老人牌环氧富锌漆 15350

基 料:15359
固化剂:95350

概　述: 老人牌环氧富锌漆15350是一种双组份环氧富锌底漆,干膜具有高的锌含量。可形成坚硬、耐磨、耐候的漆膜。本品对局部破损区域可提供阴极保护。

用　途: 1.可作为环氧漆配套、乙烯漆配套和丙烯酸漆配套中的通用长效底漆，涂用于中等至严重腐蚀环境下的钢材表面。

用　途: 2.可作为车间底漆和集装箱生产线用的底漆。

使用温度: 干燥时最大180℃（取决于加涂油漆）

认　证: 经“劳氏船级社”认可为焊接底漆。

物理参数:

颜色/色号:	灰色/19840
漆　面:	平光
体积固体含量:	47±1 %
理论涂布率:	11.8米^2/升（以40微米干膜计）
闪　点:	25℃
比　重:	2.6千克/升
表 面 干:	约0.3小时(20℃)
指 触 干:	约0.75小时(20℃)
完全固化:	7天(20℃)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	477克/升

施工说明:

混合比率: 基料15359 : 固化剂95350 = 4 : 1 （体积比）

施工方法:	无空气喷涂	空气喷涂	刷涂
稀 释 剂:	08450	08450	08450
(最大，体积)	5%	15%	5%

混合使用期: 8小时(20℃)

喷　孔: 0.43 - 0.53毫米

喷出压力: 15.0兆帕

（无空气喷涂资料仅供参考，实际操作时可以调整。）

工具清洗: 老人牌工具清洗剂99610

漆膜厚度: 湿膜:75微米

干膜:40微米 (见备注)

重涂间隔: 根据指标要求。

安　全: 小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的注意事项。此外，还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

www.shcc.net

表面处理: 用适当的清洁剂去除油、脂等污物。用高压淡水清洗掉盐迹和其它污物。喷砂至ISO8501-1:2007中Sa2.5级，表面粗糙度相当于Rugotest No.3,BN10或Keane-Tator 比较板,3.0 喷砂/喷丸或ISO比较板, 中等(喷砂).

施工条件: 仅在施工和固化得以正常进行的-10℃以上的温度条件下使用，施工表面温度和油漆本身的温度应高于15℃。为避免水汽凝结，须在干燥、洁净而温度又高于露点的表面上施工。
在狭窄处施工和干燥期间，应大量通风。

加涂油球: 按规定加涂。

备　注: **注意:**如果用作绝热高温设备时的防腐蚀保护漆，非常重要的是在设备停机后的冷却期间必须保证无湿气渗透到漆膜里面，这样可以避免设备再次升温是而造成的湿腐蚀。

漆膜厚度: 根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度,但是这将改变涂布率、稀释剂用量、干燥时间和重涂间隔。干膜厚正常范围为15-50微米。
（干膜厚度范围未考虑如ISO 19840中列出的粗糙表面的校正因子。）

重涂间隔: 重涂间隔与以后暴露环境有关:参阅本品《施工指导》。若超过最大重涂间隔，应将底漆表面打磨粗糙以确保漆膜间的附着力。在污染环境暴露后重涂前应用高压淡水彻底清洗表面，任其自干。另外，还应用硬刷刷除锌蚀物（白锈）。

注　意: **本品仅适用于专业用途。**

公布日期: 2015年9月 - 1535019840

www.sh-tcc.net