Product Data Sheet
老人牌有机硅耐高温漆 601 569CN

基料：569C9, 固化剂：960CN

概 述: 老人牌有机硅耐高温漆 601 569CN 是一种耐热的有机硅涂料，在大气环境下固化后可形成坚硬的涂层。

用 途: 可用作热管道、排气管、烟囱和其它热表面的长效保护涂层，有 10 种颜色可供选择，用在腐蚀环境时见先涂油漆项。

使用温度: 干燥条件下：最大 600℃。

物理参数:

颜色/色号:	铝色/1C943（其它颜色参照颜色列表）
漆 面:	无光
体积固体含量:	铝色：40±2%；其他颜色：50±2%
理论涂布率:	铝色：13.3 米 ^{2}/升-30 微米；其他颜色：16.7 米 ^{2}/升-30 微米
闪 点:	29°C
比 重:	铝色：1.3 千克/升；其他颜色：1.5 千克/升
表 干:	2 小时(20℃)
透 干:	6 小时(20℃)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	铝色：518 克/升；其他颜色：430 克/升
储 存 期:	1 年（生产之日起，25℃），根据储存条件不同，使用前可能需要机械搅拌。如果超过储存期，请联系本公司。

施工说明:

混合比率:	基料 569C9：固化剂 960CN =22.5 : 1 (体积比)
施工方法:	无空气喷涂/空气喷涂/刷涂
稀 释 剂:	08080
(最大,体积)	10%/15%/5%（见备注）
混合使用期:	6 小时（20℃）
喷 孔:	0.43 毫米
喷出压力:	12.5 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整)
工具清洗:	老人牌稀释剂 08080
漆膜厚度:	湿膜:75 微米(铝色)，60 微米（其他色） 干膜:30 微米
重涂间隔:	见次页备注

WWW.SH-LCC.NET

表面处理:	用适当的清洁剂清除油脂。用(高压)淡水清除盐份和其它污物。喷砂处理至 Sa2.5 级（ISO 8501-1:2007），表面粗糙度相当于 ISO 比较板中等粗造度， Rz 最少 50 微米。
施工条件:	为避免水汽凝结, 需在干燥洁净而温度又高于露点的表面上施工，湿度必须高于 50%，湿度低于 70%，固化会被延缓。在狭窄空间内施工和干燥期间应大量通风。
先涂油漆:	根据相关要求，推荐体系有：老人牌无机锌漆 15780，老人牌无机富锌漆 15700，老人牌含纤维无机富锌漆 15750 等等。
加涂油漆:	根据要求加涂。
备 注:	颜色和颜色稳定性：漆膜受热时光泽会降低。 气候/使用温度：第一次受热时，温度从室温升到所要求的使用温度需经过 24 小时。 施工：涂层经 7 天 20℃固化可实现完全固化。油漆施工到硅酸锌涂层上时，施工后或加热后会出现爆孔。为了避免气泡推荐如下程序：施工一道薄的、没有稀释的涂层（雾喷），几分钟后再按要求施工至规定的膜厚。 漆膜厚度：根据使用目的和区域可使用非推荐的漆膜厚度。但是这将改变涂布率，影响干燥时间和重涂间隔。通常该产品的干膜厚度的范围是 30-60 微米。建议避免太厚的漆膜，施工时须加稀释剂 08080 以确保形成较低的干膜厚度。包括先涂底漆在内的漆膜体系总的干膜厚度不应超过 120 微米。 重涂： 彻底干燥(20℃,24 小时)内可重涂。在污染环境暴露后的表面，重涂前应用高压淡水彻底清洗干净，任其自干。
安 全:	小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的安全事项。此外,还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。
注 意:	本品仅适用于专业用途。
公布日期:	2018 年 11 月-569CN1C943

WWW.SH-LCC.NET