

环氧(Novolac)酚醛

产品说明

一种无溶剂、双组份聚环胺固化的采用先进环氧酚醛科技的环焊缝涂料体系。

设计用途

Enviroline 124是新一代涂料体系,产品性能得以改良:

- 耐高温性
- 优异的耐化学性
- 快速恢复使用
- 超低VOC
- 单道涂层涂装

应用于蚀坑填补、埋地钢管管线的维修以及地上与地下储罐,作为外壁熔融环氧管道涂料的接口涂料及维修材料。

当需要高性能及快速恢复使用时, Enviroline 124 也适合做高膜厚的单道漆, 用于管道外部。

涂装数据 ENVIROLINE 124

颜色 绿色

光泽 不适用

体积固体份 100%

典型厚度 干膜厚1000-2000微米 (40-80密耳) 相当于

湿膜厚1000-2000微米 (40-80密耳)

理论涂布率 在上述体积固体份和干膜厚2000微米的条件下, 0.5㎡/litre, 在上述体积固

体份和干膜厚80密耳的条件下,3.81 sq. ft/US

实际涂布率 允许适当的损耗系数

施工方法
多组份无气喷涂、刷涂、小刀、镘涂

干燥时间

推荐面漆重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
25° C (77° F)	40 分钟	3 小时1	40 分钟	55 分钟

[·] 获得足够的漆膜强度才能搬运喷涂后的钢构件。推荐肖氏D级75-80作为恢复使用的适当值。 关于更多详细资料,请见关于"产品特性"的章节

法规符合性数据

闪点 A组份 93°C (199°F); B组份 93°C (199°F); 混合后 93°C (199°F)

产品重量 1.26 千克/升 (10.5 磅/加仑)

挥发性有机化合物 0.08 磅/加仑(10 克/升) 美国环境保护局第24号方法

含量

关于更多详细资料,请见关于"产品特性"的章节





环氧(Novolac)酚醛

表面处理

所有待涂覆的表面均应清洁、干燥、无污染。涂漆之前,应根据ISO 8504:2000标准对所有表面进行评估和处理。

必要时,清除焊渣飞溅,打磨光滑焊缝和锐边。

油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

钢质底材

为获得最佳的产品性能Enviroline 124必须施工于喷砂处理Sa3 (ISO 8501-1:2007)或 SSPC-SP5标准的表面。建议表面粗糙度为75-125微米 (3-5密耳)。

对于浸没环境,可接受的最低表面处理标准为St3 (ISO 8501-1:2007)或SSPC-SP3; 对于大气环境,可接受的最低表面处理标准为St2 (ISO 8501-1:2007)或SSPC-SP2。

混凝土底材

混合

专业建议请咨询国际油漆防护涂料部门。

施工

本产品分两罐装,组成一个单元。整个单元应该依据Enviroline施工指南来储存、混合及施

İ.

混合比例 2 部分:1 部分(体积比)

混合使用寿命 25°C (77°F) 40°C (104°F)

10 分钟 7 分钟

多组份无气喷涂 适用 详情请参阅Enviroline施工指南,获取更多信息。

无气喷涂 不适用

刷涂 详情请参阅Enviroline施工指南,获取更多信息。

镘涂 推荐 详情请参阅Enviroline施工指南,获取更多信息。

稀释剂 请勿稀释

清洁剂 Enviroline 71C

作业暂停 使用Enviroline 71C彻底清洗所有设备。涂料一旦混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间

较长,建议重新开工时使用新混合的涂料。

清洗 用后立即Enviroline 71C冲洗所有设备。

处理剩余原料与空容器应符合相关的当地法规、法律。



环氧(Novolac)酚醛

产品特性

使用前必须仔细查阅Enviroline施工指南。

此说明书提供了使用Enviroline 124的简要指南。特定项目的要求取决于储罐或容器的最终用途以及工作状态。请始终咨询国际油漆防护涂料部门,确认Enviroline 124是否与所储存的产品适用。

必须始终遵从国际油漆防护涂料部门推荐的详细涂料规格方案。

被涂表面温度必须至少高于露点3°C(5°F)。

最佳温度条件参阅下表。在整个固化期间,除了要满足这些条件外,还必须保持充分的通风。

 途料温度
 底材温度
 空气温度

 最佳
 18-41°C (65-105°F)
 21-49°C (70-120°F)
 21-38°C (70-100°F)

