Interchar® 1120

水性膨胀型防火涂料

产品说明

一种单组分、不含氯和硼酸、水性膨胀型涂料，设计用于纤维素火灾中需要防护的内部钢结构的现场涂装场合。

Interchar 1120是一种低VOC丙烯酸型膨胀涂料，满足长达3小时防火独立火灾测试，符合ASTM E119/UL263, BS 476 20-22,AS 1530.4/AS 4100, EN13381-8以及GB14907的要求。

Interchar 1120是具有CE标志的符合欧洲技术认证ETA-11/0045的产品。

设计用途

为内部环境中的横梁、立柱及空心结构提供纤维素类火灾防护。

涂装数据INTERCHAR 1120

颜色

白色，*冷绿色　　*仅部分国家有售

光泽

哑光

体积固体份

68% ± 3%　（依据ISO 3233和BCF指导方法测定）

典型厚度

干膜厚300-700微米（12-28密耳）相当于
湿膜厚441-1029微米（17.6-41.2密耳）
漆膜厚度取决于防火等级

理论涂布率

在700微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，1 平方米/公升
在 28 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，39 平方英尺/美制加仑

实际涂布率

允许适当的损耗系数

施工方法

无气喷涂，刷涂，滚涂

干燥时间

温度	表干	硬干	自重涂间隔 *最小*	自重涂间隔 *最大*
10° C (50° F)	5 小时	6 小时	16 小时	无限制[1]
15° C (59° F)	4 小时	5 小时	12 小时	无限制[1]
25° C (77° F)	2 小时	4 小时	6 小时	无限制[1]
40° C (104° F)	1 小时	3 小时	3 小时	无限制[1]

[1] 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》
上表所列干燥时间系在700微米（28密耳）的典型干膜厚度条件下测得。 并有良好的通风。
与面漆的最小重涂间隔为24小时，更多关于最小重涂间隔的详情可以在施工指南中获得。

法规符合性数据

闪点

>101° C (214° F)

产品重量

1.40 千克/升 (11.7 磅/加仑)

挥发性有机化合物含量

0.16 磅/加仑 (20 克/升)　美国环境保护局第24号方法
0 克/公斤　欧盟产品指令 (Council Directive 2004/42/EC)

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

表面处理

所有待涂覆的表面均应清洁、干燥、无污染。涂装之前，所有表面均应根据ISO 8504:2000 标准进行评估和处理。如果有油脂，应根据SSPC-SP1用溶剂清洗。

预涂底漆的钢结构

Interchar 1120应该总是涂覆于推荐的防锈漆之上。底漆表面应该干燥、无污染，且Interchar 1120必须在规定的重涂间隔内进行涂覆（参阅Interchar 1120施工指导）。

破裂、损坏等区域应该作喷射处理，达到Sa 2.5（ISO 8501-1:2007）或SSPC-SP6，或动力工具打磨至SSPC-SP11标准，且在涂覆Interchar 1120之前先对这些部位补涂底漆。

预涂有锌粉底漆的底材

Interchar 1120可施工在经连接层复涂过的、具有认证的环氧锌粉底漆上。

Interchar 1120施工前确保底漆表面清洁、干燥、无污染。推荐的过渡漆是 Intergard 269 或者 Intergard 276。

施工

混合	这种涂料是一种单组份涂料，施工前应采用动力搅拌器彻底搅拌。	
混合比例	不适用	
无气喷涂	推荐	喷嘴直径0.43-0.53毫米 (17-21毫英寸)喷嘴处的油漆总压力不低于 175千克/平方厘米(2489磅/英寸²)
空气喷涂(带压力罐)	不推荐	
空气喷涂(传统)	不适用	
刷涂	适用	适用于小范围及修补，需要多道涂层以达到干膜厚度要求。
滚涂	适用于小面积区域	典型厚度100-300 微米 (4.0-12.0密耳)
稀释剂	一般不需要要.	
清洁剂	洁净水	
作业暂停	请勿让涂料留在料管、喷枪或喷涂设备中。用洁净水彻底冲洗所有设备，不可使用有机溶剂。 *所有未用的涂料应该储存在密闭的容器内* 储存一段时间后，未装满的容器内可能会出现表面结皮。	
清洗	用后立即用洁净水清洗所有设备。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。 剩余涂料和空罐均应根据有关的地区法规处理。	

产品特性

应在使用前咨询获得详细的Interchar 1120施工指导。

Interchar 1120获得多种标准认证，请注意以下小牌号产品对应相应认证：
HFA122对应ASTM E119/UL263
HFA120对应BS第20－22部分、AS 1530.4, EN13381-8以及GB14907。
更多详细信息请咨询国际油漆防护涂料公司。

欧洲技术认证ETA-11/0045适用于HFA120。

Interchar 1120在储存和运输过程中应避免冷冻。 为获得最佳的施工和干燥性能，大气温度和底材温度应该大于10℃(50℉)，且相对湿度小于80％。为改善干燥和重涂特性，并且快速施工，应保持良好的通风。温度低于10℃(50℉)，或相对湿度大于80％，会延迟涂层干燥、延长重涂间隔。

处理结冰的Interchar 1120应符合当地法规，不要融化结冰的涂料施工。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。 环境恶化时，比如温度降低或者有可能水汽冷凝时，不应施工。

采用无气喷涂是施工一道涂层而获取最高涂膜厚度的最佳方法。采用除无气喷涂以外的其它方法进行施工，不太可能达到所要求的涂膜厚度。

一定注意，在内部边角等区域不要过喷。

Interchar 1120的最终外观取决于施工方法。在可见区域，最好采用喷涂施工。对于高装饰性要求的表面，在施工面漆之前，可能需要一些额外的处理，进一步信息请查阅施工指导。 在ISO 12944 C1环境中，可以不使用封闭涂层。

经认证，Interchar 1120应用于ISO12944定义的内部暴露环境。对于特定内部环境，请咨询国际油漆公司获得合适的底漆和面漆系统。
Interchar 1120经UL认证，在调控的内部空间和内部通用空间使用时无需使用面漆。
Interchar 1120漆膜(无论是否密封）应当加以保护，避免接触静水和流动水。
Interchar 1120不能用于经常浸/泡的区域。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容查等因素的不同而有差异。

系统配套性

下列底漆经过核准可与Interchar 1120一起使用

Intercryl 525	Intercure 200
Intercure 200HS	Intergard 251
Intergard 269	Intergard 276
InterH2O 499	Interprime 306
Interseal 670HS	

使用合适的过渡漆，Interchar 1120也可施工在Interzinc 52上，参见表面处理部分

下列面漆经过核准可与Interchar 1120一起使用

Intersheen 579	Interthane 870
Interthane 990	Intercryl 525

有关更多适用于Interchar 1120的底漆和面漆，请咨询国际油漆防护涂料部门获取信息和帮助。

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率
- Interchar 1120 施工指导

这些章节的内容有单行本可供索取

安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格

包装规格	体积	包装
20 公升	20 公升	20 公升
5 美加仑	5 美加仑	5 美加仑

关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。

装运重量

包装规格	
20 公升	30.2 公斤
5 美加仑	68.3 磅

贮存

贮存期限　在25° C (77° F)时，至少为12个月。 此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。 避免霜冻。

重要说明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

©2012/7/16阿克苏诺贝尔公司版权所有。

International，*国际牌（International）以及本手册中提到的所有产品都是阿克苏诺贝尔公司的商标或阿克苏诺贝尔公司授权的商标。*