

SIGMASHIELD™ 880 XS

耐磨环氧漆 880 XS

简介

双组份超高固体含量的聚胺加成物固化纯环氧漆

主要性能

- 主要用于双组份热喷涂施工的“龙驰”涂装生产流水线作业或类似的自动化涂装线
- 适合热喷涂热固化和热喷涂常温固化的涂装作业
- 相比于常温喷涂常温固化的产品(如普通版的耐磨环氧漆880)，通过配方优化后的加热涂装，涂层的诸多性能有显著的提升。
- 适合用于水下全浸区或干湿交替的浪溅区钢结构防护涂层的修补涂装
- 优异的防腐蚀和耐海水性能
- 在喷砂清理后的表面，涂层附着力极佳，可高达20兆帕。
- 优异的耐磨损性能和抗冲击性能
- 一次涂装完工的单道涂层就能达到长效防护的预期
- 可与设计精良的阴极保护体系兼容配套
- 可提供大包装版本(基料：900升；固化剂：300升)
- 符合澳大利亚国家标准AS/NZS 3750.2:2008的技术质量要求

颜色与光泽

- 灰色和黑色
- 半光

基本数据 摄氏20°C (华氏68°F)

混合后参数	
组份数	双组份
密度	1.7 千克/升 (13.8 磅/美制 加仑)
体积固含量	98 ± 2%
VOC (出厂值)	最大值 27.0 克/千克 (欧盟标准 Directive 1999/13/EC, SED) 0.4 磅/加仑 (45.0 克/升) (美国标准 EPA Method 24)
推荐干膜厚度	500 - 2500 微米 (20.0 - 100.0 密耳) 依据涂层体系的要求而定
理论涂布率	0.7 米 ² /升 用于 1500 微米 (26 英寸 ² /美制 加仑 用于 60.0 密耳) 0.4 米 ² /升 用于 2500 微米 (16 英寸 ² /美制 加仑 用于 100.0 密耳)
指触干	3 小时
覆涂间隔	最短时间: 3.5 小时
储藏有效期	基料: 至少 24 月 储存于干燥和阴凉环境 固化剂: 至少 24 月 储存于干燥和阴凉环境

备注:

- 敬请参阅补充数据表 - 理论涂布率与干膜厚度对照关系表
- 敬请参阅补充参数 - 覆涂间隔时间表
- 敬请参阅补充参数表 - 涂层固化时间表



SIGMASHIELD™ 880 XS

耐磨环氧漆 880 XS

推荐底材状况与温度

底材状况

- 涂层的性能质量取决于表面处理的质量等级
- 裸钢；喷砂清理达到国际标准的ISO-8501-1的Sa2级或Sa2½级，
- 建议表面粗糙度满足75-100微米
- 裸钢；用于新建项目，接受手工/动力工具打磨，符合国际标准 ISO-8501-1的St3级或者美国涂层防护学会标准 SSPC-SP3级；若用于维修保养项目，则需满足国际标准 ISO-8501-1的St2级或者美国涂层防护学会标准 SSPC-SP2级或超高压水喷射清理达到UHPWH的 WJ2L/3L(SSPC-VIS-4标准)。

底材温度和施工条件

- 在涂装施工和涂层固化过程中应确保底材温度高于摄氏 5°C (华氏41°F)
- 在涂装施工期间的底材表面温度应至少保持高于露点温度摄氏3°C (华氏5°F) 以上。

使用说明

调配的体积混合比：基料：固化剂 = 75:25 (3:1)

- 采用双组分高压无气热喷涂设备
- 如有需要，可适量兑稀，但不可超出规定比例，以此将漆料的施工性能调整到最佳状态。
- 过多添加稀释剂可能会导致湿膜的抗流挂性能降低和固化速度减慢。

熟化时间

无需

混合后使用时间

4 分钟于 摄氏60°C (华氏140°F)

备注: 敬请参阅补充参数 - 混合后适用时间



SIGMASHIELD™ 880 XS

耐磨环氧漆 880 XS

无气喷涂 (单组份喷涂泵)

- 可外加热的双组份无气喷涂泵

推荐稀释剂

稀释剂 91-92

稀释剂用量

0 - 5%

喷嘴孔径

约 0.58 – 0.79 毫米 (0.023 – 0.031 英寸)

喷嘴压力

15.0 兆帕 (约 150 大气压; 2176 磅/英寸²)

备注:

- 请按相同的稀释比例分别单独兑稀基料组份和固化剂组份, 以确保各组份的稀释比和总稀释比三者完全一致。
- 在喷嘴出口处的漆料温度应达到摄氏60°C (华氏140°F)
- 管路内的漆料温度应维持在摄氏40°C (华氏104°F) 至摄氏 60°C (华氏140°F)
- 调配混合器 (设备单元) 内的温度必须控制在摄氏55°C (华氏131°F) 至摄氏 65°C (华氏149°F)之间。
- 于摄氏60°C (华氏140°F) 的温度下调配混合后的漆料将会在短短几分钟内交联达到不可溶状态, 因此在涂装作业完工后和施工间断期间, 应立刻清洗去除余留在设备内部的 (已将固化剂和基料混合在一起的) 漆料。

