Product Data Sheet
老人牌水性聚氨酯面漆 580
58XCN

基料: 58XC9；固化剂:98XCN

概 述: 老人牌水性聚氨酯面漆 58XCN 是一种快干水性双组分聚氨酯面漆，具有较高光泽和优异的保光保色性，以及良好的硬度及耐刮擦性能。

用 途: 可作为保护面漆涂在中等到严重腐蚀环境下对油漆具有耐光和保色性等要求的钢结构表面。

使用温度: 干燥条件下最大耐温: 120℃（见备注）。

物理参数:

颜色/色号: 白色/10000*
漆 面: 有光
体积固体含量: 53±2%
理论涂布率: 13.3 平方米/升-40 微米
闪 点: 100°C
比 重: 1.3 千克/升
表 干: 30 分钟(20°C)
实 干: 3 小时(20°C)
完全固化: 7 天(20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 36 克/升
储 存 期: 自生产之日起基料 1 年，固化剂 1 年（25°C 储存在密闭的容器中）

施工说明:

混合比率: 基料 58XC9: 固化剂 98XCN=6:1(体积比)

施工方法: 无气喷涂/有气喷涂
稀 释 剂: (最大,体积) 清水 10%/20%，或根据实际应用而进行调整

混合使用期: 2 小时（20℃）
喷 孔: 0.28-0.38 毫米
喷出压力: 15 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整)
工具清洗: 清水
漆膜厚度: 干膜:40 微米(见备注)
湿膜:75 微米
重涂间隔: 根据指标要求

安 全: 小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的安全事项。此外,还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

WWW.SH-LCC.NET

表面处理: 根据指标要求。

施工条件: 施工应在 10℃在以上进行，施工表面应清洁干燥，表面温度要高于露点以避免凝露。施工和干燥时，最大相对湿度为 80%，最好在 40-60%，同时需要有良好的通风。非常重要的是：干燥过程中必须有充足的风通过所有涂层的表面。要除去施工和干燥过程中释放出来的水蒸气，通风量的要求为 20℃时，75 立方米/每升油漆（供风的相对湿度为 40%）。

先涂油漆: 按规定先涂，建议使用老人牌水性环氧底漆 18500/184CN。

加涂油漆: 无。

备 注: 使用温度：当使用温度高于 120℃时，本品可能会有轻微变色。
漆膜厚度：根据不同的使用目的和区域，可使用非推荐的漆膜厚度涂饰，而其涂布率、干燥时间和重涂间隔也相应改变。干膜厚度范围为 30-60 微米。本品施工漆膜不可太厚（不能超过 80 微米），因为漆膜过厚，会产生气泡，降低光泽度，并且气泡不容易消除。
工具清洗：施工后的工具须立即用温肥皂水或清水清洗，然后用清水冲洗掉清洁剂。干燥的油漆残渣可用老人牌清洁剂 99610 冲洗干净。
存储条件：油漆存储在 5-40℃，温度高于 30℃时存储期会缩短。储存和运输过程中，以及在涂层干燥前要避免霜冻。
固化剂：固化剂 98XCN 对湿气很敏感，应储存在干燥环境，盖严罐盖。开启固化剂罐时小心罐内压力。
重涂：重涂间隔与日后暴露的环境有关：如果超过了最大重涂间隔，应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力，尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后，才能进行重涂。

环境	大气，中等					
表面温度	10℃		20℃		30℃	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌聚氨酯漆	24 小时	无	8 小时	无	5 小时	无

注 意: **本品仅适用于专业用途。**

公布日期: 2018 年 9 月-58XCN10000