Product Data Sheet
老人牌防静电涂料 876CN
基料：876C9　固化剂：97371

概　述: 老人牌防静电涂料 876CN 是一种添加了导静电材料的双组份胺加成物固化的酚醛环氧涂料。漆膜坚硬、耐磨、附着力好，具有优异的耐多种化学品性能及长期稳定的导静电性能。其表面电阻率为 10^8–10^{11} 欧姆。本品符合标准 GB 50393-2008 有关表面电阻的要求。

用　途: 用于防静电钢质石油储罐内壁，主要储存油品有原油、航空煤油等动力燃料油。

使用温度:

在干燥条件下	浸泡于航空煤油（无温差）
最大耐温：160℃（干膜厚度≤250 微米)	80℃(干膜厚度≤250 微米)。

物理参数:

颜色/色号:	灰色/1C231
漆　面:	平光
体积固体含量:	67±2%
理论涂布率:	8.4 平方米/升（以 80 微米干膜计）
闪　点:	26℃
比　重:	1.6 千克/升
表　干:	0.5 小时（20℃）
指 触 干:	1 小时 (20℃)
完全固化:	7 天（20℃）
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	323 克/升 * 本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的 VOC 要求，具体请咨询本公司代表。
储 存 期:	1 年（25℃）。根据储存条件，使用前应机械搅拌。如超过储存期，请咨询本公司。

施工说明:

混合比率:	基料 876C9：固化剂 97371=8.8：1.2（体积比）
推荐方法:	无气喷涂　　(*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)
稀 释 剂（最大体积）:	08450(5%)
混合使用期:	3 小时（20℃）
预反应时间:	15 分钟（20℃）
喷孔尺寸:	0.48-0.53 毫米
喷嘴压力:	20.0 兆帕（无空气喷涂数据仅供参考，实用时可以调整。）
工具清洗:	老人牌工具清洁剂 99610
漆膜厚度:	干膜：80 微米（见备注） 湿膜：150 微米
重涂间隔:	根据相关施工指导。

安　全: 小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的注意事项。此外，还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

WWW.SH-LCC.NET

表面处理:

为获取最佳的漆膜性能，用适当的清洁剂清除表面油脂，用高压淡水清除表面盐份和其它污物。应喷砂至非常接近金属白色 Sa2.5-3 级(ISO 8501-2007)，表面粗糙度相当于 Rugotest No.3，BN10，Keane-Tator 比较板 3.0(喷砂/喷丸)，或 ISO 比较板中等粗糙度(喷砂)。喷砂后，用真空吸尘器小心清除表面的砂粒和灰尘。

施工条件:

仅在施工和固化得以正常进行的 10℃以上温度条件下使用本品。油漆本身的温度必须高于 15℃，如在 17-23℃之间可以获取最佳效果。最大相对湿度为 80％，最好在 40-60％之间。避免凝露，仅在露点以上温度的干燥和清洁的表面施涂。此外，请参照专门的《施工指导》。在狭窄空间施工和干燥期间，应大量通风。

先涂油漆：
无或按规定先涂。

加涂油漆:
无或按规定加涂。

备　注:

漆膜厚度：涂料配套总的最小干膜厚度一般为 300 微米。根据使用目的和区域不同可改变漆膜厚度。但这会导致涂布率、干燥时间和重涂间隔的改变。每度漆的干膜厚度可以达到 125 微米，特殊情况下可以是 150 微米。

混合使用期：为获取最佳的施工性能，混合漆料应在 2 小时(20℃)内用完。

重涂间隔：最小重涂间隔:第一度和第二度之间的最小重涂间隔为 36 小时(20℃)，第二度和第三度之间的最小重涂间隔为 24 小时(20℃)。最大重涂间隔:21 天(20℃) 如超过最大重涂间隔，应将表面打磨粗糙以确保涂层间的附着力。

施工和重涂注意事项：

干膜厚度应尽可能接近规定的 80 微米(如有配套要求，可大于 80 微米)。
要求每度漆的成膜状况良好，无针孔和干喷等缺陷。
漆膜完全固化前，干燥和固化条件必须符合施工条件下的要求。
表面不得有任何污染存在，重涂前表面上的灰尘，磨料和松散的干喷漆沫可以用真空吸尘器清除。
重涂前表面必须完全清洁。
涂层只可接受强烈的直射阳光(紫外光)短暂照射。
必须仔细检查涂层，确保涂层质地均匀，无白斑和/或油脂以免影响加涂油漆的附着力。

注意：固化剂的渗出会导致上述的质地不均匀，白斑和/或油脂等现象。如果在低温下未经适当的诱导时间施工本品和/或在施工和固化期间受雨水和凝露侵袭，容易发生固化剂渗出现象。

混合：彻底混合后的基漆和固化剂在施工前必须预反应一段时间(20℃时，15 分钟)。稀释应保持最低限度。

注　意:

本品仅适用于专业用途。

公布日期:

2020 年 4 月 - 876CN1C231

WWW.SH-LCC.NET