Product Data Sheet
老人牌环氧富锌底漆 174CN
基料: 174C9， 固化剂:97040

概 述: 老人牌环氧富锌底漆 174CN 是一种双组份富锌环氧底漆。可形成坚硬、耐磨且极耐候的漆膜。本品对局部破损区域提供阴极保护。

用 途: 可作为环氧漆、聚氨酯漆及丙烯酸漆配套的底漆涂用于中等至严重腐蚀环境下的钢材表面。

使用温度: 干燥条件下最高使用温度 160℃。

认　证: 金属锌含量符合 HG/T 3668-2009 II 型， 2 类。
符合公路桥梁防腐涂装标准 JT/T 722-2008。

物理参数:

颜色/色号:	红灰色/19830
漆 面:	平光
体积固体含量:	65±2%
理论涂布率:	13 平方米/升-50 微米
闪 点:	24°C
比 重:	2.5 千克/升
表　干:	0.5 小时(20℃)
指 触 干:	1 小时（20℃）
完全固化:	7 天(20℃)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	333 克/升

* 本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的 VOC 要求，具体请咨询本公司代表。

施工说明:

混合比率:	基料 174C9：固化剂 97040=4：1（体积比）
推荐方法:	无气喷涂 (*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)
稀 释 剂:	08450
(最大,体积)	5%
混合使用期:	2 小时(20°C)
喷 孔:	0.43-0.53 毫米
喷出压力:	15 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整)
工具清洗:	老人牌工具清洗剂 99610
漆膜厚度:	湿膜:75 微米(见备注) 干膜:50 微米
重涂间隔:	根据相关施工指导

安　全: 小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的安全事项。此外，还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

WWW.SH-LCC.NET

表面处理: 用适当的清洁剂去除油、脂等污物。用高压淡水清洗盐迹和其它污物。喷砂至 Sa2.5 级（ISO 8501-1：2007），表面粗糙度相当于 Rugotest No. 3，BN9a，Keane-Tator 比较板，2.0G/S 级或 ISO 比较板，中级（G）。

施工条件: 仅在施工和固化得以正常进行的-10℃以上的温度条件下使用。施工表面温度也应分别高于这个限度。油漆本身的温度应高于 15℃。施工表面必须完全清洁和干燥，且温度必须高于露点以避免凝露。在狭窄的空间施工和干燥期间，应提供大量通风。

加涂油漆: 按规定加涂

备 注: 注意：如果用作绝缘条件下高温设备的防腐蚀涂料时，为了避免因温度升高而造成湿腐蚀，必须使之在停机期间无湿气渗入。

VOC – EU Directive 2004/42/EC:

产品名	未稀释	15%稀释	阶段 II，2010
174CN	333 克/升	410 克/升	500 克/升

其它颜色的 VOC，请参照 MSDS

耐候性/使用温度：环氧漆暴露在户外容易粉化，在高温下易受机械损伤和化学作用的影响。

搅拌：为了重新分散储存后的任何可能沉淀物，在与固化剂混合之前必须彻底搅匀基料。混合后，为了保持漆料均匀混合，持续搅拌仍然很重要。

漆膜厚度：根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度，这将改变涂布率、稀释剂用量、干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为 50-75 微米。漆膜厚度也可以施工低至 15 微米或者高至 80 微米。这将改变涂布率、影响需要的稀释剂用量、干燥时间和重涂间隔。

（干膜厚度范围未考虑如 ISO 19840 中列出的粗糙表面的校正因子。）

重涂：表面必须完全干燥以确保漆膜间的附着力，尤其是重涂间隔较长时。用适当的清洁剂去除一切灰尘，油脂等，再用高压淡水冲洗。另外，还应用硬刷刷除锌蚀物（白锈）

环境	大气，中等					
表面温度	-10℃		0℃		20℃	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	18 小时	无	9 小时	无	2 小时	无
老人牌丙烯酸漆	5 小时	4.5 天	2 小时	54 小时	0.5 小时	12 小时
老人牌聚氨酯漆	36 小时	90 天	18 小时	45 天	4 小时	10 天

若超过最大重涂间隔，应将底漆表面打磨粗糙以确保漆膜间的附着力。

注　意: **本品仅适用于专业用途**

公布日期: 2020 年 4 月 - 174CN19830

WWW.SH-LCC.NET