Interline 925

International

无溶剂型环氧储罐/液舱漆

产品概述

一种浅色、无溶剂、纯环氧涂料。

预期用途

一种高性能饮水舱涂料，也可用于压载舱、空舱、隔离舱和潮湿区域。
用于新造船或维修和保养。

产品信息

颜色	THA125/THA127 - 白色, THA125/THA126 - 奶油色
面漆/光泽	有光
乙组份（固化剂）	THA126, THA127
体积固体份	100% (ISO 3233:1998)
混合比例	甲组份：乙组份=3：1 (体积比)
标准膜厚	300 微米干膜厚 (300 微米湿膜厚)。NSF 认可基于单道涂层 450 微米干膜厚。
理论涂布率	在 300 微米干膜厚时理论涂布率为 3.33 米²/公升，允许适当的损耗系数
施工方法	无气喷涂, 刷涂, 辊涂
闪点	甲组份 >101°C; 乙组份 >101°C; 混合后 >101°C

干燥资料	10°C	15°C	25°C	35°C
表干 [ISO 9117/3:2010]	15 小时	12 小时	8 小时	5 小时
硬干 [ISO 9117-1:2009]	36 小时	24 小时	18 小时	8 小时
混合后施工时间	2 小时	90 分钟	60 分钟	45 分钟

复涂数据 - 见“限定”一节	底材温度							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
复涂下列产品时	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
Interline 925	36 小时	5 天	24 小时	3 天	18 小时	36 小时	8 小时	16 小时

注： 用于非海洋环境施工时，适于采用不同的复涂间隔时间 - 参阅国际牌工业防腐涂料 Interline 925 的产品说明书。

法定数据

挥发性有机化合物	125 克/公升(原装涂料) (EPA 方法 24) 23 克/千克(原装液体油漆)。欧盟溶剂排放指导 (委员会指导 1999/13/EC) 30 克/公升中国国家标准GB23985

挥发性有机化合物值是典型值，仅提供用来作为参考。它们可能会随着诸如颜色和常规制造误差之类因素的改变而发生变化。

WWW.SH-LCC.NET

无溶剂型环氧储罐/液舱漆

证书

当作为已核准的方案的一部分使用时，该涂料具有下列证书：

- 饮用水 - 装载饮水舱(WRC)(BS6920：第一部分)
- 饮用水 - 1000 加仑以上饮水舱证书 (ANSI 标准 61)
- 饮用水 - 海上装备 (挪威国家公共卫生协会)
- 饮用水 - 符合“船舶公共卫生纲要 (VSP) 建造业准则”的规定
- 饮用水 - 可接触非酸性水性食品（类型 1）（Adolfo Lutz 研究所）
- 饮用水 - 装载饮用水 (Folkehelseinstituttet, 挪威)
- 耐火性 - 符合“海洋设备指导”的规定
- 耐火性 - 符合低播焰要求 (Exova Warringtonfire)
- 耐火性 - “烟雾及毒性”(Exova Warringtonfire)

外部机构所出具的饮水舱证书取决于配方和/或制造地。鉴于此，不同国家供应的产品可能并未得到上面所列所有标准的认可。
有关详细情况，请向贵处的国际油漆 (International Paint) 代表咨询。

体系及配套性

有关最适于待保护表面的油漆配套，请向贵处的国际油漆 (International Paint) 代表咨询。
用于饮水舱或污水舱时，请参阅 Interline 925 饮水舱或污水舱施工程序。

表面处理

按照标准的“全球船舶涂料使用规范（Worldwide Marine Specifications）”使用。
所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。
采用高压淡水冲洗或一般淡水冲洗，以合适为准，并按照 SSPC - SP1 溶剂清理标准除去所有油或油脂、可溶性污染物以及其它外来物质。

新造船
在需要处，除去焊接飞溅物并磨光焊缝和锐边。
焊缝和损坏区域应喷砂清理至 Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)。完整的车间底漆应采用扫砂处理至国际油漆 (International Paint) 标准 AS3，或采用动力工具处理至 Pt3 (JSRA SSPC:1984) 标准。
对于 PVB (聚乙烯醇缩丁醛)和未经核准的车间底漆，表面应喷砂清理至 Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) 标准。
注意事项
对于饮水舱，整个液舱必须喷砂清理至少至 Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)标准。

大修
磨料喷砂清理至 Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) 标准。如在喷砂和施工 Interline 925 之间已发生氧化，表面应再行喷砂处理至规定的图片标准。
喷砂清理过程中暴露出来的表面缺陷，应打磨、嵌填或采用合适的方法进行处理。

维修
请向国际油漆 (International Paint) 咨询。

有关特殊建议，请向贵处的国际油漆 (International Paint) 代表咨询。

注意事项
用于北美地区的海洋环境，可采用下列表面处理标准：
SSPC-SP10 代替 Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)
SSPC-SP11 代替 Pt3 (JSRA SPSS:1984)