 最低
 18°C (65°F)
 -7°C (20°F)
 -7°C (20°F)

Enviroline 124 耐最大持续干温149°C (300°F)。

替代固化类型

就固化和复涂性能方面,我们有两个额外的版本的Enviroline 124可供选择。Enviroline 124SL慢固化的和Enviroline 124快固化的。

复涂间隔 推荐的面漆 温度 表干 硬干 <u>最小</u> 最大 77° F(25° C) 124SL 1小时 7小时 1小时 2小时 124Fast 77° F(25° C) 7分钟 35分钟 5分钟 20分钟 混合使用寿命 25° C (77° F) 40° C (104° F) 124SL 10 minutes 25 minutes 124 Fast 12 minutes 4 minutes

Enviroline 124 可以作为Enviroline 376F 系列, Enviroline 125系列和 Enviroline 375的露涂修 复涂料。

注: VOC值为典型值,仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容查等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分,但是通过采用EPA Method 24检测分析发现,它也会影响VOC值。

系统配套性

Enviroline 124设计用来涂覆在正确处理过的基材上。

关于可以与其配套的面漆, Enviroline 124请咨询国际油漆防护涂料部门。



环氧(Novolac)酚醛

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料,可在 www.international-pc.com 网站提供的下列 文件中查到:

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂霜
- 理论及实际涂布率
- Fnviroline施工指南

这些章节的内容有单行本可供索取

安全注意事项

本产品旨在仅供专业施工人员在工业范畴内使用。

包括本产品的施工和使用在内的所有工作都应按照有关国家安全卫生及环境保护方面的标准、法律、法规进行。

施工期间及施工后的干燥期间(关于常见的干燥时间,请参见产品数据手册),必须提供充足的通风,保持溶剂 浓度于安全范围之内,防止火灾及爆炸。密闭空间则需要进行强制通风。施工期间及施工后的干燥期间还必须为 个人提供通风及呼吸保护设施(例如:供气式头罩或合适的过滤芯面具)。采取必要措施,防止皮肤和眼睛与涂 料接触(例如: 穿防护服、戴手套、护目镜、面具、涂隔离霜等)。

使用前应阅读本产品的材料安全数据手册及涂装饰工程序的健康与安全章节,并遵照执行(如果是双组分涂料, 则为基料和固化剂的材料安全数据手册及涂装饰工程序的健康与安全章节)。

如果早涂有本产品的金属底材上进行焊接或切割,会散发粉尘和烟雾,需要采用合适的个人防护设备并进行局部 排气通风。

具体采用何种安全措施取决于施工方法及工作环境。如果您并不十分了解或不能严格遵守这些警示或指令,请勿 使用本产品,请向国际油漆工业公司进行咨询。

警告:本产品含有液体环氧及改性多元胺,使用不当,可能会引起皮肤过敏。

包装规格	包装规格	A组份 重量 包装	B组份 重量 包装		
	2 磅	1.25 磅 0.25 美加仑	0.75 磅 0.13 美加仑		
	0.6 公升	0.42 公升 0.95 公升	0.19 公升 0.47 公升		
Enviroline 124用盒装供应; 每盒包含9组0.9千克包装。					
装运重量	包装规格	A组份	B组份		
	0.25 美加仑	1.5 磅	0.9 磅		
	0.6 公升	0.68 公斤	0.4 公斤		
贮存	贮存期限	25°C(77°F)的温度下,油漆	密封完好可保存24个月。 此后需适	性行检查。贮存于干	

燥、阴凉的环境之中, 远离热源及火源。

重要说明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗。任何人因任何目的,未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品,则自行承担产品对其预明目的适用性这一风险。虽然以 我们的最佳认知,对产品所提供的所有建议或声明(无论在本说明书中或以其他方式提供的)均正确无误,但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此, 除非我们书面特别同意这种做法,否则我们对于所产生的任何产品性能问题,或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责(在法律允许的最大范围内)。在此,我们不来担通过法律运作或 某他方式的任何明示或赔示的担保或除述色括但不限于暗示的运销性组保或针对转定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求 获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前,与当地"国际油漆代表"一起检查所持产品说明书为最新版本是客户

©2012/11/7阿克苏诺贝尔公司版权所有。

XInternational , 国际牌(International)以及本手册中提到的所有产品都是阿克苏诺贝尔公司的商标或阿克苏诺贝尔公司授权的商标。

www envirolinegroup com