Product Data Sheet
老人牌环氧漆 35560
基料: 35569
固化剂:98560

概 述: 老人牌环氧漆 35560 是一种双组份、无溶剂、厚浆、聚酰胺固化环氧涂料，具有良好的耐水性。

用 途: 作为饮用水舱和管道内衬用漆。作为一种可自做底漆，厚浆型涂料主要用于容易受到磨损和/或严重腐蚀性环境，例如泼溅区，码头，桥墩和甲板等。

特 性: 优秀的防腐性能，无溶剂，不含苯甲醇。

使用温度: 干燥时，最大：140˚C。在淡水中（无温差，直接涂在钢材表面）：45˚C。

认 证: 符合 Norsok M-501 第六版的配套 7A 和 7B 的要求。
经英国水研究中心认可为不高于 35˚C的饮水舱涂料。
经美国 NSF 认可符合 NSF/ANSI 标准 61 中对饮用水成分的规定，更多细节可以参考：
http://info.nsf.org/Certified/PwsComponents
本品根据美国 FDA 制定的联邦条列之 175.300 部分第 21 章--运载液体和干食物的规定进行过相关测试。联系本公司获得更多细节。
被挪威公共健康部认可作为近海平台的饮水舱。

物理参数:

颜色/色号: 浅红色/50900，见备注
漆 面: 有光
体积固体含量: 100%
理论涂布率: 5 平方米/升-200 微米
闪 点: 100°C
比 重: 1.3 千克/升
表 干: 约 12 小时(20˚C)
透 干: 约 16 小时(20˚C)
指触干: 约 10 小时(20˚C)
完全固化: 7 天(20˚C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 0 克/升
储 存 期: 自生产之日起基料 3 年，固化剂 1 年(25˚C，储存在密闭容器中)。储存期取决于储存条件，使用前需充分搅拌。

施工说明:

混合比率: 基料 35569: 固化剂 98560=6.8:2（体积比）
施工方法: 无空气喷涂　刷涂
稀 释 剂: 无需稀释

混合使用期: 1.5 小时 (20˚C)，45 分钟 (35˚C)
喷　孔: 0.48-0.64 毫米
喷出压力: 22 兆帕 (无空气喷涂数据仅供参考，实用时可以调整）
工具清洗: 老人牌工具清洗剂 99610
漆膜厚度: 干膜:200 微米(见备注)
湿膜:200 微米
重涂间隔: 见次页备注。

安　全: 小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的安全事项。此外,还应参考《材料安全说明》 并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

WWW.SH-LCC.NET

表面处理:

新钢材：喷砂前用适宜的清洁剂去除油迹、滑脂，用（高压）淡水清除盐迹和其它污物。喷砂至接近白级 Sa2.5 级（ISO 8501-1:2007），表面平均粗糙度相当于 Rugotest 标准的 No. 3, BN10a，Keane-Tator 比较板 3.0（喷砂/喷丸），或 ISO 比较板的中等粗糙度 (喷砂)。清理之后立即施工。在最后施工之前，储存和建造过程中产生的所有损坏的车间底漆和污染物应被彻底清除。
维修：用清洁剂彻底清洗掉油脂等，再用高压淡水冲洗掉盐分和其它污物。在盐水中暴露过的旧钢材表面，因在点蚀部位盐锈积垢严重，要求喷砂，高压淡水冲洗，干燥，再干喷砂一次。
混凝土：用乳化剂清洗掉润滑剂及污物，再用高压淡水冲洗。最好用喷砂法也可用机械处理、火焰清理法或酸蚀法清除松散物质，得到坚固、粗糙的表面。用封闭漆封闭表面。

施工条件:

施工仅在一个干净清洁表面，温度高于露点以避免凝露。仅在施工和固化得以正常进行的 10˚C 以上温度条件下使用本品。油漆本身的温度最好高于 15˚C而低于 30˚C以利于施工。为避免水汽凝结，只能在干燥洁净而温度又高于露点的表面上施工。固化要求控制一定的相对湿度，相对湿度最大 85%，低温时（10-15˚C）最大 65%。在封闭的空间施工和固化时应提供足够的通风。

先涂油漆:

无，或按相关规定。如果要求喷砂底漆，推荐老人牌环氧漆 15590（根据另外的施工指导）。

加涂油漆:

无。

备 注:

证书：NSF 证书使用于产品和生产地点——目前仅使用波兰工厂的油漆原料。
对于色号 20320 和 50900，需干燥 7 天（20˚C）。
对于色号 10000，需干燥 14 天（20˚C）。
气候/使用温度：本品作为环氧涂层在室外暴露时容易粉化,在高温下易受机械和化学作用的影响。
预反应时间：本品温度为 20˚C时，喷涂前先预反应 10 分钟对本品是有利的（15˚C时预反应 20 分钟）。
施工:用氯化消毒水会对涂层产生破坏作用，请参阅相关的指导。
漆膜厚度:可根据使用目的和部位调整漆膜厚度,这将改变涂布率、干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围 200-400 微米。可能有高达 600 微米的膜厚比如在管道施工,更多信息联系本公司。
固化：漆膜完全固化后，货舱才可以投入使用（参阅相应的《货物保护指南》和施工指导）。
重涂间隔：重涂间隔与日后暴露的环境有关:若超过最大重涂间隔，应将底漆表面打磨粗糙以确保漆膜间的附着力。尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后，才能进行重涂。

环境	浸泡					
表面温度	10˚C		20˚C		30˚C	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	40 小时	75 天	16 小时	30 天	8 小时	15 天

注 意:

本品仅适用于专业用途。

公布日期:

2018 年 3 月-3556050900

WWW.SH-LCC.NET