

类型

酚醛环氧涂料

性能

经 EDF (法国电力局), AREVA, CEA(法国核能中心) 及 COGEMA 认可。

能提供良好的耐化学品性能, 适合在芳香族, 脂肪族和氯化溶剂的污染性区域使用。

经批准使用于 PIC100/101/103/104 系统(根据 CCTR EDF n° 91C.031.05.)

经批准使用于 EPR PIC100 系统

符合 PMUC 规范

用途

基材: 钢材、合适的底漆或混凝土

室内 室外

浸渍

车间施工 现场施工

新工程 维修保养

适用环境: 核电站

特征(20°C - 相对湿度为 65%)

产品外观	亮光
颜色	参考“飞达”色卡 ⁽¹⁾
成分	双组份
混合比例	按体积 基质: 70% 固化剂: 30%
产品状态	触变体
稀释剂	稀释剂 1 号
熟化时间	无
活化期	8 小时
* 环境温度会影响活化期和最短重涂间隔	
密度	1.26 ± 0.05
固体含量	按体积: 58% ± 2 按重量: 68.5% ± 2

建议干膜厚度	40 至 60 微米
建议湿膜厚度	70 至 105 微米
理论涂布率	对于 40 微米干膜: 14.5m ² /L 对于 60 微米干膜: 9.7 m ² /L
干燥时间	对于 50 微米的干膜: 不沾尘: 1 小时 30 分钟 指触干: 3 小时 可搬动: 12 小时
可再重涂	圣富格 EAP 自身
重涂间隔	对于 50 微米干膜: 最短: 12 小时 - 最长: 12 月
可耐温度	持续 100 °C - 120°C(最高),(干燥)

所有与面漆的密度和固体含量有关的数据, 均以产品是白色为准。同时, 这些数据是以产品的正确配比混合为基础的。

施工说明

基材和表面处理

基材种类: 钢材, 合适底漆及混凝土 (干燥清洁表面)

表面处理:

钢材: 按 ISO 8501-1 标准喷砂至 Sa 2 1/2.

喷砂粗糙度: 按 ISO 8503-1 标准至 medium G 或 Ra 10 至 Ra 12.5

底漆: 环氧: 圣波 N, 圣波 PZ, 伊特露腻子, AQUAVIGOR 696

混凝土: 确保表面清洁、干燥和无任何污染物

通过洗、刮或轻喷砂除去所有的浮浆和碎屑, 确保彻底除去灰尘。

使用/稀释

产品准备:

机械搅拌基质, 慢慢加入固化剂, 直至完全混合均匀。

如需要, 根据施工条件适当稀释产品。

稀释剂: 1 号稀释剂

清洗剂: 1 号稀释剂

施工

工具		稀释*	喷嘴	压力
刷子	可用	0-10%(仅用于小面积)		
辊筒	可用	0-10%(仅用于小面积)		
空气喷涂	可用	15-20%	1.4mm	3 - 4 bars
无气喷涂	可用	15-20%	0.015"- 0.017"	180 - 200 bars

*稀释比例根据天气和具体的施工条件调整。

施工条件:

环境温度: +5°C 至+ 35°C 相对湿度控制在 80% 以下

基材温度: 最低+5°C 且高于露点 +3°C, 最高+35°C。产品的温度最好在 10°C 以上

注: (1) 为达到完全的遮盖效果, 可能需要两道涂层。有些颜色仅能调制到与实物色卡颜色接近且可能有最小订货量 100-200 升的要求。

卫生与安全

闪点:

基质和固化剂: 21°C < 闪点 < 55°C 稀释剂 1 号: 21°C < 闪点 < 55°C

每升有机物挥发量: 428g/L

VOC 的数据随颜色及使用稀料的不同而略有不同

MSDS 可在 www.quickfds.com (Supplier FREITAG) 中查询

包装和贮存

包装: 20L (基质: 14 L / 固化剂: 6 L), 5L (基质: 3.5 L / 固化剂: 1.5 L)

贮存: 不启封在室内+5 °C 至+ 35 °C 之间, 储存有效期参见产品标签。

AFNOR 分类 (NFT 36005): I 类 6b 级