材料产品》		
检验项目	全部适用项目		
检 验 结 论	<p style="text-align: center;">阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司送检的GT-NSP-Fp2.00-Interchar 1120型室内膨胀型钢结构防火涂料，经按GB14907-2018《钢结构防火涂料》、CCCF-CPRZ-17:2019《消防类产品认证实施规则 火灾防护产品 防火材料产品》检验，合格。（以下空白）</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  <p>（检验专用章）</p> <p>签发日期：2019年09月04日</p> </div>		
备注	/		

批准：



审核：



编制：



国家防火建筑材料质量监督检验中心

检验结果汇总表

No: 2019710088

共 4 页 第 2 页

序号	检验项目	标准条款号	标准要求	检验结果	结论
1	耐火性能	GB 14907-2018, 5.2.3 6.5.6 6.5.7	$F_p 2.00 \geq 2.00h$; 试件的最大弯曲变形量不应超过 $L_0^2/400h$ mm (L_0 为试件的计算跨度, h为试件截面上抗压点与抗拉点之间的距离); 试件的平均温度 $\leq 538^\circ\text{C}$	涂层厚度 2.6mm (含防锈漆厚度 0.05mm); 耐火性能试验时间 2.00h; 试件的最大弯曲变形量 56.1mm; 试件的平均温度 525°C	$F_p 2.00$ 合格
2	在容器中的状态	5.2.1 6.4.1	经搅拌后呈均匀细腻状态或稠厚流体状态, 无结块	/	/
3	干燥时间 (表干) / h	5.2.1 6.4.2	≤ 12	/	/
4	初期干燥抗裂性	5.2.1 6.4.3	不应出现裂纹	/	/
5	粘结强度/MPa	5.2.1 6.4.4	≥ 0.15	1.32	合格
6	pH值	5.2.1 6.4.8	≥ 7	/	/
7	耐水性/h	5.2.1 6.4.9	24h试验后, 涂层应无起层、发泡、脱落现象, 且隔热效率衰减量应 $\leq 35\%$	24 h, 符合要求, 无衰减	合格
8	耐冷热循环性/次	5.2.1 6.4.10	15次试验后, 涂层应无开裂、剥落、起泡现象, 且隔热效率衰减量应 $\leq 35\%$	15 次, 符合要求, 无衰减	合格
备注	1、涂层厚度检验结果的扩展不确定度 $U=0.1\text{mm}$, $k=2$; 2、该普通钢结构防火涂料耐火性能试件的涂层构造依次为 Intergard 269防锈底漆、防火涂料、Interthane 990面漆; 3、基准隔热效率 (涂层厚度 2.03mm) : 91min。				

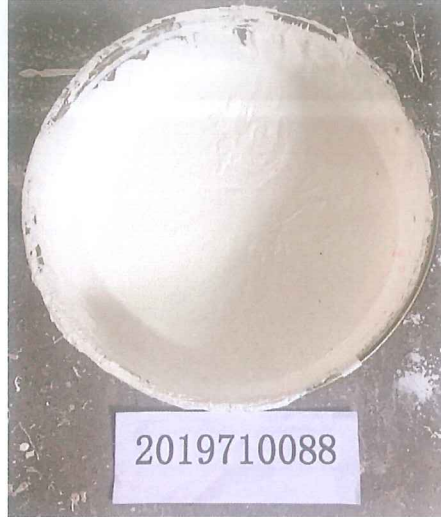
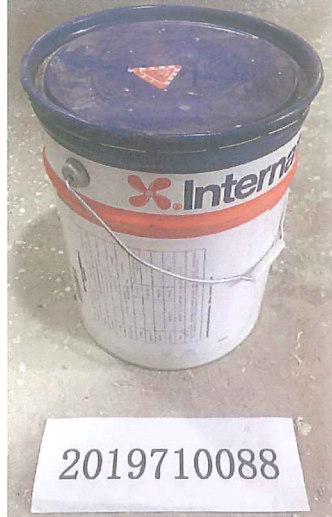
国家防火建筑材料质量监督检验中心

检验报告

No: 2019710088

共 4 页 第 3 页

产品图片:



一、铭牌标志:

产品名称: 室内膨胀型钢结构防火涂料;
型号规格: GT-NSP-F₂.00-Interchar 1120;
生产者: 阿克苏诺贝尔防护涂料(苏州)有限公司;
生产企业: 阿克苏诺贝尔防护涂料(苏州)有限公司。

二、关键工艺:

原材料:

- | | |
|-----------|--------|
| 1. 醋酸乙烯树脂 | 含量 20% |
| 2. 季戊四醇 | 含量 10% |
| 3. 聚磷酸铵 | 含量 25% |
| 4. 三聚氰胺 | 含量 10% |

生产工艺以及流程:

1. 明确加料顺序、过程检测及控制和成品检测;
2. 首先按比例配料, 然后按照配方顺序加料到高速分散缸;
3. 进入高速分散机搅拌约 3 小时;
4. 质检部门对树脂溶解及过程温度等进行质检及控制;
5. 成品检测合格后, 生产部门进行包装。

三、一致性核查结论: 符合。

检验地点: 四川省都江堰市都江堰村鱼嘴试验基地。(以下空白)

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检验报告

No: 2019710088

共 4 页 第 4 页

耐火试验说明:

- 1、耐火试验符合建筑纤维类火灾升温试验条件;
- 2、试验基材为 36b 热轧工字钢梁, 其截面系数为 126m^3 ;
- 3、钢梁计算跨度 4200mm, 外荷载总量 207kN。



照片 1 耐火性能试验前试件情况



照片 2 耐火性能试验结束时试件情况