Product Data Sheet
老人牌无机锌漆 15780
液体:15789
老人牌锌金属颜料:97170/97140

概　述:

老人牌无机锌漆 15780 是一种双组分、中等锌含量、溶剂型、自固化无机硅酸锌涂料。可用无气喷涂施工。
老人牌锌金属颜料 97170 完全符合 ISO 3549 和 ASTM D520 的 I 型。
老人牌锌金属颜料 97140 还符合 ASTM D520 的 II 型。

用　途:

作为通用防锈底漆，对在中等至严重腐蚀环境中使用的钢材提供长效保护。
符合 SSPC-Paint 20 type I，level 2 的要求。

使用温度:

干燥条件下，耐持久（非周期）高温，短期最高可耐温 500℃。
使用温度高于 400℃时，最好面涂一道老人牌老人牌硅酮铝粉漆 56914。
干燥条件下，可循环耐温 400℃。

物理参数:

颜色/色号:	金属灰/19840（其它颜色请参考列表）
漆　面:	平光
体积固体含量:	62±2%
理论涂布率:	12.4 米 2/升 (以 50 微米干膜计)
闪　点:	14℃
比　重:	2.4 千克/升
表　干:	15 分钟(20℃)
透　干:	20 分钟 (20℃)
完全固化:	约 16 小时 (20℃)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	442 克/升
储 存 期:	自生产之日起主剂 6 个月，老人牌锌金属颜料 3 年（储存在密封容器中，25℃）。储存期取决于储存温度，当储存温度高于 25℃，储存期会缩短。不要储存在 40℃以上，如果液体胶化或者混合后形成胶状都说明已超过储存期。

施工说明:

混合比率:	液体 15789:老人牌锌金属颜料 97170/97140 = 4.1:5.9(重量比) （体积比见备注）
施工方法:	无气喷涂/有气喷涂/刷涂（修补）
稀 释 剂:	08700（30%）或 0870M（30%）/08700（50%）/08700（10%）
混合使用期:	4 小时 (20℃)
喷孔尺寸:	0.48-0.58 毫米
喷嘴压力:	10.0 兆帕（无气喷涂数据仅供参考，实用时可以调整。）
工具清洗:	老人牌稀释剂 08700
漆膜厚度:	干膜:50 微米; 湿膜:75 微米
重涂间隔:	根据另外的施工指导

安　　全:

小心使用本品，使用前和使用时，请注意包装以及罐上所有的安全标签，还应参考老人牌公司材料安全说明，并遵守有关国家或当地政府安全规定。

WWW.SH-LCC.NET

表面处理:	用适当的清洁剂去除油脂等。用（高压）淡水清洗除去盐分和其它污染物。用尖锐的研磨料喷砂至至少 Sa2.5 级，表面粗糙度相当于 Rugoest No.3 的 BN10，Keane-Tator 比较板最小 3.0 喷砂/喷丸或 ISO 比较板的中等粗糙度(喷砂)。当新钢材暴露于中等及以下腐蚀环境中，且对使用寿命没有特殊要求时，表面处理等级达到 SSPC-SP6 即可足够。 参见本品的《施工指导》。
施工条件:	施工表面必须完全清洁干燥、温度高于露点以免凝露。温度范围为 0℃-40℃，固化时要求最低相对湿度为 50%，低温低湿时固化非常缓慢。请参阅本品《施工指导》。
加涂油漆:	根据配套规定加涂。
备　注:	预反应时间：高温施工时，可用专用的稀释剂。 施工：当在罐中部分混合时，体积混合比例如下：称取 8 份液体 15789，然后加入老人牌锌金属颜料至总体积为 10 份。
注意：	**本品仅适用于专业用途。**
公布日期:	2017 年 2 月-1578019840

WWW.SH-LCC.NET