# Product Data Sheet
## 老人牌环氧铝粉漆 45604
**基 料:45606**
**固化剂: 97334**

**概　述:**

老人牌环氧铝粉漆 45604 是一种双组分、铝粉调色的通用环氧漆。固化后形成坚韧的涂层，具有优异的防腐性能和良好的耐磨、耐海水和多种油品的性能。

**用　途:**

在大气或水下环境中，作为通用环氧漆和高性能涂层配套中自作底漆，可依照 IMO-PSPC 要求（MSC.215（82））作为压载舱涂层老人牌环氧漆 17634 的底漆。本品可在常年低至－10℃的温度下使用和要求快速重涂和搬运的车间施工。

**特　性:**

优异的防腐及机械性能；干燥时间短；可在低至为-10℃温度下固化。

**使用温度:**

| | |
|---|---|
| 仅暴露于干燥环境: | 最大 120℃(请详见备注) |
| 压载舱水中: | 耐正常海水环境温度（避免长期暴露在负温差的环境） |
| 其它水中: | 40℃（无温度差） |
| 其它液体中: | 与本公司联系 |

**认　证:**

获“保护涂层性能标准”（PSPC）型式认可（可向本公司咨询该类型的证书）。
符合 EU Directive 2004/42/EC，j 子类别（见下页备注）

**物理参数:**

| | |
|---|---|
| 颜色/色号: | 铝红色/19530（其它颜色请参考列表） |
| 漆　面: | 半平光 |
| 体积固体含量: | 70±2% |
| 理论涂布率: | 5.6 米 2/升 (以 125 微米干膜计) |
| 闪　点: | 27℃ |
| 比　重: | 1.3 千克/升 |
| 表　干: | 1.5 小时(20℃) |
| 透　干: | 4.5 小时(20℃) |
| 完全固化: | 7 天 (20℃)，20 天（5℃） |
| 挥发性有机化合物含量(V.O.C): | 305 克/升 |
| 储 存 期: | 自生产之日起，基料 2 年，固化剂 1 年（25℃） |

**施工说明:**

| | |
|---|---|
| 混合比率: | 基料 45606:固化剂 97334＝4:1(体积比) |
| 施工方法: | 无空气喷涂/刷涂 |
| 稀释剂（最大稀释比例）: | 08450（5%）/08450（5%） |
| 混合使用期: | 2 小时 (20℃)，3 小时（15℃）,1.5 小时（25℃），1 小时（30℃），见备注 |
| 预反应时间: | 请详见备注 |
| 喷孔尺寸: | 0.53-0.64 毫米 |
| 喷嘴压力: | 25.0 兆帕（无气喷涂数据仅供参考，实用时可以调整。） |
| 工具清洗: | 老人牌工具清洁剂 99610 |
| 漆膜厚度: | 湿膜:175 微米; |
| 重涂间隔: | 干膜:125 微米 |
| | 参见备注 |

表面处理:

新钢材:用适当的清洁剂去除油脂等污物。高压淡水清洗掉盐迹和其它污物。喷砂至 Sa 2.5 级（ISO8501-2007）。表面粗糙度相当于 Rugotest No.3 的 N9a 到 N10a，最好 BN9a 到 BN10a, Keane-Tator 比较板的 2.0 喷砂/喷丸，或 ISO 比较板的中等级（喷砂）。最后涂漆前将储存与加工中破损的车间底漆及污染部位，包括形成的白锈，彻底清理干净。可用本品进行修补和补涂。
压载舱:如果需要已通过《船舶压载舱保护涂层性能标准》(PSPC)的涂料，可参考另外的施工指导。

维修与保养:用适当的清洁剂去除油脂等污物。用高压淡水清洗除去盐迹和其它污物。用动力工具彻底清除破损区域至St 3级（ISO8501-2007）(小面积，)或喷砂处理到至少Sa 2级，最好Sa 2.5级（ISO8501-2007）。良好的表面处理将提高本品的性能。也可用水喷射法代替干喷砂，但水喷射后的表面必须拉毛以确保附着力。对钢板作水喷射处理时的清洁度应该达到Wa 2到Wa 2.5(大气环境)/最小Wa 2.5(浸没)(ISO 8501-4:2006)。施工前可允许闪锈等级为最大M级(大气环境)/M级，最好L级(浸没)(ISO 8501-4:2006)，磨平边角，扫除残余物。补涂至完整漆膜厚度。在点蚀的表面，过量的盐残留物需用水喷或湿喷砂除去。也可采取干喷砂--高压淡水清洗--干燥--再干喷砂的方法。
其它底材：请咨询本公司。

施工条件:

仅可在高于-10℃的场所使用本品,这样施工和固化能够正常进行。施工表面必须清洁干燥，表面温度至少高于露点 3℃以避免凝露。在狭窄空间施工和干燥期间必须大量通风。

加涂油漆:

按规定加涂。

备　注:

VOC – EU Directive 2004/42/EC:

| 产品名 | 未稀释 | 5%稀释 | 阶段 II，2010 |
|---|---|---|---|
| 4560419530 | 305 克/升 | 332 克/升 | 500 克/升 |

其它颜色的 VOC，请参照 SDS。
颜色/颜色稳定性：本品在施工之后会有变黄的趋势，但这并不影响性能。
耐候性/使用温度: 本品也具有环氧涂料的特性，即暴露于室外易粉化以及温度升高，越易受到机械损坏和化学暴露的影响。施工后容易黄变，这对涂层性能没有影响。
预反应时间：为了促成更好的施工性能，施工之前彻底混合基料和固化剂。如果使用双组份喷涂设备，请参考另外的施工指导。
漆膜厚度/稀释：如果使用双组份喷涂设备需参考施工指导。根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度，这将改变涂布率，影响干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为 100-200 微米。新造船的压载舱和货油舱的最小指定膜厚：为 2×160 微米。（参见相关的施工指导）。
颜色：本品也可制成铝灰色 19880，铝红色 19530，其中干膜中包含有 9%重量的铝粉。

安全：

小心使用本品，使用前和使用时，请注意包装以及罐上所有的安全标签，还应参考老人牌公司材料安全说明，并遵守有关国家或当地政府安全规定。

注意：

本品仅适用于专业用途。

公布日期:

2016 年 10 月-4560419530

www.sh-lcc.net