Product Data Sheet
老人牌环氧厚浆漆 45880
基料: 45889
固化剂:95880

概 述: 老人牌环氧厚浆漆 45880 是一种双组份聚酰胺加成物固化得高固体份环氧厚浆涂料。其漆膜坚韧，具有良好的湿润性，并可低温固化。

用 途: 可自作底漆用于表面容忍性涂层配套。也可在要求低 VOC 和厚浆的重防腐涂料配套中作中间漆和面漆之用。在浸泡区域，本品只做小面积修补。可指定用于需要延长重涂间隔以加涂聚氨酯面漆的场合（常称为过渡涂层）。可直接涂在已固化得硅酸锌底漆（GALVOSIL 产品）或金属喷涂表面以减少起泡。

使用温度: 干燥条件下，最高使用温度:120℃。

认 证: 符合阿美石油公司 APCS 1, APCS 12, APCS 26 and 26T 的要求。
经“纽卡斯尔职业健康协会”检验对谷物无害。
符合欧洲防火标准 EN 13501-1，等级 B-s1,d0。
当用作指定的涂层配套时，被认可为低火焰传播材料，更多细节请在 www.Hempel.com 上参考“Declaration of Conformity”
符合 EU Directive 2004/42/EC，j 子类别。

物理参数:

颜色/色号:	灰色/12170(见备注)
漆 面:	半光
体积固体含量:	80±2%
理论涂布率:	6.4 米 2/升-125 微米
闪 点:	39°C
比 重:	1.5 千克/升
指 触 干:	3 小时(20℃)
完全固化:	14 天(10℃)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	216 克/升
储 存 期:	自生产之日起基料 3 年，固化剂 3 年（25℃）。

施工说明:

混合比率:	基料 45889:固化剂 95880=3:1(体积比)
施工方法:	无气喷涂/刷涂
稀 释 剂:	老人牌稀释剂 08450。视使用目的而定，一般用量不超过 5%（见下页备注）
混合使用期（无气喷涂）:	1 小时(20℃)
混合使用期（刷涂）:	2 小时（20℃）
喷 孔:	0.43-0.58 毫米
喷出压力:	25 兆帕（无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整）
工具清洗:	老人牌工具清洗剂 99610
漆膜厚度:	湿膜:150 微米(见备注) 干膜:125 微米
重涂间隔:	根据指标要求

WWW.SH-LCC.NET

表面处理:

新钢材：喷砂至最小 Sa2.5 级（ISO 8501-1:2007），表面平均粗糙度相当于 Rugotest 标准的 No.3, N9a 到 N10，最好 BN9a 到 BN10，Keane-Tator 比较板 2.0（喷砂/喷丸），或 ISO 比较板的中等粗糙度(喷砂)。
涂有硅酸锌底漆或金属喷涂表面：用适当的清洁剂清除油脂。用(高压)淡水清除盐份和其它污物。必须用高压淡水小心冲洗掉锌盐(“白锈”)，必要时可用硬尼龙刷擦洗。建议对金属喷涂表面应尽快喷涂以避免表面污染。
混凝土：适当的清洗剂清洗掉润滑剂和其它污物，然后用高压淡水冲洗。去除浮渣层和松散物质，最好用喷砂法，也可用其它机械处理方法或酸蚀法以得到坚硬粗糙而均一的表面。用适当的封闭剂封闭表面，请参见相关的涂料配套。
维修与维护：用适当的清洁剂清除油脂。用(高压)淡水清除盐份和其它污物。用动力工具清理破损部位至 St2 级(小块修补)或用喷砂法清理至最小 Sa2 级，最好 Sa2.5 级。良好的表面处理将提高本品的性能。也可用水喷射法代替干喷砂来处理附着力好的涂层和钢材，水喷射后完好涂层的表面应当呈现出粗糙的表面。对钢材做水喷射处理时，清洁度应达到 Wa2 到 Wa2.5（大气环境）/最小 Wa2.5（浸没）（参照 ISO8501-4:2006）施工前可以接受的最大闪锈度为 M(大气环境)/M,最好是 L（浸没）（参照 ISO8501-4:2006）。磨平边角，扫刷掉松散物。补涂至完整漆膜厚度。点蚀表面的过量盐份，需要用水喷射，湿喷砂处理，也可以干喷砂，高压淡水冲洗，干燥，最后再干喷砂。

施工条件:

施工表面必须干燥，清洁且温度高于露点以免凝露。仅可在-5℃以上使用以确保施工和固化能够正确进行，最好高于 0℃。油漆本身的温度应该在 15℃或更高，在狭窄的空间施工和干燥期间，应提供大量通风。

先涂油漆:

无或根据指标要求

加涂油漆:

无或根据指标要求

备 注:

VOC-EU Directive 2004/42/EC：

产品名	未稀释	5%稀释	阶段 II, 2010
4588012170	216 克/升	248 克/升	500 克/升

对于其它颜色的有机挥发物含量，请参考安全数据表。
老化/使用温度：本品在室外暴露时容易粉化，在高温下易受机械和化学作用的影响。
漆膜厚度：可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度，这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔。正常干膜厚度在 100-200 微米。如果要求额外稀释，也可以更低的漆膜厚度施工，请参阅相关的施工指导。避免漆膜厚度过厚。
颜色：本品也可以提供其它颜色，包括用云母氧化铁调的颜色（色号 12430），也可调铝粉色，不过体积固含会发生变化。
施工：施工于硅酸锌或金属喷涂表面(需稀释):建议施工本品时先雾喷一道未经稀释的本品，如油漆温度高于 20℃，几分钟后再按规定漆膜厚度全涂一度本品。如油漆温度低于 20℃，有必要进行稀释(最大 15%)。
重涂: 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔，应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力，尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后，才能进行重涂。

环境	大气，中等					
表面温度	0℃		10℃		20℃	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	54 小时	可延长的	18 小时	可延长的	6 小时	可延长的
老人牌丙烯酸漆	54 小时	4.5 天	18 小时	36 小时	6 小时	12 小时
老人牌聚氨酯漆	54 小时	可延长的	18 小时	可延长的	6 小时	可延长的
环境	浸泡					
老人牌环氧漆	4.5 天	90 天	36 小时	90 天	12 小时	30 天

重涂间隔：此表中的重涂指标可替代其它任何指定的重涂间隔。

安 全:

小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的安全事项。此外,还应参考《材料安全说明》 并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注 意:

本品仅适用于专业用途。

公布日期:

2016 年 7 月-4588012170

WWW.SH-LCC.NET