Product Data Sheet
老人牌聚氨酯面漆 55930
基料: 55939　固化剂:98930

概 述: 老人牌聚氨酯面漆 55930 是一种双组份、使用脂肪族氰酸酯固化的高光聚氨酯磁漆。

用 途: 作为高品质面漆，用于保护在严重污染环境下对油漆保光保色性要求高的钢结构。
最低固化温度为 5℃。

特 点: 优异的保光保色性；
耐候、耐冲击、耐磨以及耐海洋和工业环境；
快干；
优异的遮盖力。

使用温度: 干燥条件下，最高使用温度:120℃。

认 证: 符合 EU Directive 2004/42/EC，j 子类别。

物理参数:

颜色/色号:	灰色/17980 （*可通过本公司 MTT 调色系统提供其它颜色。）
漆 面:	高光
体积固体含量:	58±2%
理论涂布率:	11.6 平方米/升-50 微米
闪 点:	30℃
比 重:	1.2 千克/升
表 干:	30 分钟(20℃)
透 干:	2 小时（20℃）
完全固化:	7 天(20℃)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	404 克/升
	* 本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的 VOC 要求，具体请咨询本公司代表。
储 存 期:	自生产之日起基料 3 年，固化剂 1 年（25℃）。

施工说明:

混合比率:	基料 55939:固化剂 98930=4:1(体积比)
推荐方法:	刷涂　　(*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)
稀释剂（最大稀释比例）:	08710(5%)
混合使用期:	2 小时(20℃)
喷　　孔:	0.33-0.38 毫米
喷出压力:	15.0 兆帕（无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整）
工具清洗:	老人牌工具清洗剂 99610
漆膜厚度:	湿膜:100 微米(见备注)
	干膜:50 微米
重涂间隔:	根据指标要求

安　　全: 小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的安全事项。此外，还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

表面处理: 根据指标要求。

施工条件: 施工表面要求清洁干燥、温度高于露点以避免凝露。最低固化温度为 5℃，最大相对湿度为 75%。在冰点及冰点以下施工时必须注意表面结冰而影响漆膜的附着力。施工期间及施工后 10 小时内（20℃）小雨、湿度太大/凝露会影响漆膜的良好形成。在狭窄的空间里施工和干燥期间需大量通风。

先涂油漆: 按规定先涂，推荐配套为老人牌环氧漆 45141/3，老人牌环氧厚浆漆 45880/1。

加涂油漆: 无或本品

备 注: VOC - EU Directive 2004/42/EC:

产品名	未稀释	20%稀释	阶段 II，2010
5521010000	404 克/升	494 克/升	500 克/升

其它颜色的 VOC，请参考 MSDS。
颜色：对于暴露于严苛含化学品的大气中，某些颜色的稳定性可能会有影响，但这并不影响涂层性能。有些颜色可能需要多涂一道漆膜才能完全遮盖。
对于铝粉色如果有划痕或者在高湿/水分的的环境下可能会引起表面变色/发花，这不会影响漆膜性能，施工一道清漆可以避免这种情况。
使用温度：使用温度超过 100℃时，漆膜会变软，此外也可能变色和失光。
漆膜厚度/稀释：根据不同的使用目的和区域，可使用非推荐的漆膜厚度涂饰，而其涂布率、干燥时间和重涂间隔也相应改变。干膜厚度范围为 30-60 微米。
稀释剂的类型和数量取决于施工条件，施工方法，温度，通风以及底材情况。
储存条件：使用前应密封桶盖，储存于干燥处。
固化剂：固化剂 98930 对潮气极为敏感，应密封桶盖，储存于干燥处。启封固化剂桶时应小心高压。混合漆料过程中少量的水份也会缩短混合试用期并造成漆膜缺陷。
重涂:施工表面必须完全清洁以确保层间附着力，尤其时重涂间隔较长时。任何污物、油脂等必须用适当的洗涤剂除去，并用高压淡水冲洗。盐类用淡水冲洗除去。为了确定表面清洁度是否符合要求，应取一小块面积进行测试。

注 意: **本品仅适用于专业用途。**

公布日期: 2020 年 4 月 - 5593017980