

SIGMAGLIDE® 790

无毒料不粘型防污中间漆 790

简介

用于无毒料不粘型防污漆体系的双组份有机硅连接漆

主要性能

- 用于特定的涂层配套体系，以此强化无毒料不粘型防污漆与前道防腐涂层之间的兼容配套性能，确保层间附着力。
- 适用于新造船和修船

颜色与光泽

- 中灰色
- 半光

基本数据 摄氏20°C (华氏68°F)

混合后参数	
组份数	双组份
密度	1.0 千克/升 (8.3 磅/美制 加仑)
体积固含量	79 ± 2%
VOC (出厂值)	最大值 180.0 克/千克 (欧盟标准Directive 1999/13/EC, SED) 最大值 184.0 克/升 (约 1.5 磅/加仑) (理论计算值)
推荐干膜厚度	150 微米 (6.0 密耳)
理论涂布率	5.3 米 ² /升 用于 150 微米 (211 英寸 ² /美制 加仑 用于 6.0 密耳)
指触干	30 分钟
覆涂间隔	最短: 6 小时
储藏有效期	基料: 至少 36 月 储存于干燥和阴凉环境 固化剂: 至少 36 月 储存于干燥和阴凉环境

备注: 敬请参阅补充参数表 - 覆涂间隔

推荐底材状况与温度

底材状况

- 前期的旧涂层 (特定的环氧漆) 表面必须干燥和洁净，不残留有任何污染物，并且在规定的最大覆涂间隔时间限期之内。

底材温度和施工条件

- 在涂装施工和涂层固化过程中应确保底材温度高于摄氏 10°C (华氏50°F)
- 在涂装施工和涂层固化过程中必须确保底材温度至少高于露点温度摄氏 3°C (华氏5°F) 以上
- 在涂装施工和涂层固化过程中应将环境的相对湿度调控到 40% 和 85%之间。



SIGMAGLIDE® 790

无毒料不粘型防污中间漆 790

涂层体系的配套规范

- 无毒料不粘型防污漆涂层体系- 涂层体系信息表 3127
- 为了确保无毒料不粘型防污漆体系达到最佳的性能质量，在涂装每道无毒料不粘型防污漆时，请务必严格遵照庞贝捷工业防护和船舶涂料PPG Protective & Marine Coatings 所推荐的最低规定干膜厚度和专项涂装工艺总则进行施工。
- 敬请垂询庞贝捷工业防护和船舶涂料，进一步了解具体的施工工艺，该工艺是在收集了世界各地在实际使用过程中逐渐形成并证实为最为行之有效的的方法的基础上，进行了整合和优化，以确保达到最佳的涂装工艺和涂装质量。

使用说明

混合体积比：基料：固化剂 = 95 : 5

- 在马上要使用前才打开桶盖
- 混合前需先将基料充分搅拌5分钟
- 加入固化剂后还须继续充分搅拌至少5分钟
- 不可以添加稀释剂
- 为防止交叉污染，所有涂装设备在使用本产品前和重新正常涂装其它材料前都必须进行彻底清洗。
- 应采取遮护措施以此确保无毒料不粘型防污漆的漆雾不会粘污到邻近的其它涂层表面

混合后适用时间

4 小时 于 摄氏20°C (华氏68°F)

备注: 敬请参阅补充参数 - 混合后适用时间

无气喷涂 (单组份喷涂泵)

推荐稀释剂

不可添加稀释剂

喷嘴的扇面角度

35° - 60°, 随喷嘴孔径而定

喷嘴孔径

0.43 - 0.53 毫米 (0.017 - 0.021 英寸)

喷嘴压力

13.0 - 19.0 兆帕 (约 130 - 190 大气压; 1886 - 2756 磅/英寸²)

刷涂/辊涂

- 仅限用于局部小面积涂装 (修补和预涂装)

清洗溶剂

稀释剂90-83或者稀释剂50-02和21-06各50%的混合稀释剂

备注: 用过的清洗溶剂绝不可以污染到其它涂料或待涂表面



SIGMAGLIDE® 790

无毒料不粘型防污中间漆 790

补充参数

覆涂在耐磨环氧漆610涂层的干膜厚度为150 微米 (6.0 密耳)的无毒料不粘型防污中间漆790涂层的覆涂间隔时间表

覆涂用的后道涂层	涂装间隔时间	10°C (50°F)	20°C (68°F)
无毒料不粘型 防污中间漆 790	最短时间	16 小时	6 小时
	最长时间	7 天	5 天