刷涂/辊涂

- 仅用于局部修补和手工预涂

推荐稀释剂

不宜添加稀释剂

清洗溶剂

稀释剂 90-53

补充参数

漆膜厚度和涂布率	
干膜厚度	理论涂布率
500 微米 (20.0 密耳)	2.0 米 ² /升 (79 英寸 ² /美制 加仑)
1000 微米 (40.0 密耳)	1.0 米 ² /升 (39 英寸 ² /美制 加仑)
1500 微米 (60.0 密耳)	0.7 米 ² /升 (26 英寸 ² /美制 加仑)
2500 微米 (100.0 密耳)	0.4 米 ² /升 (16 英寸 ² /美制 加仑)



SIGMASHIELD™ 880 XS

耐磨环氧漆 880 XS

干膜厚度高达 2500 微米 (100 密耳)涂层的覆涂间隔时间表

覆涂用的后道涂层	涂装间隔时间	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
自身覆涂	最短覆涂间隔时间	10 小时	5 小时	2.5 小时	2 小时
	最长覆涂间隔时间	无限制	无限制	无限制	无限制

备注: 表面应洁净干燥, 已除尽所有污染物。

干膜厚度高达2500 微米 (100 密耳)涂层的固化时间表

底材温度	表干	干硬	完全固化
摄氏10°C (华氏50°F)	5 小时	16 小时	14 天
摄氏20°C (华氏68°F)	3 小时	8 小时	7 天
摄氏30°C (华氏86°F)	2 小时	4 小时	4 天
摄氏40°C (华氏104°F)	1 小时	2 小时	48 小时
摄氏60°C (华氏140°F)	20 分钟	30 分钟	18 小时

备注:

- 在环境温度为摄氏100°C 至 110°C (华氏 212°F 至 230°F) 时, 涂层固化达到硬干状态的时间需要约为10分钟。
- 在涂装施工和涂层固化期间必须确保持续顺畅的足量通风 (敬请参阅安全信息表 1433 和信息表1434)

混合后适用时间 (在适宜施工的粘度状态)

混合后漆料温度	混合后使用时间
摄氏10°C (华氏50°F)	1.5 小时
摄氏20°C (华氏68°F)	1 小时
摄氏30°C (华氏86°F)	30 分钟
摄氏40°C (华氏104°F)	15 分钟
摄氏60°C (华氏140°F)	4 分钟

安全防范

- 涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表 1430和1431 和相关的材料安全数据说明书
- 这是溶剂型涂料, 必须避免吸入漆雾和溶剂; 另外, 皮肤和眼睛不宜接触未干的油漆。

全球适用

尽管庞贝捷涂料公司 (PPG Protective and Marine Coatings) 始终恪守为世界各地的用户提供完全一致产品的原则, 但是有时也会需要遵循某些地方/国家法规/符合环境而对特定的产品作出细微调整。如属于下列情况, 敬请换用为针对性替代版本的产品说明书。

SIGMASHIELD™ 880 XS

耐磨环氧漆 880 XS

参考信息

• 产品数据说明	敬请参阅 信息表	1411
• 安全指导	敬请参阅 信息表	1430
• 密闭场所安全和健康安全 爆炸危害 - 毒品危害	敬请参阅 信息表	1431
• 密闭舱室内的安全工作	敬请参阅 信息表	1433
• 通风技术指导	敬请参阅 信息表	1434

质量担保

庞贝捷涂料PPG 保证 (1) 拥有该产品的品名所有权, (2) 产品质量符合该产品生产日期间所执行的相关技术质量规范, (3) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为的合法索赔。以上保证内容只限于庞贝捷涂料PPG 所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商贸行为所作出明示或暗示的保证; 包括不遵循限制条件的滥用情况。任何针对特殊诉求或用途的其它保证, 不属此列范围。庞贝捷涂料将免于索赔责任。如需依据此份保函申请索赔, 购买者必须在发现质量问题起伍(5)天时间内, 同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日后壹(1)年之内, 以书面型式通告庞贝捷涂料PPG。

如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题, 将有权于其依据本保函从庞贝捷涂料获取赔偿!

责任限度

在各种情况下, 对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失, 庞贝捷涂料PPG 都应免于追究诉讼责任 (无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为)。

本产品说明书上所涵盖的信息, 源自于我们确信为实验室的可靠试验, 但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入, 庞贝捷涂料PPG 可能随时会对以上信息内容进行修正。

所有有关本产品的推荐或建议, 不论是技术文件, 还是对某项咨询的回复, 或其它方式, 我们都已做到竭尽所知, 数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的, 作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此, 确信购买者已照此履行了评估, 应可全权处理并承担相应的风险。

现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多, 并非我们庞贝捷涂料PPG 所能控制。因此, 对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏, 庞贝捷涂料PPG 都将不会承担责任 (除非另有书面协议有所规定可以例外)。施工环境不同、改变涂装工艺或臆想推测所给参考数据, 都有可能无法达到预期的涂装质量。

本产品说明书将取代前期的旧版说明书, 购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书 公布于庞贝捷涂料公司 PPG Protective & Marine Coatings) 的官方网站 : www.ppgpmc.com。如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时, 应以英文原版为准。

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



**PPG Protective &
Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™