International®

英特耐™ 8863

氟碳面漆

产品描述

英特耐8863是一种高性能双组份氟碳面漆，作为高性能防腐体系的一部分，可延长涂层在第一次大修前的使用寿命。与传统的催化丙烯酸，聚氨酯面漆相比，英特耐8863具有更优异的保光保色性能，显著提高漆膜泛黄和粉化的抵抗性。

英特耐8863用于经适当处理的底漆表面，是一种长效的高性能面漆。在 车间及维修场合可采用喷涂及滚涂施工。英特耐8863可维持长久的美观效果，延长防护设备的使用寿命。

英特耐8863推荐用于视觉效果和美观要求高的市场领域，包括桥梁，体育场馆，离岸平台，油库，化工石化厂，纸浆和造纸厂，电力工业以及美观性重要的常见工业和商业钢结构。

产品优势

- 高性能薄涂型氟碳面漆
- 与传统聚氨酯面漆性相比，具有更优异的保光保色性能
- 提供更高的视觉效果和美观
- 符合JT/T 722中的技术要求
- 多种简易施工方式（如喷涂和刷涂）

英特耐 8863 涂装数据

颜色	有限范围
光泽	有光
体积固体份	48%±3%
典型膜厚	40-60微米干膜厚度相当于83-125微米湿膜厚度
理论涂布率	在50微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，9.6平方米/升

干燥时间-推荐面漆重涂间隔

温度	表干	硬干	最小重涂间隔	最大重涂间隔
25℃	30分钟	11小时	11小时	2周

法规符合性数据

闪点（典型）	A组分27℃；B组分29℃；混合后27℃
产品比重	1.25公斤/升
挥发性有机化合物	447克/升 （美国环境保护局第24号方法）

AkzoNobel

WWW.SH-LCC.NET

表面处理

所有待涂表面应清洁，干燥且无污染。为了确保最佳的外观，底漆或下面涂层应打磨光，并没有缺陷，比如流挂，干喷或严重橘皮。施工前，所有表面应按照GB18839-2002进行评估和处理。

预涂底漆
英特耐8863适用于推荐的防腐漆表面，底漆表面应干燥且无任何污染物，英特耐8863必须在指定的重涂时间间隔内（详见相关产品说明书）施工。破损/损坏区域应处理至规定等级（比如喷射处理Sa2.5(GB8923-1:1998) 或SSPC SP11，动力工具处理），并在施工英特耐8863前预涂修补底漆。

施工

混合	本产品分两罐装，组成一个单元。使用时应按规定比例成对一次性混合。一经混合，必须在规定的混合寿命内使用
混合比例	5.5:1 （体积比）
混合使用寿命	3小时@ 25℃
施工方法	适用于无气喷涂，空气喷涂和刷涂
稀释剂	International GTA263, 不得超过当地法规所允许的范围进行稀释

安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工。
警告：含有异氰酸酯。喷涂时，请佩戴供气式头盔。

包装规格

混合体积 20升 | A组分 体积16.92升 包装 20升 | B组分 体积 3.08升 包装5升

储存

储存期限
25℃下至少12个月。此后需进行检查。储存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。

重要说明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

09/30/2013 阿克苏诺贝尔公司版权所有

International.，国际牌以及本手册中所提到的所有产品都是阿克苏诺贝尔公司的商标或阿克苏诺贝尔公司授权的商标。

AkzoNobel