

# 易涂环氧封闭清漆 EasyPro EP SE CN



## 产品描述

一种双组份胺固化环氧涂料。透明的。渗透性能优异，能确保大气环境下在大多数混凝土地板上有很好的粘附力。适用于适当处理的混凝土底材。

## 典型用途

推荐用于仓库、停车库、乳品店、工厂、实验室、飞机场、食品饮料厂和工作间。

## 产品数据

性能	测试 / 标准	描述
体积固体含量	ISO 3233	40 ± 2 %
光泽度 (60°)	ISO 2813	有光 (70-85)
闪点	ISO 3679 Method 1	25 °C
VOC 中国	GB/T 23985-2009	457 g/l

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。所有数据仅针对混合后的涂料有效

光泽描述：根据佐敦功能涂料的定义

## 推荐涂层膜厚

膜厚和涂布率	干膜厚度 (微米)	湿膜厚度 (微米)	理论涂布率 (平方米 / 公升)
最小	30	80	13.3
最大	50	130	8

## 表面处理

为了确保下道涂层具有持久的附着力，所有表面必须清洁、干燥且无污染物。

表面处理数据总览

底材	表面处理	
	最低	推荐的
已涂装的表面和混凝土	清洁、干燥和完好的兼容涂层要求，需按照以下标准执行：SSPC SO13 / NACE NO 6 / ASTM D4258-05 / ACI 503. 6R-97 / SSPC-TR 5 / ICRI TECHNICAL GUIDELINE 03741 / NACE 02203	清洁、干燥和完好的兼容涂层要求，需按照以下标准执行：SSPC SO13 / NACE NO 6 / ASTM D4258-05 / ACI 503. 6R-97 / SSPC-TR 5 / ICRI TECHNICAL GUIDELINE 03741 / NACE 02203

## 熟化时间和混合后使用寿命

油漆温度	混合后使用寿命
23°C	20 分钟

## 典型的包装规格

型号	体积 (升)	容器大小 (升)
易涂环氧封闭清漆 组份 A	12	20
易涂环氧封闭清漆 组份 B	3	5

## 储存

必须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风条件好，远离热源和火源。包装容器必须保持密闭。小心处置。

## 施工

### 该产品可用以下方式施工

喷涂	使用无气喷涂或有气喷涂
刷涂	推荐用于预涂和小面积涂装。注意要达到特定的干膜厚度
辊涂	可使用。注意要达到特定的干膜厚度

施工条件：施工前测量基面环境数据，基面表面温度不得低于10度，基面上空气露点温度必须高于摄氏3度以上。在密闭空间内施工必须确保良好的通风状态以确保产品干燥良好。另底材含水率不得超过4%（重量比）。涂层在没有完全固化前不得与各种油性或其他化学物质接触。并需严格避免机械碰撞。

### 产品混合比（体积）

本产品包含 A、B 两个组份。A 组份为主剂，B 组份为固化剂。使用前，需将 AB 组份按照下述比例充分搅拌均匀并静置一段时间，待油漆中由于搅拌产生的气泡排除后方可使用。

易涂环氧封闭清漆	组份 A	4 份
易涂环氧封闭清漆	组份 B	1 份

### 稀释剂 / 清洗剂

稀释剂：佐敦 17 号稀释剂

### 无气喷涂的指导参数

喷嘴孔径 (inch/1000)	17-23
喷嘴压力 (最小)	150 bar/2100 psi

## 干燥和固化时间

底材温度	10 °C	23 °C	40 °C
表 (触) 干	2 小时	1 小时	30 分钟
可踩踏干燥	14 小时	6.5 小时	3 小时
干燥后复涂，最短间隔	8 小时	4 小时	1.5 小时
干燥 / 固化至可使用	14 天	7 天	2 天

干燥和固化时间是基于既定的膜厚范围，在受控的实验室的温度以及低于 85% 相对湿度的环境中测定的。

表 (触) 干：用手指轻压而无指印残留或无黏着的状态。

可踩踏干燥：在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理损坏的最短时间。

干燥后复涂，最短间隔：可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔

干燥 / 固化至可使用：涂料永久暴露于特定环境 / 媒介前的最短时间

# 佐敦，让涂装变得如此简单

想涂就涂，密闭保护



易涂环氧封闭清漆 EasyPro EP SE CN

超强渗透 · 坚韧致密 · 牢固附着

施工方式灵活多变

完美抵御酸碱侵蚀

有效延长涂层寿命