Product Data Sheet
老人牌环氧过渡漆 47182
基料: 47188
固化剂: 98470

概 述: 老人牌环氧过渡漆 47182 是一种双组分改性聚酰胺加成物固化的环氧漆。

用 途: 用于大气环境和浸泡条件下，在环氧漆和物理干燥涂层之间的作为过渡漆使用。在浸泡条件下，它也能作为水下涂层配套中的防腐底漆，同时可作为防污漆的连接漆或用作旧的防污漆的封闭漆。

使用温度: 干燥暴露条件下，最大: 80℃

物理参数:

颜色/色号:	黄灰/25150
漆 面:	平光
体积固体含量:	62±2%
理论涂布率:	5 米 ^{2}/升-125 微米
闪 点:	28°C
比 重:	1.4 千克/升
指触干：	约 6 小时（20℃）
完全固化:	7 天(20℃)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	364 克/升

施工说明:

混合比率:	基料 47188：固化剂 98470=7：1（体积比）
施工方法:	无气喷涂 /刷涂（修补）
稀 释 剂:	08450 /08450
(最大,体积)	5% /5%
混合使用期:	2 小时（20°C）
喷 孔:	0.58 毫米
喷出压力:	23.0 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整)
工具清洗:	老人牌工具清洗剂 99610
漆膜厚度:	干膜:125 微米
	湿膜:200 微米（见备注）
重涂间隔:	根据指标要求

WWW.SH-LCC.NET

表面处理:

新钢材：喷砂至 Sa2.5 级（ISO8501-1:2007）。如需要临时保护，可用适当的车间底漆。最后喷涂前应将储存和制造期间破损的车间底漆及污染物彻底清理掉。
维修：用适当的清洁剂去除油脂等。（高压）淡水清洗掉盐分和其它污物。
如用作过渡漆：喷砂处理或动力工具清理掉全部的锈迹和其它松散物质。磨平边角，扫除残余物。补涂至完整漆膜厚度（见备注）。
如用作旧防污漆的封闭漆：用高压淡水彻底清洗或喷射（如需要）以除去防污漆的析出层，确保层间附着力脆弱的旧涂层(三明治结构)被完全清除掉。

施工条件:

不宜在-5℃以下温度条件下使用本品以保证施工和固化能够正常进行，底材表面和油漆自身温度也应高于此限。当环境温度低于 15℃时，油漆温度最好保持在 20℃至 25℃间以保证其施工性能。施工表面应干燥清洁，并且表面温度高于露点以避免凝露。在狭窄处或空气不流通处施工，必须提供强力通风。在温度低至-5℃的环境下可以施工，但在低温条件下固化（和硬干）需要更长的时间。

先涂油漆:

按规定先涂，建议用老人牌环氧漆，或经过良好清理的旧防污漆层。

加涂油漆:

注意加涂后道涂层前，漆膜必须干燥（不发黏），必须注意最小重涂间隔。

备 注:

漆膜厚度：可根据使用的目的和部位调整漆膜厚度，这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔。正常的干膜范围 75-150 微米。作为封闭漆，干膜厚标准是 100 微米，可能需稀释以使成膜良好。当干膜厚度标准低于 100 微米，或者在低温条件下时，多添加 5%的老人牌稀释剂 08450 能利于成膜。
加涂油漆：本品的设计目的是用防污漆以任何正常规定的总漆膜厚度重涂，而不是用高性能环氧涂料的重涂。本品作为配套一部分的油漆配套的后期维护，通过厚浆环氧漆的补涂和周围完好漆膜的适当重叠，可以很方便地进行维修。
重涂: 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔，应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力，尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后，才能进行重涂。

环境	大气，中等					
表面温度	0℃		10℃		20℃	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌聚氨酯漆*	不推荐	不推荐	14小时	可延长	7小时	可延长
老人牌丙烯酸漆	32小时	31.5天	15小时	14天	7小时	7天
老人牌无锡自抛光防污漆	41小时	22.5天	9小时	5天	7小时	3.5天
环境	浸泡					
老人牌无锡自抛光防污漆	41小时	22.5天	9小时	5天	7小时	3.5天

重涂注意：表面必须完全干燥以确保漆膜间的附着力，尤其是重涂间隔较长时。用适当的清洁剂去除一切灰尘，油脂等，再用高压淡水冲洗。用淡水冲洗掉盐分。另外，必须去除由于长时间暴露引起的退化表层。可用水喷射去除退化表层。如使用得当，水喷射也可以取代上述清洗方法。为检查表面清洗质量，可在小块面积做实验。
如果本品在空气温度低于 10℃条件下干燥，不建议用老人牌聚氨酯面漆重涂。

安 全:

小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的安全事项。此外,还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注 意:

本品仅适用于专业用途。

公布日期:

2016 年 3 月-4718225150

WWW.SH-LCC.NET