Jotatemp 1000
无机陶瓷惰性共聚物耐高温漆1000 (6KS)

产品描述

这是一种三组分钛催化无机陶瓷共聚物。 它属于多聚物类涂料。 设计作为耐热涂层，在底材允许的情况下，它可以连续地耐受低温低至-196℃和高温至1000℃。 在大气环境下可作为底漆或面漆使用。 *适合使用在经过适当处理的碳钢，不锈钢和陶瓷底材表面。 可用于温度高达250℃的热底材上。
本产品通过了适用于保温层下防腐涂料的测试。 它能在建造及停工期间，在常温下提供妥善的防腐蚀保护。

典型用途

工业保护漆领域：
专用于保温层下的防腐。 能与底漆Jotatemp 540 Zinc配套使用，提供高达540 ° C的耐热性能并延长防腐保护。 这样的复合涂层可以短期承受的最高温度为600° C。 适用于保温和不保温表面。

认证和证书

根据ISO 12944-6的腐蚀环境C5的高预期耐久性进行过测试
关于高低温服务方面的证书与认证，请联系佐敦在当地的办事处。

备有其它证书和认证可供索取。

颜色

深灰色、 铝色效应 (颜色接近RAL 9006)

产品数据

性能	测试/标准	描述
体积固体含量	ISO 3233	75 ± 2 %
光泽度 (GU 60 °)	ISO 2813	哑光（0-35）
闪点	ISO 3679 方法 1	26 ℃
密度	理论值	1.8 kg/l
VOC - 美国 / 香港	US EPA 方法 24 (测试值) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	362 克/升
VOC- 欧盟	IED (2010/75/EU) (理论值)	329 克/升
VOC- 中国	GB/T 23985-2009 (经测试)	330 克/升

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。
所有数据仅针对混合后的涂料有效。
光泽描述: 根据佐敦功能涂料的定义

WWW.SH-LCC.NET

每道涂层的漆膜厚度

典型推荐的规格书范围

干膜厚度	100	-	150	微米
湿膜厚度	130	-	200	微米
理论涂布率	7.5	-	5	平方米/升

在单涂层系统中，能被施工高达200微米的干膜厚度。

表面处理

为了确保下道涂层具有持久的附着力，所有表面必须清洁、干燥且无污染物。

表面处理数据总览

底材	表面处理	
	最小	推荐的
碳钢	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
不锈钢	底材应进行机械处理，产生刮擦效果，表面不能留下抛光的区域。	″使用经认可的非金属磨料进行喷砂清理产生一个尖锐有角的粗糙表面。″
陶瓷底材	表面需清洁，干燥	表面需清洁，干燥
已涂装的表面	清洁、干燥和完好的可兼容底漆。	清洁、干燥和完好的可兼容底漆。

施工

施工方法

该产品可用以下方式施工

喷涂: 使用无气喷涂。

刷涂: 推荐用于预涂和小面积涂装。 注意要达到特定的干膜厚度。

产品混合比（体积）

无机陶瓷惰性共聚物耐高温漆1000 组份A	110 份
无机陶瓷惰性共聚物耐高温漆1000 组份B	1 份
无机陶瓷惰性共聚物耐高温漆1000 组份C	2.5 份

在加入B组分之前须先充分混合A组分和C组分（锌粉）。

WWW.SH-LCC.NET

稀释剂/清洗剂

稀释剂: 佐敦7号稀释剂 /佐敦10号稀释剂

为了获得最佳的喷涂性能，施工前需要稀释3-5%（体积比）。
由于这是一款高密度（高比重）产品，稀释比不能超过7%，以避免流挂和沉淀是非常重要的。

注意：当韩国VOC法规《韩国清洁空气保护法》和它对应的稀释限值与推荐稀释体积不同时，以前者为准。

无气喷涂的指导参数

喷嘴孔径 (inch/1000): 17-23

喷嘴压力 （最小）: 150 bar/2100 psi

干燥和固化时间

底材温度	10 ℃	15 ℃	23 ° C	40 ° C
表（触）干	5.5 小时	3 小时	2.5 小时	1.5 小时
可踩踏干燥	24 小时	18 小时	6 小时	3.5 小时
干燥后复涂，最短间隔	24 小时	18 小时	6 小时	3.5 小时
干燥/固化至可使用	4 天	3 天	24 小时	18 小时

最大的复涂间隔，请参考此产品的施工指南（AG）。

干燥和固化时间的测定是基于温度和相对湿度，相对湿度低于85%，干膜厚度在平均干膜厚度范围内。

表（触）干：用手指轻压而无指印残留或无黏着的状态。

可踩踏干燥：在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理损坏的最短时间。

干燥后复涂，最短间隔：可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

干燥/固化至可使用：涂料可永久暴露于特定环境/介质的最短时间。

熟化时间和混合后使用寿命

油漆温度	23 ° C	40 ° C
混合后使用寿命	6 小时	4 小时

耐热性能

陶瓷底材:
连续的: 1000 ° C

碳钢* / 不锈钢*:
连续的: 650 ° C
峰值: 750° C

* 运作温度高于540 ° C (1004 ° F)时，应特别注意底材保持完整性的能力。 详细情况请联系技术支持（TSS）部门。

产品相容性

根据使用中不同的实际暴露条件，该产品可与不同的底漆和面漆配套使用。以下是一些参考配套。对于特定配套，请联系佐敦公司。

前道涂层:	硅酸锌、 惰性共聚物矩阵、 自身
下道涂层:	硅酮类油漆、 自身

典型的包装规格

	体积 (升)	容器大小 (升)
无机陶瓷惰性共聚物耐高温漆1000 组份A	4.4	5
无机陶瓷惰性共聚物耐高温漆1000 组份B	0.04	0.25
无机陶瓷惰性共聚物耐高温漆1000 组份C	0.1	1

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格，由于各地法规不同，各地包装规格和容量会有不同。

储存

必须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风条件好，远离热源和火源。包装容器必须保持密闭。小心处置。

储存温度不超过40 ° C。

23 ℃时的保质期

无机陶瓷惰性共聚物耐高温漆1000 组份A	12 个月
无机陶瓷惰性共聚物耐高温漆1000 组份B	24 个月
无机陶瓷惰性共聚物耐高温漆1000 组份C	12 个月

在有些市场，为适应当地法律规定，标识的保质期可以缩短。以上是最短保质期，之后须经检测以确定质量是否合格。

注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据佐敦的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的佐敦代表批准后方可使用。

WWW.SH-LCC.NET

健康和安全

请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触，如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。

色差

当使用时，主要用作底漆或防污漆的产品在批次与批次间可能有轻微的颜色变化。这类产品和环氧产品用作面漆时，在暴露于阳光的气候条件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取决于颜色的类型，所在环境如温度、紫外线强度等，施工质量，以及产品类型。 联系你当地的佐敦办公室了解进一步信息。

声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。

WWW.SH-LCC.NET