Product Data Sheet
老人牌醇酸厚浆底漆 13200

概　述: 老人牌醇酸厚浆底漆 13200 是一种聚氨酯改性快干醇酸底漆。

用　途: 作为老人牌醇酸系列漆通用底漆，涂用在轻微至中等腐蚀性大气环境的钢材上。

使用温度: 在干燥条件下，最高 120℃。

认　证: 当用作指定涂层体系时，被认可为低火焰传播材料。请参考 www.Hempel.com 上“Declaration of conformity”以获得更多细节。
符合 EU Directive2004/42/EC，i 子类别（见备注）。

物理参数:

颜色/色号:	白色/10000（其他颜色请参考列表）
漆　面:	平光
体积固体含量:	47±2%
理论涂布率:	6.3 米 ^{2}/升 (75 微米）
闪　点:	38℃
比　重:	1.3 千克/升
表　干:	2 小时 (20℃)
透　干：	4 小时 (20℃)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	407 克/升
储存期：	自生产之日起 5 年（25℃）

施工说明:

施工方法:	无空气喷涂 /刷涂
稀 释 剂（最大体积）:	08080（5%）/08080（5%）见次页备注
喷孔尺寸：	0.53-0.58 毫米
喷嘴压力：	20.0 兆帕（无空气喷涂数据仅供参考，实用时可以调整。）
工具清洗:	老人牌稀释剂 08080
漆膜厚度:	湿膜: 175 微米 干膜: 75 微米
重涂间隔:	见备注。

安　全： 小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的注意事项。此外，还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

表面处理:

新钢材：用适当的清洁剂去除油迹、滑脂。用高压淡水清除盐份和其它污物。建议喷砂至 Sa2.5 级（ISO 8501-1:2007）。必要时可涂一层车间底漆以临时保护喷砂后的表面。最后涂漆之前应将储存和加工时破损的车间底漆及污物彻底清理干净。

维护：用适当的清洁剂去除油迹、滑脂。用高压淡水清除盐份和其它污物, 用喷砂或动力工具清除所有锈迹和松散漆膜。扫除残留物，补涂至完整漆膜厚度。

施工条件:

仅施工在一个清洁和干燥表面，且温度高于露点以避免凝露，在狭窄的区域施工和干燥，应提供足够的通风条件。

加涂油漆:

老人牌醇酸漆体系或按规定加涂。

备　注:

VOC – EU Directive 2004/42/EC：

产品	未稀释	稀释5%	阶段II，2010
1320022430	407克/升	429克/升	500克/升

其他颜色的 VOC，请参考 MSDS。

漆膜厚度/稀释： 可根据使用目的和部位调整漆膜厚度。这将改变涂布率、干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为 50-80 微米。在高温下施工时，可用老人牌稀释剂 08230。

重涂: 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔，应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力，尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后，才能进行重涂。

环境	大气，中等					
表面温度	10℃		20℃		30℃	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
13200	10 小时	18 天	5 小时	10 天	4 小时	8 天
52140	10 小时	18 天	5 小时	10 天	4 小时	8 天

注　意:

本品仅适用于专业用途。

公布日期:

2017 年 6 月-13200