

UNYMARINE UNDERCOAT EP



产品使用说明

No. 5521SH

产品信息

产品类型描述

双组份聚酰胺固化环氧涂料，聚氨酯体系专用的环氧中间漆

产品名称

环氧漆

颜色和外观

指定色 中光

体积固体含量(%) 47 ± 2

特性

- 极佳的附着力
- 可作为聚氨酯防腐体系专用的环氧中间漆
- 极佳的物理机械性能如：硬度、耐冲击性、抗摩擦性等
- 施工方便

用途

通常用作多种厂房、钢结构、储罐内壁和桥梁的环氧中间漆

常规信息

闪点

主剂 : 23.5 °C

固化剂 : 27.0 °C

比重 (混合) : 1.33 ± 0.05 克/毫升
(ISO 2811)

V.O.C. 含量 : 476 克 / 升

危险货物等级 / 包装类别 : 主剂 3 / II 固化剂 3 / III

危险货物船运编号 : 1263

包装及操作信息

规格: 三组份

主剂: 有色液体

固化剂: 半透明液体

因各国当地不同的需求，包装规格也有所不同。

贮存条件

- 必须遵照国家规定
- 保持良好的通风条件
- 远离热源及火种

温度 : 5 - 50 °C

湿度 : 0 - 90 % RH

25 °C 贮存时间 : 12 月

包装的处理

根据所有相关规定，必须置于独立的密闭容器中进行处理。

应用信息

混合比例	主剂 : 固化剂 =	80	:	20	(重量比)
		72	:	28	(体积比)

干膜厚度	30	-	50	微米
湿膜厚度	64	-	106	微米
理论涂布率	0.064	-	0.106	升 / 平方米
	15.6	-	9.4	平方米 / 升

温度		5°C	10°C	20°C	30°C
干燥时间 (干膜厚度为 50 微米)	表干 (ISO 1517)	3.5 小时	2.5 小时	1.5 小时	1 小时
	硬干 (ISO 9117)	34 小时	24 小时	14 小时	10 小时
涂装间隔 (干膜厚度为 50 微米)	最短	34 小时	24 小时	14 小时	10 小时
	最长	自身复涂 30 天	30 天	30 天	30 天
		配套后道涂料 (*)	(*)	(*)	(*)
熟化时间		30 分钟	30 分钟	-	-
适用期 (ISO 9514)		24 小时	24 小时	18 小时	12 小时

(*) 遵从中涂化工(上海)有限公司的具体指导。

表面处理

普通表面

待涂装表面必须彻底清洁（除去铁锈、灰尘、油质、油脂等等）和干燥（底材温度必须高于露点温度 3 °C 或以上）。本产品必须用于配套的前道涂层之上。

破损表面

在 UNYMARINE UNDERCOAT EP 涂装之前，必须严格按照配套的前道防腐涂料的使用说明书进行修补。

施工条件

温度	最低 5 °C										
湿度	最高 85% RH										
稀释剂	EPOXY THINNER A										
混合	本产品为双组分产品。 在按照正确比例混合后，必须在指定的时间范围内使用。										
前道配套涂料	EPICON 系列, GALBON 系列, UNIVAN 系列, UMEGUARD 系列等等...										
后道配套涂料	EPICON 系列, UNYMARINE 系列, FLUOREX 系列等等...										
无气喷涂	<table> <tr> <td>- 枪嘴</td> <td>GRACO 719, 721</td> </tr> <tr> <td>- 枪压</td> <td>14.7 - 17.7 兆帕 (克)</td> </tr> <tr> <td>- 枪速</td> <td>60 - 80 厘米/秒</td> </tr> <tr> <td>- 粘度</td> <td>80 秒 (福特#4 杯)</td> </tr> <tr> <td>- 稀释</td> <td>0 - 15 % (体积比)</td> </tr> </table>	- 枪嘴	GRACO 719, 721	- 枪压	14.7 - 17.7 兆帕 (克)	- 枪速	60 - 80 厘米/秒	- 粘度	80 秒 (福特#4 杯)	- 稀释	0 - 15 % (体积比)
- 枪嘴	GRACO 719, 721										
- 枪压	14.7 - 17.7 兆帕 (克)										
- 枪速	60 - 80 厘米/秒										
- 粘度	80 秒 (福特#4 杯)										
- 稀释	0 - 15 % (体积比)										
刷涂/辊涂	<table> <tr> <td>- 稀释</td> <td>一般可以达到 50 微米 0 - 5 % (体积比)</td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> - 锐边、螺钉、裂缝处需用刷子进行预涂。 - 通常，在长时间暴露于太阳光下，环氧涂料（包括本产品）均有粉化、泛黄和变色的趋势。 - 在后道涂料施工前，除去所有的粉尘和污染物。 - 若施工场地比较封闭，则在施工及干燥过程中必须有充分的通风条件以除去溶剂蒸汽。 - 施工工作者必须采取合适的保护措施，如戴防护眼镜、手套、防毒面具等等。 	- 稀释	一般可以达到 50 微米 0 - 5 % (体积比)								
- 稀释	一般可以达到 50 微米 0 - 5 % (体积比)										

安全性

此产品须由专业施工人员进行涂装。参考 CMP 最近的化学品安全说明书。遵守国家和地区有关健康、安全和环保的规章制度。阅读包装和容器上所有的安全指示标签。谨防着火或爆炸，保护环境卫生。在通风环境施工。操作仔细。

免责声明

此表中所涉及数据、规格及指令为试验结果或为根据经验对特定环境的判断值。其一致性也受涂料用途及使用环境影响，适用者应自行测量。产品的发货及技术支持依据销售、发货和服务条款；除非特别声明，生产者和销售者不对使用结果、伤害、直接或间接损失负过多责任，不论是否依据上述指令实施。产品出厂两年内若不及时使用，上述产品数据将发生改变。