Product Data Sheet
老人牌管道低表面处理无溶剂环氧漆 8754M
基料: 8754Z　固化剂: 9774M

概 述: 老人牌管道低表面处理无溶剂环氧漆 8754M 是一种胺固化、无溶剂型酚醛环氧漆，固化后可形成非常坚韧的漆膜。

用 途: 自做底面合一的厚浆涂料，用于在高温的恶劣腐蚀环境中，保护掩埋于地下的钢制管道、阀门，以及相关设备，单道涂层可高达 1500 微米，优异的抗开裂性能，也适合于管道漆维修和保养。

使用温度: 干燥条件下，最高使用温度:150℃

物理参数:

颜色/色号:	灰色/11320 (其它颜色可参照色卡列表)
漆 面:	有光
体积固体含量:	100%
理论涂布率:	1.67 平方米/升-600 微米
闪　点:	134°C
比　重:	1.7 千克/升
表　干:	2 小时 (20°C)
透　干:	5 小时（20℃）25 分钟（50℃） 回填时间：5 小时（20℃）
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	26 克/升 * 本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的 VOC 要求，具体请咨询本公司代表。
储 存 期:	自生产之日起 1 年，固化剂 2 年（25℃）

施工说明:

混合比率:	基料 8754Z: 固化剂 9774M=2:1(体积比)
推荐方法:	双进料无气热喷涂，参考相关施工指导。
稀释剂（最大体积）:	无需稀释（参考施工指导）
混合使用期:	10 分钟(50°C)
工具清洗:	老人牌工具清洁剂 99610
漆膜厚度:	干膜:600 微米(见备注) 湿膜:600 微米 根据指标要求
重涂间隔:	
安　全:	小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的注意事项。此外，还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

WWW.SH-LCC.NET

表面处理:

新钢材：喷砂前用适宜的清洁剂去除油迹、滑脂，用高压淡水清除盐迹和其它污物。喷砂至接近白级 Sa2.5 级（ISO 8501-1:2007），建议表面粗糙度为 Rz75-100 微米，相当于 Rugotest 标准的 No. 3，BN10、Keane-Tator 比较板 3.0（喷砂/喷丸）或 ISO 比较板中等粗糙度（喷砂）。喷砂后，仔细清理表面的灰尘和砂粒。，或 ISO 比较板的中等粗糙度 (喷砂)。喷砂后，仔细清理表面的灰尘和砂粒。

维修与维护：用适当的清洁剂清除油脂。用(高压)淡水清除盐份和其它污物。用动力工具清理破损部位至St2级(小块修补)或用喷砂法清理至最小Sa2级，最好Sa2.5级。良好的表面处理将提高本品的性能。也可用水喷射法代替干喷砂来处理附着力好的涂层和钢材，水喷射后完好涂层的表面应当呈现出粗糙的表面。对钢材做水喷射处理时，清洁度应达到Wa2到Wa2.5（大气环境）/最小Wa2.5（浸没）（参照ISO8501-4:2006）施工前可以接受的最大闪锈度为M(大气环境)/M,最好是L（浸没）（参照ISO8501-4:2006）。磨平边角，扫刷掉松散物。补涂至完整漆膜厚度。点蚀表面的过量盐份，需要用水喷射，湿喷砂处理，也可以干喷砂，高压淡水冲洗，干燥，最后再干喷砂。

施工条件:

在一干燥清洁的表面施工,表面温度应高于露点以避免凝露。仅在施工和固化得以正常进行的10˚C以上温度条件下使用本品。底材温度最大 100˚C，油漆自身温度最大 80˚C，最大相对湿度85%。

预涂油漆:

无。

加涂油漆:

本品或根据指标要求。

备 注:

底材：不论底材的温度如何，应确保涂料能施工为均一漆膜，并且无针孔、干喷及其它缺陷。
漆膜厚度/稀释：漆膜厚度可根据使用的目的和区域调整厚度。正常的膜厚范围为：600-1500 微米。
重涂: 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔，应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力，尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后，才能进行重涂。

环境	大气，中等					
表面温度	10˚C		20˚C		30˚C	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌管道低表面处理无溶剂环氧漆 8754M	8 小时	28 天	5 小时	21 天	3 小时	14 天

安 全:

小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的安全事项。此外，还应参考本公司材料安全说明，并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注 意:

本品仅适用于专业用途。

公布日期:

2020 年 4 月 - 8754M11320

WWW.SH-LCC.NET