Product Data Sheet
老人牌环氧过渡漆 45182
基料: 45187; 固化剂: 98180

概 述:	老人牌环氧过渡漆 45182 是一种双组份低温固化改性聚酰胺加成物固化的环氧漆。
用 途:	在船舶漆和工业漆配套中作为环氧漆和物理干涂层之间的过渡漆。在船舶漆配套中本品也可作为旧防污漆的封闭底漆。
使用温度:	干燥条件下，最大 80˚C。

物理参数:

颜色/色号:	黄灰色/25150
漆 面:	平光
体积固体含量:	46±2%
理论涂布率:	4.6 米 ^{2}/升-100 微米
闪 点:	23°C
比 重:	1.3 千克/升
指 触 干:	约 6 小时 (20°C)
完全固化:	7 天(20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	483 克/升

施工说明:

混合比率:	基料 45187:固化剂 98180=4:1(体积比)
施工方法:	无空气喷涂/刷涂
稀释剂（最大体积）:	08450（5%）/08450（5%）
混合使用期:	2 小时(20°C)
喷 孔:	0.58 毫米
喷出压力:	20 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整)
工具清洗:	老人牌工具清洁剂 99610
漆膜厚度:	湿膜:225 微米 干膜:100 微米
重涂间隔:	根据指标要求

表面处理:

新钢材: 用适当的清洁剂清除油脂。用高压淡水清洗掉盐分和其它污物。喷砂至 Sa2.5（ISO 8501-1：2007）, 表面粗糙度达到 Rugotest No. 3，N9a 到 N10，最好 BN9a 到 BN10，Keane-Tator 比较板的 2.0 喷砂/喷丸，ISO 比较板的中等(喷砂)。若需要临时保护，可用适当的车间底漆。最后喷涂前应将储存和制造期间破损的车间底漆及污染物彻底清理掉。
维修：用适当的清洁剂去除油脂等。（高压）淡水清洗掉盐份和其它污物。
如用作过渡漆：喷砂处理或动力工具清理掉全部的锈迹和其它松散物质。磨平边角，扫除残余物。然后补涂至完整漆膜厚度。
若用作旧防污漆的封闭漆：用高压淡水彻底清洗或喷洗（如需要）以去除防污漆的析出层，确保层间附着力脆弱的旧漆层确实已经清除掉。

施工条件:

仅在干燥清洁的表面施工，表面温度应高于露点以避免凝露。在施工和固化过程中，温度必须高于-10℃，施工表面和油漆自身的温度也应高于此温度。在狭窄的空间施工干燥时应提供足够的通风。

预涂油漆：

按规定预涂，如果是旧的防污涂层，应进行彻底清洁。

加涂油漆:

按规定加涂。

备 注:

漆膜厚度/稀释：本品的设计目的是用防污漆以任何正常的规定的总漆膜厚度重涂。而不是用高性能环氧涂料重涂。对以本品作为一部分的油漆配套的维修，可用老人牌环氧漆 45880 补涂，并与周围完好漆膜有部分重叠。可根据使用目的和部位调整漆膜厚度。这将改变干燥时间和重涂间隔。正常干膜范围为 75~125 微米。作为封闭漆，典型的干膜厚度范围为 50~75 微米。可能需要稀释以使成膜良好。
重涂: 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔，应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力，尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后，才能进行重涂。

环境	大气，中等					
表面温度	-10℃		0℃		20℃	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
传统防污漆	54 小时	45 天	27 小时	22.5 天	6 小时	5 天

重涂：表面必须完全干净以确保漆膜间的附着力，尤其在重涂间隔较长时。用适当的清洁剂去除一切灰尘，油脂等，再用高压淡水冲洗。用淡水冲洗掉盐份。另外，必须去除由于长时间暴露引起的退化表面层。可用水喷射去除退化表面层。如使用得当，水喷射也可以取代上述清洗方法。为检查表面清洗质量，可在小块面积做试验。如对清洗过程是否适当有疑问，可以再薄薄施涂一度本品。

安 全:

小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的注意事项。此外，还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注 意:

本品仅适用于专业用途。

公布日期:

2016 年 3 月-4518225150