

Resist 78 无机硅酸富锌底漆 (0JR)

产品描述

这是一种双组份湿气固化无机硅酸锌涂料。它是具有快速固化、含锌量高等特点的产品。符合SSPC Paint 20第二级和ISO 12944-4中的成分要求。它的防腐性极佳，可和其它涂料配套使用。耐热高达540摄氏度。在大气环境下作为底漆使用。仅适用于适当处理的碳钢底材。该产品中的锌粉符合ASTM D520, Type II 类型标准。

典型用途

工业保护漆领域：
适用于高腐蚀性环境下的钢结构和管道。推荐用于近海环境，如炼化厂、发电站、桥梁、建筑和采矿设备。专用作底漆和其它涂料配套使用，持久性更好。

认证和证书

资格预审检测符合NORSOK M-501, 第5版, 系统1, 适用于低于120℃近海环境中的室外暴露区。
静摩擦系数由独立机构检测。
备有其它证书和认证可供索取。

颜色

灰色

产品数据

性能	测试/标准	描述
体积固体含量	OCCA Monograph No. 4	72 ± 2 %
光泽度 (60 °)	ISO 2813	哑光 (0-35)
闪点	ISO 3679 方法 1	14 °C
比重	理论值	2, 51 kg/l
VOC美国标准 / VOC香港标准	EPA 方法 24	360 g/l
VOC (挥发性有机化合物) 溶剂排放指导	SED (1999/13/EC)	194 g/kg

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。

所有数据仅针对混合后的涂料有效。

光泽度：根据佐敦功能涂料的定义。

推荐每层膜厚

膜厚和涂布率	干膜厚度 (微米)	湿膜厚度 (微米)	理论涂布率 (平方米/升)
最小	50	70	14, 4
最大	90	125	8
典型	75	104	9, 6

如果厚度超过120微米会有泥裂的风险。

表面处理

为了确保下道涂层具有持久的附着力，所有表面必须清洁、干燥且无污染物。

表面处理数据总览

底材	表面处理	
	最低	推荐
碳钢	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)

施工

施工方法

该产品可用以下方式施工

- 喷涂： 使用无气喷涂或有气喷涂。
- 刷涂： 推荐用于预涂和小面积涂装。 注意要达到特定的干膜厚度。 为了避免锌粉的沉淀，建议施工时不断进行机械搅拌。

产品混合比（体积）

A组份是液体，B组份是干燥的锌粉。 A组份使用前需充分摇晃。 在机械搅拌时把锌粉慢慢倒进液体里。 搅拌直到没有结块，并通过60目的筛网过滤。

无机硅酸富锌底漆0JR 组份A	9	份
佐敦无机硅酸富锌底/液舱漆系列 组份B	2,6	份

稀释剂/清洗剂

- 稀释剂： 佐敦4号稀释剂 / 佐敦25号稀释剂
- 最大稀释： 5 %

佐敦4号稀释剂：为了加速挥发。
佐敦25号稀释剂：为了减慢挥发。

无气喷涂的指导参数

- 喷嘴孔径 (inch/1000)： 17-21
- 喷嘴压力（最小）： 100 bar/1400 psi

干燥和固化时间

底材温度	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
表（触）干	1 小时	30 分钟	15 分钟	13 分钟
可踩踏干燥	1.5 小时	45 分钟	30 分钟	25 分钟
干燥后复涂，最短间隔	18 小时	13 小时	4 小时	1.5 小时
干燥/固化至可使用	18 小时	13 小时	4 小时	1.5 小时

干燥和固化时间是基于既定的膜厚范围，在受控的实验室的温度以及低于85%相对湿度的环境中测定的。

无机硅酸锌给定的干燥和固化时间以及复涂间隔，是在施工和固化过程中相对湿度均为80%的情况下测得的。如相对湿度更高会加快固化速度，该产品的固化要求相对湿度持续在50%以上。

表（触）干：用手指轻压而无指印残留或无粘着的状态。散落于表面的干沙可被刷去，而无粘着或造成表面破坏。

可踩踏干燥：在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理损坏的最短时间。

最长复涂间隔，大气环境：在不做任何表面处理的情况下，下道涂层可以施工的最大时间间隔。

干燥/固化至可使用：涂料可永久暴露于特定环境/介质的最短时间。

熟化时间和混合后使用寿命

油漆温度	23 °C
混合后使用寿命	8 小时

耐热性能

	温度	
	连续的	峰值
干燥，大气环境中	400 °C	540 °C

该产品还能长时间耐受540 °C (1000 °F) 的峰值温度。但在持续高于400 °C 的温度下，它将影响无机硅酸锌涂层的长期服务性能。

耐受峰值温度最长不超过一小时。

以上温度下，保护性能不受影响。但是美观性可能会有影响。

产品相容性

根据使用中不同的实际暴露条件，该产品可与不同的底漆和面漆配套使用。以下是一些参考配套。对于特定配套，请联系佐敦公司。

下道涂层：环氧、有机硅丙烯酸

典型的包装规格

	体积 (升)	容器大小 (升)
无机硅酸富锌底漆0JR 组份A	9	10
佐敦无机硅酸富锌底/液舱漆系列 组份B	2.6	20

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格，由于各地法规不同，各地包装规格和容量会有不同。

储存

必须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风条件好，远离热源和火源。包装容器必须保持密闭。小心处置。

23 °C时的保质期

无机硅酸富锌底漆0JR 组份A	6 个月
佐敦无机硅酸富锌底/液舱漆系列 组份B	48 个月

在有些市场，为适应当地法律规定，标识的保质期可以缩短。以上是最短保质期，之后须经检测以确定质量是否合格。

注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据佐敦的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的佐敦代表批准后方可使用。

健康和安全

请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触，如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。

色差

主要用作底漆和防污漆的产品，颜色可能会因批次不同而有轻微变化。这样的产品暴露于日光下并经受风化后可能会褪色发白。

声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。