WWW.SH-LCC.NET

无溶剂型环氧储罐/液舱漆

施工

混合	涂料分装在两个容器中，作为一组供应。始终应按供应的比例整组混合。一组涂料一经混合，必须在规定的混合后施工时间内使用。 (1)采用动力搅拌器搅拌基料(甲组份)。 (2)采用动力搅拌器搅拌固化剂(乙组份)。 (3) 将全部固化剂 (乙组份)与基料 (甲组份)混合并采用动力搅拌器彻底搅拌。
稀释剂	不推荐使用。
无气喷涂	推荐使用 喷嘴尺寸 0.53-0.64 毫米 (21-25 thou) 喷嘴处的输出流体总压力不低于 211 千克/厘米² (3000磅/平方英寸) 为达到最佳喷涂，混合涂料的温度应在 30 - 35°C 之间。
传统型喷涂	不推荐采用传统型喷涂方法进行施工。
刷涂	刷涂施工仅建议用于小面积。可能需要多道涂层，以达到规定的膜厚。
辊涂	辊涂施工仅建议用于小面积。可能需要多道涂层，以达到规定的膜厚。
清洁剂	国际牌 GTA822/GTA415
工作中止及清理	不要让涂料残留在软管、喷枪或喷涂设备中。采用国际牌 GTA822/GTA415 彻底冲洗所有设备。一组油漆一经混合，不应再行密封，施工中如停顿时间过长，建议重新混合各组份，再开始施工。 所有设备在使用后应立即采用国际牌 GTA822/GTA415 进行清洗。在一天的工作过程中定时冲洗喷涂设备是一种良好的工作习惯。清洗次数取决于喷涂数量、温度和使用时间(包括耽搁的时间)。不要超过涂料的混合后施工时间。 所有剩余涂料和空容器应按照当地适宜的规章/法律进行处置。
焊接	如果在涂有该产品的金属上进行焊接或火焰切割，会散发灰尘和烟雾，需使用合适的个人防护设备及局部通风排气设施。在北美，按照 ANSI/ASC Z49.1 “焊接和切割中的安全事项”中的指示进行操作。

安全

所有与该产品的施工和使用有关的工作，均应按照国家关于健康、安全和环境保护方面的标准和规定进行。

使用该产品前，应获取、参阅并遵循该产品“材料安全说明书”有关健康和安全方面的信息规定。参阅并遵守“材料安全说明书”和包装容器标牌上的所有预防措施。如果您未完全了解这些告诫和规定，或者不能严格遵守，请勿使用该产品。在该产品的施工和干燥过程中，必须采用合适的通风和防范措施，将溶剂蒸汽浓度控制在安全限定值以内，以防止发生中毒或缺氧的危险。采取保护措施，避免皮肤和眼睛与该产品接触(例如：手套、护目镜、面罩、隔离霜等)。具体安全措施应视施工方法和工作环境而定。
紧急联系电话：
美国/加拿大 - 医疗咨询电话 1-800-854-6813
欧洲 - 联系电话 (44) 191 4696111。医院及医生诊视电话 (44) 207 6359191
中国 – 联系电话 (86) 532 83889090
其他地区 - 与地区办事处联系

警告：该产品含有液体环氧和改性聚胺，如果使用不当的话，可能会引起皮肤过敏。

WWW.SH-LCC.NET

无溶剂型环氧储罐/液舱漆

限制

在低于 25°C 的环境温度下，必须给喷枪送料管加保温套。除非确实需要，否则不要使用管道加热器。请向国际油漆 (International Paint) 咨询详细情况。
该产品在 10°C 以下不能充分固化。为获得最佳性能，固化温度应保持在 35°C 以下。当采用人工加热时，应特别小心，以避免在局部区域产生超过该温度的情况。
必须控制液舱中的温湿条件，当温度在 10-15°C 之间时，使最高相对湿度保持在 50%；当温度在 16°C 或以上时，最高相对湿度在 60%。
干燥时间和复涂间隔可能会由于诸如舱室结构和通风速率等现场因素的影响而发生改变。在通风条件差的情况下进行施工时，最大复涂间隔可能需要减少。请向国际油漆 (International Paint) 咨询。
复涂数据仅作指导之用，应视当地的气候和环境条件而定。有关特殊建议，请向贵处的国际油漆 (International Paint) 代表咨询。
在好天气下施工。待涂表面的温度必须至少高于露点 3°C。除非另有特殊指令，为达到最佳施工性能，在混合和施工前，将涂料温度提升到 30-35 °C之间。未混合的涂料（在盖紧的容器中）应按该产品说明书“贮存”一节中规定的方式进行保护性贮存。此处提及的技术和施工数据之目的，是为制定一个涂料施工程序的总则。测试性能结果来自于受控的实验室环境，国际油漆 (InternationalPaint) 并不声称所公布的测试结果，或任何其它测试，精确代表所有现场环境中所得到的结果。由于施工应用, 环境和设计参数变化很大，所以在进行涂料选择、性能证实或使用时应十分小心谨慎。

包装规格

包装规格	甲组份		乙组份	
	体积	包装	体积	包装
20 公升	15 公升	20 公升	5 公升	5 公升
4 美加仑	3 美加仑	5 美加仑	1 美加仑	1 美加仑

有关其它包装尺寸，请向国际油漆 (International Paint) 咨询。

单位装运重量

包装规格	包装重量
20 公升	33 千克
4 美加仑	55.3 磅

贮存

保存期限　在25°C时为18个月。此后需复查。贮存于干燥遮蔽之处，远离热源及火种。

全球供应情况

请向国际油漆 (International Paint) 咨询。

重要声明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何原因，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然我们竭力保证我们对产品所提供的所有建议（无论在本说明书中或以其它方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响本产品施工和使用的多种因素。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏在法律允许的最大范围内概不负责。因此，我们拒绝承担一切通过法律或其它方式明示或暗示的保证，包括但不限于对特定目的之可销售性或适用性作出任何暗示性保证。所有供应的产品及提供的技术指导隶属于我们的销售条款和条件。您应获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表联系检查所持产品说明书为最新版本是用户的职责。

本产品说明书中提到的所有商标均为Akzonobel（阿克苏诺贝尔）集团公司 之商标或已许可给Akzonobel（阿克苏诺贝尔）集团公司。
© AkzoNobel, 2016

WWW.SH-LCC.NET