Product Data Sheet
老人牌硅酮铝粉漆 56910

概 述: 老人牌硅酮铝粉漆 56910 是一种以铝粉浆着色的耐热聚硅氧烷涂料。

用 途: 可用作热管道、排气管、烟囱和其它热表面的长效保护涂层，用在腐蚀环境时见“先涂油漆”项。

使用温度: 干燥条件下：最大 600℃。

物理参数:

颜色/色号:	铝粉色/19000（其它颜色参照颜色列表）
漆 面:	半平光（详见备注）
体积固体含量:	35±2%
理论涂布率:	14 平方米/升-25 微米
闪 点:	25°C
比 重:	1.1 千克/升
表 干:	约 1 小时 (20℃)
指触干:	2-4 小时(20℃)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	562 克/升
储存期:	自生产之日起 1 年（25℃）

施工说明:

施工方法:	无气喷涂	空气喷涂	刷涂
稀释剂:	08080	08080	08080
（最大，体积）	5%	15%	5%
喷 孔:	0.43 毫米		
喷出压力:	12.5 兆帕 (无空气喷涂数据仅供参考，实用时可以调整）		
工具清洗:	老人牌稀释剂 08080		
漆膜厚度:	干膜:25 微米(见备注) 湿膜:75 微米		
重涂间隔:	见备注		

表面处理: 用适当的清洁剂彻底清除油脂，用（高压）淡水去除盐类和其它污物。喷砂处理至 Sa2.5 级（ISO 8501-1：2007）。

施工条件: 施工时，表面必须完全清洁、干燥，表面温度在露点以上以避免凝露。在狭窄空间施工和干燥期间,应大量通风。

先涂油漆: 根据指标要求，推荐老人牌硅酮富锌漆 16900，老人牌无机富锌漆 15700。

加涂油漆: 无。

备 注: 光泽：受热后光泽会降低。
耐候性/使用温度：当漆膜第一次受热时，漆膜从环境温度升至规定温度的时间必须超过 24 小时。施工：若施涂于硅酸锌漆之上，施工后第一次加热可能会出现爆孔。避免爆孔的最好方法是在涂本品的第一道漆时先薄薄的雾喷一道，让空气逸出，然后再施涂本品至完整膜厚。完全固化需：3 天（100℃），1 天（150℃），2 小时（200℃）。
漆膜厚度/稀释：应避免过高的膜厚，施工时必须加入老人牌稀释剂 08080 以确保形成较低的干膜厚度。对于高温下施工，总干膜厚最好不要超过 75 微米。
重涂：彻底干燥（24 小时，20℃）后方可重涂。在污染性环境使用过的表面，应用高压淡水彻底冲洗表面，待其干燥后，方可重涂。

安 全: 小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的安全事项。此外,还应参考《材料安全说明》 并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注 意: 本品仅适用于专业用途。

公布日期: 2016 年 3 月-5691019000