

SILVAX SQ-M

(SX SQ M)

SILVAX SQ-M 是一种改性乙烯防锈漆，能有效地防止水份渗透并与后道防污漆能产生极好的粘合性，使防污漆能发挥其应有的功效。

技术资料

产品类型	改性乙烯防锈漆				
推荐用途	用于钢船船底防锈漆，可用作涂防污漆之前的封闭涂料。				
物理指标	颜色	银棕色，银红棕			
	闪点	19 ℃			
	体积固体含量	36±2%			
	柔韧性	优			
	附着力	优			
	耐化学性	优			
	耐磨性	优			
涂装数据	干膜厚度	40 - 75 微米			
	湿膜厚度	111 - 208 微米			
	理论涂布率	0.111-0.208 升/㎡ ; 124-233 克/㎡			
	实际涂布率	应根据施工环境、涂装方式等综合因素考虑适当的损耗系数			
干燥时间 (干膜 80μ)	温 度	5 ℃	10 ℃	20 ℃	30 ℃
	漆膜表干	1 小时	45 分钟	30 分钟	25 分钟
	漆膜硬干	8 小时	6.5 小时	5 小时	4 小时
	最短涂装间隔	14 小时	11 小时	8 小时	7 小时 (AF)
		8 小时	6.5 小时	5 小时	4 小时 (AC)
	最长涂装间隔	7 天	7 天	7 天	7 天 (AF)
-		-	-	(AC)	
施工指导	稀释剂	VINYL THINNER			
	底材温度	高于露点温度 3 ℃以上			
	环境温度	最低 0 ℃			
	相对湿度	最大 85% R.H			
	无气喷涂	枪嘴	: Graco 719, 721		
		漆压	: 11.7-14.7 Mpa(g)		
		粘度	: 80 秒 (福特杯 4 号)		
		稀释	: 0 - 10% (体积比)		
	辊 涂	建议仅作为预涂和小范围涂覆时采用，但须达到要求的干膜厚度。			
	刷 涂	建议仅作为预涂和小范围修缮时采用，但须达到要求的干膜厚度。			
配套适用系统	前道配套涂料	BISCON AC, BISCON AC-HB, BISCON AC-QL, BISCON AC-QL HB 等			
	后道配套涂料	MARINE STAR10, 20 系列, TFA-10 系列			
注: A. 可根据防腐要求制定相应的其他配套，详情请咨询本公司所属机构有关专业人士。					
B. 在后道涂装前，如果表面有粉化，污损染物必须用淡水或其它方法清除干净。					

表面处理	<p>施工前预处理</p> <p>需涂覆的底材表面应参照 ISO 8504 规范进行评估和处理。</p> <ul style="list-style-type: none"> - 用适当方式处理焊缝和锐角，彻底去除所有焊渣、外来杂质以及用溶剂清洁油渍等污染物。 - 确保被涂覆的表面清洁、干燥并且无任何污染的情况下方可进行下一步工序。 <p>涂覆车间底漆的钢材表面</p> <ul style="list-style-type: none"> - 对于未经核准的车间底漆，则需要用喷砂方式进行彻底处理及清除。 - 对于认可的车间底漆涂层受损的局部，用喷砂或电动工具处理该区域，完好部位作全面拉磨方式处理。 - 对于经过核准的车间底漆，其漆膜完好、干燥及清洁的情况下作全面拉磨方式处理。 <p>涂覆油漆的钢材表面</p> <ul style="list-style-type: none"> - 其相容性必须核准并且前一道涂层漆膜完好、干燥及清洁的情况下方可覆涂作业。 - 其涂装间隔超出所规定的范围，须作全面拉磨方式处理。 <p>其他底材的表面（详情请咨询本公司所属机构有关专业人士）</p> <ul style="list-style-type: none"> - 对于铝材和镀锌表面，彻底去除所有外来杂质以及清洁油渍等污染物，打磨或扫砂至一定的粗糙度。 - 不锈钢表面，轻打磨处理或采用非金属的磨料扫砂处理。
包装规格	<p>一罐装</p> <p>注：其他包装在不同区域、国家可能有不同的包装规格。</p>
储存期限	<p>仓储在阴凉、干燥、通风和远离热源的专用仓库。在常温条件下保质期为 12 个月，此后应检验合格后使用。</p>
健康安全	<p>本产品安全、防护建议基于 P.P.A. No.3/5，其余信息可根据需要在产品安全说明中获得。应用本品前应做好必要工作：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 仔细阅读产品包装桶上的安全指示； (2) 需要有适当的通风； (3) 避免皮肤接触及吸入喷雾； (4) 如不慎皮肤接触，应立即用温水、肥皂彻底清洗； (5) 如不慎入眼，即用水清洗并迅速就医； (6) 因产品含有易燃物，应杜绝火星及明火。涂装区域禁止吸烟。
定 义	<p>允许量 上述技术参数表中所涉及数据均为工业生产中的标准值。</p> <p>固含量 表中固含量值为干膜厚度与湿膜厚度的百分比值。且为中涂化工标准（符合美国材料试验学会 ASTM D2679）规定的涂装速率及测量条件</p> <p>涂装间隔 此间隔视为前道涂料涂装均匀一致。</p>
安全信息	<p>如需安全、防护及环境信息，中涂化工公司可提供保健及安全数据表。</p>
声 明	<p>此表中所涉及数据、规格及指令为试验结果或为根据经验对特定环境的判断值，其一致性也受涂料用途及使用环境的影响。使用者应自行测量；除非特别声明，生产者和销售者不对使用结果、伤害直接或间接损失负过多责任。不论是否依据上述指令实施，本产品出厂 12 个月内若不使用，上述产品数据将发生改变。</p>