Product Data Sheet
老人牌高固含氟碳面漆 830
555CN
基料: 555C9，固化剂:955CN

概 述: 老人牌高固含氟碳面漆 830 是一种双组分、高固体含量的常温固化型氟碳涂料，具有极佳的保光保色性能。符合公路桥梁钢结构防腐涂装标准 JT/T 722-2008、铁路钢桥保护涂装及涂料供货技术条件 TB/T 1527-2011 以及交联型氟碳树酯涂料标准 HG/T3792-2014 的技术要求。

用 途: 作为保护和装饰性面漆，用于钢结构和水泥表面的油漆配套, 即使在严重污染环境下，也能保持长久外观装饰的效果。

物理参数:

颜色/色号:	白色/10000，（其它颜色参考列表）
漆 面:	有光
体积固体含量:	65±2%
理论涂布率:	16 平方米/升-40 微米
闪 点:	29°C
比 重:	1.52 千克/升
表 干：	约 1 小时(20℃)
指触干：	约 7 小时(20℃)
完全固化:	7 天(20℃)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	350 克/升
储 存 期：	储存环境要求凉爽、干燥。生产之日起，本产品储存期为一年（20℃）。

施工说明:

混合比率:	基料 555C9:固化剂 955CN=9：1（体积比）
施工方法:	无空气喷涂或空气喷涂
稀 释 剂:	014CN 稀释剂用量不能超过当地法规限制
混合使用期：	5 小时 (20℃)
喷　孔：	0.28-0.43 毫米
喷出压力：	10.0-15.0 兆帕 (无空气喷涂数据仅供参考，实用时可以调整）
工具清洗:	老人牌稀释剂 014CN
漆膜厚度:	干膜:40 微米(见备注) 湿膜:约 65 微米
重涂间隔:	见备注

安 全: 小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的安全事项。此外,还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

表面处理: 施工表面要求清洁干燥，温度高于露点以避免水汽凝结。最低固化温度为-10℃，在冰点及冰点以下施工时必须注意表面结冰将影响漆膜的附着力。施工期间及施工后 16 小时内（20℃）湿度太大/凝露会影响漆膜的良好形成。在狭窄空间施工和干燥期间需大量通风。

先涂油漆： 老人牌环氧厚浆漆 45880，或按规定先涂。

加涂油漆: 无需加涂。

备 注: 使用温度：使用温度超过 100℃时可能会发生轻微变色。

漆膜厚度：可根据不同的使用目的和区域改变漆膜厚度，但这会相应改变涂布率、干燥时间和重涂间隔。使用无空气喷涂施工，推荐喷涂一度形成的干膜厚度不超过 30-50 微米。

稀释剂：稀释剂的类型和用量视施工条件、施工方法、温度、通风和底材状况而定。一般情况下，建议使用老人牌稀释剂 014CN。

喷涂时，可先雾喷一度，2-15 分钟后，再喷涂至完整漆膜厚度，这样可使漆面均匀，效果最佳。

重涂间隔和干燥/固化时间：重涂间隔和干燥/固化时间与日后暴露的环境有关。

温度变化的物理参数					
施工表面温度		0℃	10℃	20℃	30℃
指触干（约）		32小时	14小时	7小时	5小时
完全固化（相当湿度：70%）		32天	14天	7天	5天
重涂间隔（自重涂）	最小	3天	32小时	16小时	12小时
	最大	不限	不限	不限	不限

任何情况下都要求表面绝对清洁以确保漆层间的附着力，尤其在重涂间隔较长时，先用适当的清洁剂清除一切污物、油脂等，再用高压淡水冲洗掉表面的盐分。为保证表面足够清洁，正式重涂前应先取一小块面积做实验。

注意：固化剂 955CN 很容易受潮，应密封桶盖，储存于干燥处。开启固化剂桶时应小心高压。混合漆料中稍微一点水分都会减少混合使用时间并造成漆膜缺陷。

注 意: **本品仅适用于专业用途。**

公布日期： 2017 年 7 月-555CN10000