



圣波 N

类型

聚酰胺酚醛环氧底漆。

性能

经 EDF(法国电力局), CEMETE(法国核能实验室), CEA(法国核能中心)及 BINE(北京核二院)批准在核电站使用。(通过辐射及 LOCA 复合实验, 满足 PIC 系统)

符合 ANSI N512, 101.2 规范

符合 PMUC 规范

Centrepox N

用途

基层: 钢面。

室内浸渍	<input checked="" type="checkbox"/>	室外	<input checked="" type="checkbox"/>
------	-------------------------------------	----	-------------------------------------

车间上漆	<input checked="" type="checkbox"/>	现场上漆	<input checked="" type="checkbox"/>
新工程	<input checked="" type="checkbox"/>	维修保养	<input checked="" type="checkbox"/>

适用环境:

乡村, 城市, 工业及海洋环境。

特征(20°C - 相对湿度为 65%)

产品外观
半光
颜色
浅赭黄色
成分
双组份
混合比例
按体积 基质: 82% 固化剂: 18%
稀释剂
稀释剂 1 号
成熟期
无
活化期
8 小时
<small>* 环境温度会影响活化期和最短再涂间隔</small>
密度
1.45 ± 0.05
固体含量
按体积: 54% ± 2

建议干膜厚度
50 至 70 微米
建议湿膜厚度
90 至 130 微米
理论涂布率
对于 50 微米干膜: 10.8 m ² /L 对于 70 微米干膜: 7.7 m ² /L
干燥时间
对于 70 微米的干膜: 不沾尘: 1 小时 指触干: 1 小时 30 分钟 可搬动: 6 小时
可再覆盖
它本身 圣富格 EAP - 飞达高 ST 232 伊特露涂料 卫格 EP / 卫格 PU
再涂间隔
对于 70 微米干膜: 最短*: 6 小时 - 最长*: 1 年
可耐温度
持续 120 °C (干燥)

所有与面漆的密度和固体含量有关的数据, 均以产品是白色为准。同时, 这些数据是以适当产品的混合为基础的。
*请参考“概述”。



施工说明

基层和表面处理

基层种类： 钢面。

按 ISO 8501-1 标准喷砂至 Sa 2 1/2。

使用/稀释

产品准备：

机械搅拌基质，慢慢加入固化剂，直至完全混合。

如需要，根据施工条件稀释产品。

稀释剂： 1 号稀释剂

清洗剂： 1 号稀释剂

施工

工具		稀释	喷嘴	压力
刷子	可用	即可使用	(仅用于小面积)	
滚筒	可用	10/20%		
气式喷枪	可用	10/20%	14 至 10e	3 至 4 巴
高压喷枪	可用	5/15%	17 至 21/1000e"	205 - 256 巴

施工条件：

环境温度： +5°C 至 +35°C

基面温度： 至少高于露点 + 3°C

卫生与安全

闪点：

基质和固化剂： 21°C < 闪点 < 55°C

稀释剂 1 号： 21°C < 闪点 < 55°C

每升有机物挥发量： 403 g/L

该指标符合欧洲涂料和清漆样本指标。

包装和贮存

包装： 20L (基质： 16.4 L / 固化剂： 3.6 L)

贮存： 不启封在室内 +5 °C 至 +35 °C 之间，可保存 12 个月。



式玛卡龙涂料(中国)

上海市福州路 318 号百腾大厦 408 室 - 邮编： 200001

电话： 021-6391-2991 传真： 021-6391-2700