Product Data Sheet
老人牌防滑无机富锌漆 15CCN
基料: 15CC9　固化剂: 977CN

概 述:

老人牌防滑无机富锌漆 15CCN 是一种双组份、溶剂型、自固化的无机硅酸锌涂料。该产品具有非常优异的耐候性和抗滑移性能。能够为紧固件中高强螺栓连接面提供较好的防滑性能。

用 途:

用作通用的重防腐的防锈防滑底漆。
作为单一、完整的长效保护漆，涂用于暴露在中等至严重腐蚀环境下及易于磨损的钢材表面。

使用温度:

干燥条件下可耐持久（非周期性的）高温，短期最高可耐 500℃高温。在干燥条件下循环工作环境温度下，最大耐温为 400℃。在潮湿环境下，耐更高温度，见备注。

认 证:

符合 JT/T 722-2008 中对公路钢桥高强度螺栓连接处板面抗滑移系数的要求。
符合 TB/T 1527-2011 中对铁路钢桥高强度螺栓连接处板面抗滑移系数的要求。

物理参数:

颜色/色号:	金属灰/19840*
漆 面:	平光
体积固体含量:	68±2%
理论涂布率:	13.6 平方米/升-50 微米
闪 点:	26°C
比 重:	2.8 千克/升
表 干:	0.5 小时(20℃)
透 干:	45 分钟(20℃)
完全固化:	16 小时(20℃)最小湿度 65%（见备注）
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	395 克/升
	* 本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的 VOC 要求，具体请咨询本公司代表。
储 存 期:	基料自生产之日起半年（25℃），粉料部分 3 年（储存在密封容器中）。储存期视储存温度而定。当温度高于 25℃时，储存期减少。本品储存温度不得高于 40℃。如基料胶化或混合漆料施工前胶化，表明产品已超过储存期。

施工说明:

混合比率:	基料 15CC9: 固化剂 977CN=3:2(体积比)
推荐方法:	无气喷涂　　(*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)
稀 释 剂:	08700(0870M)
(最大, 体积)	10%
混合使用期:	4 小时(20℃)
喷 孔:	0.48-0.58 毫米
喷出压力:	10.0 兆帕（无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整）
工具清洗:	老人牌稀释剂 08700
漆膜厚度:	干膜:50 微米(见备注)
	湿膜:75 微米
重涂间隔:	根据指标要求

表面处理:	用适当的清洁剂去除油、脂等。用(高压)淡水清洗去除盐份和其它污染物。用尖锐的研磨料喷砂至至少 Sa2.5 级(ISO 8501-1:2007)，表面粗糙度相当于 Rugotest NO.3 的 BN10，Keane-Tator 比较板最小 3.0 喷砂/喷丸或 ISO 比较板的中等粗糙度(喷砂)。
施工条件:	表面必须完全清洁干燥，温度高于露点，以免产生凝露。温度范围为 0℃-40℃，固化时要求最低相对湿度为 50％，低温低湿度时固化非常缓慢。在狭小的空间施工和干燥过程中需提供足够的通风。请参阅本品《施工指导》。
加涂油漆:	无或根据配套加涂。在本品还在交联固化时，施工其它油漆都是不可接受的。
备 注:	漆膜厚度/稀释：在高温下施工，可以使用特殊的老人牌稀释剂 08740。老人牌稀释剂 0870M 可以用于加速固化（见另外的施工指导）。
安 全:	小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的安全事项。此外，还应参考本公司材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。
注 意:	**本品仅适用于专业用途。**
公布日期:	2020 年 4 月 - 15CCN19840