Product Data Sheet
老人牌环氧漆 45143
基料： 45148　固化剂：97430

概　述： 老人牌环氧漆 45143 是一种双组份聚酰胺加成物固化环氧漆，具有良好的湿润性和较低水渗透率。本品可自作底漆，坚韧的漆膜可耐磨损、碰撞、耐海水、矿物油和脂肪烃溶剂，也耐柴油、汽油、润滑油及相应产品的溅污。本品对谷物无害。

用　途： 可作为高性能漆配套的厚浆底漆，中间漆和/或面漆。(外观在装饰性要求不高时可作面漆)。可作为环氧漆系列的修补漆在温度-10℃以上施工，用于高标准的表面处理难以达到的舱盖、甲板、货舱等部位。可作为压载舱漆。45143 设计用于低温/中温条件。参见施工指导。

使用温度： 干燥条件下，最高 150℃（见下页备注）。压载舱水中，耐正常海水温度。（避免长时间温差环境）

认　证： 符合美国食品和药品管理局审批的联邦条例中“食品添加剂条例”第 175.300 章（关于干食品运输）的规定。经纽卡斯尔职业健康协会检验对谷物无害。当用作指定的涂层配套时，被认可为低火焰传播材料。符合 EU Directive 2004/42/EC，j 子类别。

物理参数：

颜色/色号：	红色/50630（其它颜色请参见相关颜色列表）
漆　面：	半光
体积固体含量：	60±2%
理论涂布率：	4 平方米/升-150 微米
闪　点：	25°C
比　重：	1.3 千克/升
表　干：	2 小时（20℃）
透　干：	4 小时（20℃）
指触干：	约 11 小时（5℃）
完全固化：	20 天（20℃）
挥发性有机化合物含量(V.O.C)：	367 克/升 * 本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的 VOC 要求，具体请咨询本公司代表。
储 存 期：	自生产之日起基料 3 年，固化剂 2 年(25℃，储存在密闭容器中)。储存期取决于储存条件，使用前需充分搅拌。

施工说明:

混合比率：	基料 45148： 固化剂 97430=3：1（体积比）
推荐方法：	无气喷涂　　(*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)
稀 释 剂（最大；体积）	08450（5%）
混合使用期：	无气喷涂：2 小时 (20℃)，刷涂：4 小时（20℃）
喷嘴尺寸：	0.48-0.58 毫米
喷出压力：	25 兆帕 (无气喷涂数据仅供参考，实用时可以调整）
工具清洗：	老人牌工具清洗剂 99610 或老人牌稀释剂 08450
漆膜厚度：	干膜：150 微米(见备注) 湿膜：250 微米
重涂间隔：	根据指标要求

安　全： 小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的安全事项。此外，还应参考本公司材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

表面处理： 新钢材及类似部位：用适当的清洁剂去除油、脂等污物。高压淡水清洗掉盐迹和其它污物。喷砂至最小 Sa2.5 级（ISO8501-1:2007），表面粗糙度达到 Rugotest No.3，最少 N9a，keane-tator 比较板（喷砂）50 微米或 ISO 比较板中等粗糙度。如需临时保护表面，可涂上适当的车间底漆。最后涂漆前将储存与加工中破损的车间底漆及污染部位清理干净,最好喷砂处理。用本品补涂。

WWW.SH-LCC.NET

表面处理：

维修与保养： 用适当的清洁剂去除油、脂等污物。高压淡水清洗掉盐迹和其它污物。用动力工具清除 松散物质至 St3 级（ISO8501-1:2007）（局部修补）或喷砂处理至 Sa2 级, 最好至 Sa2.5 级（ISO8501-1:2007）。良好的表面处理将提高本品的性能。也可用水喷至最小 Wa-2.5 级，施工前可允许闪锈等级最大 M 级(ISO 8501-4：2006) 磨平边角，扫除残余物。在点蚀的表面, 过量的盐残留物需用水冲洗, 湿喷砂后 ,用高压淡水冲洗,干燥, 最后再干喷砂。

施工条件：

为避免水汽凝结，须在干燥、洁净而温度又高于露点的表面才能施工。本品应存放在阴凉处，本品在-10˚C的温度条件下使用。在狭窄处施工和干燥期间，应大量通风。

先涂油漆：

无或根据指标要求。

加涂油漆：

无或按规定加涂。

备　注：

VOC – EU Directive 2004/42/EC

产品名	未稀释	5%稀释	阶段 II，2010
4514350630	367 克/升	391 克/升	500 克/升

其它色号的 VOC 请参考相关 MSDS。
颜色：浅色暴露在阳光下有黄变倾向。
耐老化/使用温度：作为环氧涂料,本品露天暴露易粉化，并且在高温下更易受机械和化学作用的影响。
漆膜厚度/稀释：根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度，这将改变涂布率，干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为 80-175 微米。
预反应时间：如果油漆温度低于 10˚C，混合后应预反应 30 分钟后方可施涂。
重涂：重涂间隔与日后暴露的环境有关，如果超过了最大重涂间隔，应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力，尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后，才能进行重涂。

环境	大气，中等					
表面温度	-10˚C		0˚C		20˚C	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	36 小时	可延长的	18 小时	可延长的	4 小时	可延长的
老人牌丙烯酸漆	27 小时	3 天	14 小时	36 小时	3 小时	8 小时
老人牌聚氨酯漆	36 小时	90 天	18 小时	45 天	4 小时	10 天
环境	浸泡					
老人牌环氧漆	54 小时	90 天	27 小时	90 天	6 小时	30 天

重涂间隔：重涂间隔与日后暴露的环境有关，见相关施工指导。在污染环境暴露过一段时间重涂之前，用高压清水冲洗清洁表面，如果超过了最大重涂间隔，应拉毛表面以确保层间附着力。

注　意：

本品仅适用于专业用途。

公布日期：

2020 年 6 月 - 4514350630

本《产品数据表》（“**PDS**”）与所供应的产品有关（“**产品**”），且该表内容会不时更新。因此，买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS（而非早期版本）。除 PDS 之外，买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南，此类文件也可以从 Hempel 官网（www.hempel.com）“产品”页面中进行下载（以下简称“**补充文件**”）：

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求，提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载，其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有，将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南（例如，施工和表面预处理）	如有，将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息，则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下，您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。 此外，买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表，该表也可从 www.hempel.com 进行下载。
若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工，由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外，除另有明确书面约定外，产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“通用销售、交付和服务条款”约定为准。

WWW.SH-LCC.NET