Product Data Sheet
老人牌快干环氧漆 17410
基　料:17419
固化剂:98410

概　述: 老人牌快干环氧漆 17410 是一种双组份环氧漆，固体体积含量较高，干燥时间较短。本品含有磷酸锌，防腐蚀性能佳。

用　途: 本品适合陆地腐蚀环境下要求快速搬运或较短重涂间隔的新钢材结构。例如工业场馆，体育馆，展览厅，机场，电厂，精炼厂和石化工业等的钢架结构。

使用温度: 在干燥条件下最大耐温：140℃

物理参数:

颜色/色号:	灰色/11320（其它颜色请参考列表）
漆　面:	半光
体积固体含量:	74±2%
理论涂布率:	7.4 米 2/升 (以 100 微米干膜计)
闪　点:	26℃
比　重:	1.6 千克/升
表　干：	45 分钟(20℃)
透　干：	2.5 小时 (20℃)
完全固化：	7 天（20℃）
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	250 克/升
储 存 期：	自生产之日起基料 3 年，固化剂 1 年(25℃，储存在密闭容器中)。储存期取决于储存条件，使用前需充分搅拌。

施工说明:

混合比率:	基料 17419:固化剂 98410 = 4:1(体积比)
稀 释 剂:	08450（根据使用目的稀释，＜5%）见备注
混合使用期:	1.5 小时（20℃）
喷孔尺寸：	0.48-0.53 毫米
喷嘴压力：	22.5 兆帕（无气喷涂数据仅供参考，实用时可以调整。）
工具清洗:	老人牌工具清洁剂 99610
漆膜厚度:	干膜:70-125 微米; 湿膜:100-175 微米
重涂间隔:	参次页备注
安全：	小心使用本品，使用前和使用时，请注意包装以及罐上所有的安全标签，还应参考老人牌公司材料安全说明，并遵守有关国家或当地政府安全规定。

表面处理:

钢材：钢材表面需彻底清洁处理，使涂层能均匀分布成指定的干膜厚度（参考指标）。最后的钢材处理（包括焊缝和边缘）等级需达到 P2（ISO 8501-3。
新钢材：喷砂表面至 Sa2.5 级(ISO 8501-1:2007)，表面粗糙度达到 Rugotest No. 3，BN10b，Keane-Tator 比较板的 3.0 喷砂/喷丸，ISO 比较板的中等(喷砂)。若有必要，可用适当的车间底漆作临时保护。最后涂漆前把储运和加工时被损坏的车间底漆以及污染物彻底清理干净。可用本品进行修补和补涂。
修补与维护：用适当的清洁剂清除油脂。用高压淡水清洗掉盐分和其它污物，用湿喷砂或干喷砂或动力工具清理掉所有的锈蚀和松散层，磨平边角，扫除灰尘，修补漆膜至完整膜厚。湿喷砂后用清水冲洗表面，任其自干。

施工条件:

应在干燥清洁的表面施工，温度要高于露点以避免凝露。仅在温度高于-10℃的条件下才能保证本品施工和固化得以正常进行。油漆本身的温度应在 15℃-25℃之间以保证涂料正常的施工性。在狭窄空间施工和干燥期间必须大量通风。油漆温度低于 15℃或喷管很长时，可能需要稀释，这样会降低膜厚，同时会延长干燥时间。

先涂油漆:

无或根据指标要求。

加涂油漆:

无或根据指标要求。

备　注:

颜色/颜色稳定性：施工之后会趋向黄变。这并不影响性能。
耐候性/使用温度:作为环氧涂料，本品在室外暴露容易粉化。温度升高时，更易对机械损伤和化学作用敏感。
施工：不规则表面：和其它非常快干的环氧产品相似，本品对不规则的几何表面是敏感的，不规则表面（焊缝、切口、边角等）要特别注意,因为这些地方会导致漆膜变厚，而漆膜过厚会导致这些地方出现开裂的情况。注意漆膜厚度不要超过推荐膜厚的最大值。
漆膜厚度/稀释：根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度，这将改变涂布率，干燥时间和重涂间隔干膜厚度正常范围为 70-125 微米。在不规则表面的漆膜过厚应尽量避免或高度控制。对规则表面的最大干膜厚度应控制在 225 微米以内。根据施工条件选择合适的稀释剂，推荐使用老人牌稀释剂 08450 和老人牌稀释剂 08700。
颜色：本品有含云母氧化铁的色号（12430-红灰色）。
重涂：重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔，应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力，尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后，才能进行重涂。

环境	大气，中等					
表面温度	-10℃		0℃		20℃	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	18 小时	可延长的	9 小时	可延长的	2 小时	可延长的
老人牌聚氨酯漆	18 小时	90 天	9 小时	45 天	2 小时	10 天

重涂注意：根据当地的实际条件，最大重涂间隔会有所变化。更多信息请联系本公司。

注意：

本品仅适用于专业用途。

公布日期:

2017 年 8 月-1741011320