Product Data Sheet
老人牌环氧底漆 15300
基料：15309
固化剂：95040

概　述: 老人牌环氧底漆 15300 是一种含磷酸锌防锈颜料的双组分环氧底漆，可固化形成坚硬且防锈蚀的漆膜。

用　途: 可作为集装箱配套中的底漆或中间漆。可根据指标用于普通的环氧底漆。

使用温度: 仅用于干燥条件下，最高：140℃
在水中（无温差）：35℃。

物理参数:

颜色/色号:	红色/50890
漆　面:	平光
体积固体含量:	51±2%
理论涂布率:	12.8 米 2/升 （以干膜 40 微米计）
闪　点:	26℃
比　重:	1.3 千克/升
表　干:	约 1 小时(20℃)
指 触 干:	2-3 小时 (20℃)
完全固化:	7 天（20℃）
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	438 克/升
储 存 期:	自生产之日起基料 3 年，固化剂 3 年。

施工说明:

混合比率:	基料 15309：固化剂 95040=4：1（体积比）
施工方法:	无空气喷涂 /空气喷涂 /刷涂
稀 释 剂（最大体积）:	08450（25%）/08450（50%）/08450（5%）
混合使用期:	无气喷涂：8 小时（20℃） 刷涂：8 小时（20℃）
喷孔尺寸:	0.53 毫米
喷嘴压力:	17.5 兆帕（无空气喷涂数据仅供参考，实用时可以调整。）
工具清洗:	老人牌工具清洗剂 99610
漆膜厚度:	湿膜: 75 微米 干膜: 40 微米
重涂间隔:	根据指标要求。

安　　全: 小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的注意事项。此外，还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

表面处理:

新钢材：用适当的清洁剂清除油脂。用高压淡水清除盐份和其它污染物。喷砂达到 Sa2.5 级（ISO 8501-1:2007）如有必要可用适当的车间底漆作临时保护，最后喷涂前应通过手工局 部喷砂来彻底清理在贮运和加工过程中受损的车间底漆、污染物以及焊接部位。用本品进行修补和补涂。
其它金属和轻合金：彻底清除油脂，扫砂金属表面以除去所有的污染物，以确保涂层间的附着力。
维修和保养：用适当的清洁剂清除油脂。用高压淡水清除盐份和其它污染物,用动力工具清理破损部位至 St3 级（局部修补）或用喷砂法清理至最小 Sa2 级,最好 Sa2.5 级（ISO 8501-1:2007）。提高表面处理会相应提高漆膜性能。作为干燥清洁的替代方法，也可用水喷射方法喷射至至少 WJ-3，最好 WJ-2 级（NACE No. 5/SSPC-SP 12）（或根据相关指标要求）。施工前最大的闪锈度（Hempel 标准）为 FR-2。磨平边角，清除残余物，补涂至原漆膜厚度。在点蚀的表面，过量的盐残留物需用水喷或湿喷砂除去。也可采取干喷砂——高压淡水清洗——干燥——再干喷砂的方法。

施工条件:

仅可在干燥、清洁且温度高于露点的表面施工，以免凝露。仅在 10℃以上、能够正常施工的条件下或在工厂车间内使用本品。油漆本身的温度应在 15℃或以上以确保良好的施工效果。 在狭窄空间施工和干燥期间，应提供大量通风。

加涂涂层:

老人牌丙烯酸厚浆漆 46370 或按规格书要求加涂。

备　注:

耐候性/使用温度：本品在户外露天使用时，表面有粉化倾向。在高温条件下受化学作用和 机械作用，影响更为明显。
漆膜厚度：可根据使用目的和使用范围，施工其它漆膜厚度，但这会相应改变涂布率、稀释剂用量、干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为 25-80 微米。
重涂：重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔，应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力，尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后，才能进行重涂。

环境	浸泡					
表面温度	10℃		20℃		30℃	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	15小时	75小时	6小时	30天	3小时	15天

重涂间隔：最小：40 微米本品面涂所设计的箱漆产品：环氧漆、聚氨酯面漆、丙酸面漆或氯化橡胶，闪出时间为 20 分钟。最小重涂间隔适用于强力通风和正确施工的情况，以及涂层暴露于恶劣的环境前是否已完全干燥。
最大：对于丙烯酸或氯化橡胶漆在非浸泡条件下使用，最大重涂间隔为 24 小时；聚氨酯漆为 3 天；环氧漆没有最大重涂间隔。
如果重涂间隔时间比较长，必须保证表面完全清洁，以确保层间附着力。必须先用合适的清洗剂除去所有灰尘、油脂，再用高压清水冲洗。用高压淡水冲洗去除所有的盐分；还必须去除由于长时间暴露形成的表面退化层。可用水喷射法去除表面退化层，若使用得当，也可取代上述的清洗方法。如有疑问，请咨询本公司。
为检查表面处理和清洁是否充分，可取小块区域做实验。

注　意:

本品仅适用于专业用途。

公布日期:

2016 年 10 月-1530050890

WWW.SH-LCC.NET