

# SHERGLASS 820

## 环氧玻璃鳞片漆 820

### 产品说明

SHERGLASS 820 是一款高固体含量，低VOC，双组份加强型环氧玻璃鳞片漆。提供良好的耐腐蚀性和抗磨性能，具有极为广泛的工业应用领域。

- 玻璃鳞片在涂料中便于混合和施工
- 强化的漆膜能提供良好的防腐性能和边缘保护功能
- 良好的耐浸泡性
- 耐腐蚀、耐冲击，耐磨损
- 能直接在金属表面施工，如储罐、钢结构等
- 单涂层能直接喷涂到500微米的干膜厚度

### 建议使用范围

SHERGLASS 820 适用于经过适当处理的钢材和混凝土表面，例如：

- 石油和电厂
- 海水或淡水的浸泡
- 水、废水处理设施
- 海洋船舶、驳船和海洋平台等设施
- 高湿度、潮湿地区
- 需要良好的耐化学品飞溅、溢出、盐雾等区域
- 能用于高浓度硫化氢的区域

### 产品指标

漆膜光泽：半光

颜色：黑色、白色

体积固体含量：96%±2%

混合比例：A组份:B组份 = 2:1 (体积比)

VOC：150 g/L

湿膜厚度：260 - 1042微米

干膜厚度：250-1000微米

理论涂布率：19.2m<sup>2</sup>/L @50微米干膜厚度

注意：刷涂或辊涂可能需要涂装多层才能达到最大厚度和理想效果。

干燥时间表（湿膜厚度：500微米，50%相对湿度）

	15°C	25°C	35°C
指 触 干：	8 小时	4 小时	2.5 小时
可 搬 运：	20 小时	10 小时	4 小时
重涂间隔：最短：	20 小时	10 小时	4 小时
最长：	5 天	3 天	2 天
全 固 化：	10 天	7 天	5 天
混合使用寿命：	1 小时	45 分钟	25 分钟
熟 化 时 间：	12 分钟	10 分钟	-

如超过了最长可重涂时间，应打磨表面后再重涂。干燥时间受温度、湿度和膜厚变化影响。油漆温度必须至少高于10°C。

产品存放有效期：36个月，不开封，25°C室内储存。

闪点：40±2°C，闭杯。

稀释剂/清洗剂：R7K15

### 包装规格

A组份：10L装在20L桶中

B组份：5L装在5L桶中



# SHERGLASS 820 环氧玻璃鳞片漆 820

## 施工条件

温度：最低10°C，最高43°C(空气，材料和施工表面)  
至少要高于露点3°C  
相对湿度：不高于85%

## 施工设备

稀释剂/清洁剂

稀释剂 ..... R7K15

如需使用其它稀释剂，请咨询当地宣传代表。

高压无气喷涂

泵..... 45:1 最小

压力 ..... 20MPa最小

管径 ..... 9.5毫米内径

喷嘴 ..... 0.035" - 0.043" (0.89-1.09毫米)

滤网 ..... 无

稀释率 ..... 根据需要，最多至体积的10%

常用空气喷涂

喷枪 ..... Binks 95

出液管..... 66

空气管..... 68 PB

出气压..... 0.5MPa

出液压..... 0.2MPa

稀释率 ..... 根据需要，最多至体积的10%

为保证避免由于材料本身重力因素而造成管道堵塞，材料罐应低于气罐；喷涂间隙，回吹液体，保持液体鼓动1-2秒。

刷涂

刷子 ..... 尼龙/聚酯或天然鬃毛

稀释率 ..... 不建议稀释

辊涂

滚筒 ..... 3/8"-1/2" 耐溶剂混纺滚芯(9.5-12.7mm)

稀释率 ..... 不建议稀释

如果没有上述的施工设备，可用相同类型的设备代替。

## 表面处理

施工对象的表面必须经过仔细的清洁、干燥并保持完整。去除所有的油污、粉尘、锈迹、氧化皮等杂质以期保证达成最好的附着力效果。

表面处理最低要求：

铁和钢材：

大气环境：SSPC-SP2/3

浸泡环境：SSPC-SP10/NACE 2/SA2 ½

(ISO8501- 1:2007),50-100 微米粗糙度

混凝土/砖石，坚实,清洁,干燥及完整

大气环境：SSPC-SP13 / NACE 6

浸泡环境：SSPC-SP13 / NACE 6-4.3.1 或 4.3.2

# SHERGLASS 820

## 环氧玻璃鳞片漆 820

### 表面处理

#### 表面处理标准

	表面状况	ISO 8501-1	瑞典标准	SSPC	NACE
		BS7079:A1	SIS055900		
白色金属		Sa 3	Sa 3	SP 5	1
近白色金属		Sa 2.5	Sa 2.5	SP 10	2
商业级喷砂		Sa 2	Sa 2	SP 6	3
清扫级喷砂		Sa 1	Sa 1	SP 7	4
手动工具清洁	生锈	C St 2	C St 2	SP 2	-
	蚀点及生锈	D St 2	D St 2	SP 2	-
电动工具清洁	生锈	C St 3	C St 3	SP 3	-
	蚀点及生锈	D St 3	D St 3	SP 3	-

### 安全注意事项

使用之前应查阅材料安全数据表。

发表的技术数据和使用说明可能会随时改动而无法及时通知。

欲得到更多的技术数据和使用指导，请与您所在地的宣伟(Sherwin-Williams)代表联系。

声明：本说明书的内容都是从英文版本翻译过来的，如有争议或中文与英文不符之处，请以英文版本为主。