Product Data Sheet
老人牌硅酸锌车间底漆 15890
基料: 15899
固化剂:99751

概 述: 老人牌硅酸锌车间底漆 15890 是一种双组份溶剂型含锌硅酸乙酯车间底漆，专为自动喷涂施工而设计。特别适用于要求焊接（MIG/MAG）和气体切割的场合。

用 途: 在存放，加工和装配期间，对喷砂清洁的钢板和其他钢结构提供短期到中期防护。

特 性: 优秀的耐候性，优秀的耐油和有机溶剂性能，优秀的耐热性。

认 证: 被认可为焊接底漆/车间底漆/预装配底漆。
符合 IMO MSC.288（87）作为车间底漆用于货油舱涂层体系。
符合 IMO MSC.215（82）作为压载舱配套的车间底漆要求，已被大多数船级社认可，可向当地本公司代表咨询更多信息及相关证书。

物理参数:

颜色/色号: 红灰色/19890*
漆 面: 平光
体积固体含量: 28±2%
理论涂布率: 18.7 米 2/升-15 微米
闪 点: 22°C
比 重: 1.3 千克/升
搬运干: 4-5 分钟(20˚C)
完全固化: 约 72 小时(20˚C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 620 克/升（采用 EPA Fed 的方法 24）
储 存 期: 基料自生产之日起 1 年（25˚C），固化剂 1 年（储存在密封容器中）。储存期视储存温度而定。当温度高于 25˚C时，储存期减少。本品储存温度不得高于 40˚C。如基料胶化或混合漆料施工前胶化，表明产品已超过储存期。
*其它颜色请参考列表

施工说明:

混合比率: 基料 15899: 固化剂 99751=2:3(体积比)
施工方法: 无空气喷涂/空气喷涂/刷涂(修补用)
稀 释 剂: 08570（08700）/08700/08700(08570)
(最大,体积) 30%/30%/15%

混合使用期: 24 小时(20°C)（封闭容器，持续搅拌）
喷 孔: 0.48-0.58 毫米
喷出压力: 8 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整)
工具清洗: 老人牌稀释剂 08700 或 08570
漆膜厚度: 干膜:15 微米(见备注)
湿膜:无相关数据
重涂间隔: 根据指标要求

WWW.SH-LCC.NET

表面处理: 用适当的清洁剂除去油和酯。至少喷砂至 Sa2.5 级（ISO8501-1:2007），表面粗度粗糙对于 Rugotest 标准的 No：3，最小 N9a 或 Keane-Tator 比较板 50 微米区域的粗糙度或 ISO 比较板中等粗糙度（喷砂/喷丸）。必要时可采用粗粒喷砂。

施工条件: 施工时表面必须清洁干燥，并且温度高于露点以防止凝露。钢板最低温度为 0℃，最大为 55℃。最低固化温度为 0℃，当相对湿度低于 50%时，固化将延缓，见相关施工指导。

加涂油漆: 根据要求加涂。

备 注: 区域调整：地区条件（如施工设备，气候条件，生产速度/效率）可能要去调整车间底漆配方中溶剂成分，预稀释度，预水解度等，这些调整可能影响闪点和体积固含，本公司的质量控制体系要求有另外的产品代码，产品说明书和材料安全数据表，但是这些对固化后的漆膜性能没有任何影响。以下产品有做过这样的调整：
老人牌硅酸锌车间底漆 15893
老人牌硅酸锌车间底漆 1589B
老人牌硅酸锌车间底漆 1589S
老人牌硅酸锌车间底漆 1589K
施工：对于用于压载舱的钢板，国际海事组织决议 IMO Resoltion MSC 、215（82）要求：传导率的测量根据 ISO 8502-9，每平方米的水溶性污染物盐类不得超过 50mg 氯化钠；灰尘数量等级根据 ISO 8502-3 进行评估：不得超过“1”级的灰尘粒径等级：“3” “4”或“5”级。
如果储存期已过，但漆料仍可以搅拌均匀，则锌浆（基料）仍可使用。如果液体没有明显浑浊，则液体也仍然可以使用，但混合使用期会缩短。对于液体来说，超过储存期最多只能有 1-2 个月（20℃）。
当油漆储存在良好的环境中时，混合使用期会随着储存期的结束而逐渐短至 8 小时（20℃）。
漆膜厚度:该车间底漆所表征的干膜厚度是指：当施工在粗糙度 Rz 约为 60 微米的喷砂底材表面时，在平行放置的平整测试板上测得的干膜厚度。粗糙度增加时，车间底漆的干膜厚度相对提高，理论涂布率相对减少。
实际干膜厚度应根据焊接要求，暴露环境和所要求保护的时间而调整，通过适当的稀释，干膜厚度可施工到 10 微米到 25 微米之间。车间底漆的漆膜厚度必须均匀一致，避免干喷和过厚。
重涂：对于附着力来说无最大重涂间隔，但应该使用和加工期间漆膜的破损情况而定。重涂前的处理，请参阅本品的施工指导。

安 全: 小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的安全事项。此外,还应参考《材料安全说明》 并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注 意: 本品仅适用于专业用途。
公布日期: 2016 年 3 月-1589019890

WWW.SH-LCC.NET