

# UNYMARINE HS



## 产品使用说明

No. 5526

### 产品信息

#### 产品类型描述

双组份丙烯酸聚氨酯涂料

#### 产品名称

聚氨酯面漆

#### 颜色和外观

指定色(除银粉漆之外) 有光泽

体积固体含量 (%)  $57 \pm 2$

#### 特性

极佳的附着力及复涂性能

优异的耐候性能

可用作防腐涂装体系的面漆

极佳的物理机械性能如：硬度、耐冲击性、抗摩擦性等  
施工方便

#### 用途

通常用作各种厂房、钢结构、储罐外壁及桥梁等的  
环氧或聚氨酯涂装体系的面漆

### 常规信息

#### 闪点

主剂 : 22.8 °C

固化剂 : 29.5 °C

比重 (混合) :  $1.42 \pm 0.05$  克/毫升  
(ISO 2811)

V.O.C. 含量 : 375 克 / 升

以上由白色产品计算而得

危险货物等级 / 包装类别 : 主剂 3 / II 固化剂 3 / III

危险货物船运编号 : 1263

### 包装及操作信息

规格：双组份

主剂：有色液体

固化剂：透明液体

因各国当地不同的需求，包装规格也有所不同。

#### 贮存条件

- 必须遵照国家规定
- 保持良好的通风条件
- 远离热源及火种

温度 : 5 - 50 °C

湿度 : 0 - 90 % RH

25 °C 贮存时间 : 12 月

#### 包装的处理

根据所有相关规定，必须置于独立的密闭容器中进行处理。

### 应用信息

|      |            |      |   |      |       |
|------|------------|------|---|------|-------|
| 混合比例 | 主剂 : 固化剂 = | 83.3 | : | 16.7 | (重量比) |
|      |            | 77   | : | 23   | (体积比) |

|       |       |   |       |         |
|-------|-------|---|-------|---------|
| 干膜厚度  | 40    | - | 80    | 微米      |
| 湿膜厚度  | 70    | - | 140   | 微米      |
| 理论涂布率 | 0.070 | - | 0.141 | 升 / 平方米 |
|       | 14.2  | - | 7.1   | 平方米 / 升 |

| 温度                    |               | 5°C      | 10°C  | 20°C  | 30°C  |
|-----------------------|---------------|----------|-------|-------|-------|
| 干燥时间<br>(干膜厚度为 80 微米) | 表干 (ISO 1517) | 1 小时     | 40 分钟 | 30 分钟 | 20 分钟 |
|                       | 硬干 (ISO 9117) | 24 小时    | 12 小时 | 8 小时  | 6 小时  |
| 涂装间隔<br>(干膜厚度为 80 微米) | 最短            | 24 小时    | 12 小时 | 8 小时  | 6 小时  |
|                       | 最长            | 自身复涂 (*) | (*)   | (*)   | (*)   |
|                       |               | 配套后道涂料   | -     | -     | -     |
| 熟化时间                  |               | 30 分钟    | 30 分钟 | 30 分钟 | 30 分钟 |
| 适用期 (ISO 9514)        |               | 24 小时    | 20 小时 | 16 小时 | 8 小时  |

(\*) 遵从中涂化工(上海)有限公司的具体指导。

## 表面处理

### 普通表面

待涂装表面必须彻底清洁（除去铁锈、灰尘、油质、油脂等等）和干燥（底材温度必须高于露点温度 3 °C 或以上）。本产品必须用于配套的前道涂层之上。

### 破损表面

在 UNYMARINE HS 涂装之前，必须严格按照配套的前道防腐涂料的使用说明书进行修补。

## 施工条件

|        |  |  |
|--------|--|--|
| 温度     | 最低 5 °C  |  |
| 湿度     | 最高 85% RH  |  |
| 稀释剂    | POLYURETHANE THINNER A   |  |
| 混合     | 本产品为双组分产品。<br>在按照正确比例混合后，必须在指定的时间范围内使用。  |  |
| 前道配套涂料 | EPICON 系列, UNIVAN 系列, UMEGUARD 系列等...  |  |
| 后道配套涂料 | -  |  |
| 无气喷涂   | - 枪嘴<br>- 枪压<br>- 枪速<br>- 粘度<br>- 稀释   | GRACO 515, 615, 715<br>14.7 – 23.5 兆帕 (克)<br>80 - 100 厘米/秒<br>30 - 50 秒 (福特#4 杯)<br>0 - 10 % (体积比) |
| 刷涂     | - 稀释   | 一般可以达到 50 微米<br>0 – 5 % (体积比)  |
|        | <ul style="list-style-type: none"> <li>- 锐边、螺钉、裂缝处需用刷子进行预涂。</li> <li>- 在后道涂料施工前，除去所有的粉尘和污染物。</li> <li>- 若施工场地比较封闭，则在施工及干燥过程中必须有充分的通风条件以除去溶剂蒸汽。</li> <li>- 施工工作者必须采取合适的保护措施，如戴防护眼镜、手套、防毒面具等等。</li> <li>- 本产品不可遇水。</li> <li>- 固化剂会与湿气反应导致性能下降，因此请妥善保存固化剂。</li> </ul> |  |

## 安全性

此产品须由专业施工人员进行涂装。参考 CMP 最近的化学品安全说明书。遵守国家和地区有关健康、安全和环保的规章制度。阅读包装和容器上所有的安全指示标签。谨防着火或爆炸，保护环境卫生。在通风环境施工。操作仔细。

## 免责声明

此表中所涉及数据、规格及指令为试验结果或为根据经验对特定环境的判断值。其一致性也受涂料用途及使用环境影响，适用者应自行测量。产品的发货及技术支持依据销售、发货和服务条款；除非特别声明，生产者和销售者不对使用结果、伤害、直接或间接损失负过多责任，不论是否依据上述指令实施。产品出厂两年内若不及时使用，上述产品数据将发生改变。