

## 产品描述

这是一种双组份聚胺固化环氧涂料。它是具有含云母氧化铁颜料和高固体含量等特点的厚浆型产品。在大气环境下用于涂装新建工程的中间漆。适用于经认证的涂装体系。

## 典型用途

适用于高腐蚀环境的钢结构，推荐用于炼化厂、发电站、桥梁、建筑和采矿设备。

## 产品数据

性能	测试 / 标准	描述
体积固体含量	ISO 3233	80 ± 2 %
光泽度 (GU 60 °)	ISO 2813	哑光 (0-35)
闪点	ISO 3679 方法 1	25 °C
密度	理论值	1.6 kg/l
VOC 中国	GB/T 23985-2009	222 g/l

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化，所有数据仅针对混合后的涂料有效。  
光泽描述：根据佐敦功能涂料的定义

## 推荐涂层膜厚

膜厚和涂布率	干膜厚度 (微米)	湿膜厚度 (微米)	理论涂布率 (平方米/升)
最小	100	125	8
最大	300	375	2.7

理论涂布率 (m<sup>2</sup>/kg) = 理论涂布率 (m<sup>2</sup>/l) ÷ 密度 (kg/l)

## 表面处理

为了确保下道涂层具有持久的附着力，所有表面必须清洁、干燥且无污染物。  
表面处理数据总览

底材	表面处理最低	表面处理推荐
已涂装的表面	清洁、干燥、完好的可兼容底漆	清洁、干燥和完好的可兼容底漆

## 熟化时间和混合后使用寿命

油漆温度	熟化时间	混合后使用寿命
23°C	3 分钟	2 小时

## 典型的包装规格

型号	体积 (升)	容器大小 (升)
易涂环氧云铁漆 组份 A	12	20
易涂环氧云铁漆 组份 B	3	5

23 °C 时的保质期 24 个月

## 储存

必须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风条件好，远离热源和火源。包装容器必须保持密闭，小心处置。

## 施工

### 该产品可用以下方式施工

喷涂	使用无气喷涂
刷涂	推荐在预涂和小面积涂装时使用。必须注意达到规定的干膜厚度

### 产品混合比 (体积)

本产品包含 A、B 两个组份。A 组份为主剂，B 组份为固化剂。使用前，需将 AB 组份按照下述比例充分搅拌均匀并静置一段时间，待油漆中由于搅拌产生的气泡排除后方可使用。

易涂环氧云铁漆	组份 A	4 份
易涂环氧云铁漆	组份 B	1 份

### 稀释剂 / 清洗剂

稀释剂：佐敦 17 号稀释剂

当作为雾喷使用时，可能需要更高比例的稀释。

### 无气喷涂的指导参数

喷嘴孔径 (inch/1000)	17-27
喷嘴压力 (最小)	150 bar/2100 psi

## 干燥和固化时间

底材温度	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
表 (触) 干	18 小时	12 小时	4 小时	2 小时	1.5 小时	30 分钟
可踩踏干燥	42 小时	26 小时	12 小时	7 小时	4 小时	2 小时
干燥后复涂，最短间隔	40 小时	24 小时	10 小时	6 小时	3 小时	1 小时
干燥 / 固化至可使用		21 天	13 天	8 天	4 天	3 天

干燥和固化时间的测定是基于温度和相对湿度，相对湿度低于 85%，干膜厚度在平均干膜厚度范围内。

表 (触) 干：用手指轻压而无指印残留或无黏着的状态。

可踩踏干燥：在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理损坏的最短时间。

干燥后复涂，最短间隔：在不做任何表面处理的情况下，可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

干燥 / 固化至可使用：涂料可永久暴露于特定环境 / 介质的最短时间。



# 佐敦，让涂装变得如此简单

想涂就涂，实现最优性价比



易涂环氧云铁漆 EasyPro EP MIO CN

快速干燥 · 低温施工 · 低味无毒

大幅提升涂装效率

有效抵御环境侵蚀

显著降低单位用量