覆涂在耐磨环氧漆620涂层表面的干膜厚度为150 微米 (6.0 密耳)的无毒料不粘型防污中间漆790涂层的覆涂间隔时间表

覆涂用的后道涂层	涂装间隔时间	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
无毒料不粘型 防污中间漆 790	最短时间	6 小时	4 小时	2 小时
	最长时间	5 天	3 天	48 小时

备注: 底材温度处于摄氏10°C (华氏50°F)至摄氏20°C (华氏68°F)时, 前道中间漆应使用低温型耐磨环氧漆 610; 底材温度超过摄氏20°C (华氏68°F)时, 前道中间漆应使用常温型耐磨环氧漆 620。

干膜厚度为150 微米 (6.0 密耳) 的无毒料不粘型防污中间漆790涂层的覆涂间隔时间表

覆涂用的后道涂层	涂装间隔时间	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
无毒料不粘型 防污中间漆 790	最短时间	30 分钟	15 分钟	10 分钟	10 分钟
	最长时间	14 天	5 天	3 天	48 小时
无毒料不粘型防污漆 890/990 或无毒料不粘型防污漆 1290	最短时间	24 小时	12 小时	10 小时	8 小时
	最长时间	14 天	5 天	3 天	48 小时

备注:

- 表面应洁净干燥, 已除尽所有污染物。
- 相对湿度应高于40%

混合后适用时间 (在适宜施工的粘度状态)

混合后漆料温度	混合后适用时间
摄氏10°C (华氏50°F)	6 小时
摄氏20°C (华氏68°F)	4 小时
摄氏30°C (华氏86°F)	2 小时

安全防范

- 涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表 1430, 1431 和相关的材料安全数据说明书
- 这是溶剂型涂料, 必须避免吸入漆雾和溶剂; 另外, 皮肤和眼睛不宜接触未干的油漆。



SIGMAGLIDE® 790

无毒料不粘型防污中间漆 790

全球适用

尽管庞贝捷涂料PPG Protective and Marine Coatings 始终恪守为世界各地的用户提供完全一致产品的原则，但是有时也会需要遵循某些地方/国家法规/符合环境而对特定的产品作出细微调整。如属于下列情况，敬请换用为针对性替代版本的产品说明书。

参考信息

• 产品数据说明	敬请参阅 信息表	1411
• 安全指导	敬请参阅 信息表	1430
• 密闭场所安全和健康安全 爆炸危害 - 毒品危害	敬请参阅 信息表	1431
• PPG Protective & Marine Coatings 庞贝捷工业防护及船舶漆有关 SIGMAGLIDE® 无毒料不粘型系列产品涂装工艺总则		

质量担保

庞贝捷涂料PPG 保证 (1) 拥有该产品的品名所有权, (2) 产品质量符合该产品生产日期间所执行的相关技术质量规范, (3) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为之合法索赔。以上保证内容只限于庞贝捷涂料 PPG 所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商贸行为所作出明确或暗示的保证; 包括不遵循限制条件的适用情况, 任何针对特殊诉求或用途的其它保证, 不属此列范围, 庞贝捷涂料将免于索赔责任。如需依据此担保申请索赔, 购买者必须在发现质量问题起(5)天时间内, 同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日起(1)年之内, 以书面型式通告庞贝捷涂料PPG。如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题, 将有可能于其依据本保函从庞贝捷涂料获取赔偿!

责任限度

在各种情况下, 对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失, 庞贝捷涂料PPG 都应免于追究诉讼责任 (无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为)。

本产品说明书上所涵盖的信息, 源自于我们确认为实验室的可靠试验, 但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入, 庞贝捷涂料PPG 可能随时会对以上信息内容进行修正。所有有关本使用产品的推荐或建议, 不论是技术文件, 还是对某项咨询的回复, 或其它方式, 我们都已做到竭尽所知, 数据信息可靠。

我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的, 作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此, 确信购买者已照此履行了评估, 应可全权处理并承担相应的风险。现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多, 并非我们庞贝捷涂料PPG 所能控制。因此, 对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏, 庞贝捷涂料PPG 都将不会承担责任 (除非另有书面协议有所规定可以例外)。施工环境不同、改变涂装工艺或理想推测所给参考数据, 都有可能无法达到预期的涂装质量。

本产品说明书将取代前期的旧版说明书, 购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书公布于庞贝捷工业和船舶涂料 PPG Protective & Marine Coatings 的官方网站: www.ppgpmc.com。如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时, 应以英文原版为准。