

UNYMARINE HS SILVER



产品使用说明

No. 5526A

产品信息

产品类型描述

三组份丙烯酸聚氨酯涂料

产品名称

聚氨酯铝粉漆

颜色和外观

银色 有光泽

体积固体含量(%) 30 ± 2

特性

- 极佳的附着性及复涂性能
- 优异的耐候性能
- 可用作防腐涂装体系的面漆
- 极佳的物理机械性能如：硬度、耐冲击性、抗摩擦性等
- 施工方便

用途

通常用作各种厂房、钢结构、储罐外壁及桥梁等的环氧或聚氨酯涂装体系的面漆

常规信息

闪点

主剂 : 18.0 °C

固化剂 : 30.0 °C

配料 : 43.3 °C

比重 (混合) : 1.08 ± 0.05 克/毫升
(ISO 2811)

V.O.C. 含量 : 547 克 / 升

危险货物等级 / 包装类别 : 主剂 3/II 其他 3/III

危险货物船运编号 : 1263

包装及操作信息

规格: 三组份

主剂: 有色液体

固化剂: 透明液体

配料: 铝银浆

因各国当地不同的需求, 包装规格也有所不同。

贮存条件

- 必须遵照国家规定
- 保持良好的通风条件
- 远离热源及火种

温度 : 5 - 50 °C

湿度 : 0 - 90 % RH

25 °C 贮存时间 : 12 月

包装的处理

根据所有相关规定, 必须置于独立的密闭容器中进行处理。

应用信息

混合比例 主剂 : 固化剂: 配料 =	75	:	25	:	20	(重量比)
	81	:	18	:	21	(体积比)

干膜厚度	25	微米
湿膜厚度	83	微米
理论涂布率	0.083	升 / 平方米
	12.0	平方米 / 升

温度		5°C	10°C	20°C	30°C	
干燥时间 (干膜厚度为 25 微米)	表干 (ISO 1517)	50 分钟	30 分钟	20 分钟	10 分钟	
	硬干 (ISO 9117)	12 小时	8 小时	6 小时	4 小时	
涂装间隔 (干膜厚度为 25 微米)	最短	12 小时	8 小时	6 小时	4 小时	
	最长	自身复涂	(*)	(*)	(*)	(*)
		配套后道涂料	-	-	-	-
熟化时间		30 分钟	30 分钟	30 分钟	30 分钟	
适用期 (ISO 9514)		24 小时	20 小时	16 小时	8 小时	

(*) 遵从中涂化工(上海)有限公司的具体指导。

表面处理

普通表面

待涂装表面必须彻底清洁（除去铁锈、灰尘、油质、油脂等等）和干燥（底材温度必须高于露点温度 3 °C 或以上）。本产品必须用于配套的前道涂层之上。

破损表面

在 UNYMARINE HS SILVER 涂装之前，必须严格按照配套的前道防腐涂料的使用说明书进行修补。

施工条件

温度	最低 0 °C										
湿度	最高 85% RH										
稀释剂	POLYURETHANE THINNER A										
混合	<p>本产品是三组分涂产品。</p> <p>首先，配料和少量主剂进行预混合，然后再慢慢地将所有的主剂和固化剂与之前的预混合部分充分搅拌均匀。</p> <p>在按照正确比例混合后，必须在指定的时间范围内使用。</p>										
前道配套涂料	EPICON 系列, UNIVAN 系列, UMEGUARD 系列等等...										
后道配套涂料	-										
无气喷涂	<table> <tr> <td>- 枪嘴</td> <td>GRACO 515, 615, 715, 813</td> </tr> <tr> <td>- 枪压</td> <td>11.8 - 14.7 兆帕 (克)</td> </tr> <tr> <td>- 枪速</td> <td>80 - 100 厘米/秒</td> </tr> <tr> <td>- 粘度</td> <td>25 - 35 秒 (福特#4 杯)</td> </tr> <tr> <td>- 稀释</td> <td>5 - 15 % (体积比)</td> </tr> </table>	- 枪嘴	GRACO 515, 615, 715, 813	- 枪压	11.8 - 14.7 兆帕 (克)	- 枪速	80 - 100 厘米/秒	- 粘度	25 - 35 秒 (福特#4 杯)	- 稀释	5 - 15 % (体积比)
- 枪嘴	GRACO 515, 615, 715, 813										
- 枪压	11.8 - 14.7 兆帕 (克)										
- 枪速	80 - 100 厘米/秒										
- 粘度	25 - 35 秒 (福特#4 杯)										
- 稀释	5 - 15 % (体积比)										
刷涂/辊涂	<table> <tr> <td>- 稀释</td> <td>一般可以达到 25 微米</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0 - 10 % (体积比)</td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> - 锐边、螺钉、裂缝处需用刷子进行预涂。 - 在后道涂料施工前，除去所有的粉尘和污染物。 - 若施工场地比较封闭，则在施工及干燥过程中必须有充分的通风条件以除去溶剂蒸汽。 - 施工工作者必须采取合适的保护措施，如戴防护眼镜、手套、防毒面具等等。 - 本产品不可遇水。 - 固化剂会与湿气反应导致性能下降，因此请妥善保存固化剂。 - 掉落或者老旧的银粉漆漆膜是易燃物，因此请使之远离明火。请谨慎操作。 	- 稀释	一般可以达到 25 微米		0 - 10 % (体积比)						
- 稀释	一般可以达到 25 微米										
	0 - 10 % (体积比)										

安全性

此产品须由专业施工人员进行涂装。参考 CMP 最近的化学品安全说明书。遵守国家和地区有关健康、安全和环保的规章制度。阅读包装和容器上所有的安全指示标签。谨防着火或爆炸，保护环境卫生。在通风环境施工。操作仔细。

免责声明

此表中所涉及数据、规格及指令为试验结果或为根据经验对特定环境的判断值。其一致性也受涂料用途及使用环境影响，适用者应自行测量。产品的发货及技术支持依据销售、发货和服务条款；除非特别声明，生产者和销售者不对使用结果、伤害、直接或间接损失负过多责任，不论是否依据上述指令实施。产品出厂两年内若不及时使用，上述产品数据将发生改变。