Product Data Sheet 老人牌富锌底漆 16490



概 述: 老人牌富锌底漆 16490 是单组份、高分子量、快干型、含苯氧基富锌底漆。

用途: 用于恶劣的腐蚀环境中作为钢铁保护底漆。

作为老人牌无机锌涂料和其它富锌涂层的修补漆。

作为镀锌钢铁件的修补漆, 锌含量符合 SSPC-Paint 20, type 2, level 3。

使用温度: 在干燥条件下最大耐温: 120°C。

物理参数:

颜色/色号: 金属灰/19840

漆 面: 平光 体积固体含量: 33±2%

理论涂布率: 9.4 平方米/升-35 微米

闪点: 7°C

比重: 1.7 千克/升

表 干: 约 0.25 小时 (20°C) 指 触 干: 30 分钟 (20°C)

挥发性有机化合物含量(V.O.C): 571 克/升

* 本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的 VOC 要求,具体请咨询本公司代表。

储 存 期: 自生产之日起 1 年(20°C)。

施工说明:

推荐方法: 无气喷涂 (*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)

稀释剂(最大体积): 08450(5%) 喷孔: 0.48-0.53 毫米

喷出压力: 20 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考,实用时可以调整) 工具清洗: 老人牌稀释剂 08450 或老人牌工具清洗剂 99610

漆膜厚度: 湿膜: 100 微米 干膜: 35 微米

重涂间隔: 见备注

安全: 小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的注意事项。此外,还应该遵守有关国家

或当地政府规定的安全法规。

WWW.SH-LCC.NET

Issued: 2020 年 4 月 Page: 1/2

Product Data Sheet 老人牌富锌底漆 16490



表面处理: 新钢材:喷砂至 Sa2.5 级,表面粗糙相当于 Rrgotest 标准的 NO.3, N9a 至 N10,最好是 BN9a

至 BN10, Keane-Tator 比较板 2.0(喷砂/喷丸),或 ISO 比较板的中等粗糙度(喷砂)。

镀锌钢件和富锌涂料的表面修补: 用适当的清洁剂清除油、脂,再用(高压)淡水清除盐份及其它 污物。使用动力工具或喷砂清除表面的锈蚀和其它松散物质(避免磨光表面),最后清理干净残余

物。

施工条件: 施工表面必须清洁、干燥且温度高于露点以避免凝露。可以在低温下施工,但是将会延长干燥时

间。在冰点和冰点以下施工时,注意表面是否有结冰,以免影响附着力。在狭窄的空间施工和干

燥期间,应提供大量通风。

先涂油漆: 无

加涂油漆: 推荐老人牌环氧漆,老人牌氯化橡胶漆或老人牌丙烯酸漆,也可按规定加涂。

备注: 注意: 由于水气的渗透可能造成腐蚀,许多专家建议,富锌底漆不要使用在高温绝热设备上。

漆膜厚度:根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度。干膜厚度正常范围为 25-35 微米。

储存条件:应小心避免罐中的水污染以防止胶化或产生气体。

重涂:重涂间隔与以后暴露的环境有关:若超过最大重涂间隔,应将底漆表面打磨粗糙,以确保漆膜间的附着力。在污染环境中暴露后的表面,重涂前须用(高压)淡水彻底清洗干净,任其自干。

环境	大气,中等					
表面温度	10°C		20°C		30°C	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
16490	55 分钟	无	30 分钟	无	25 分钟	无

重涂间隔:重涂间隔与以后暴露的环境有关:参阅本品《施工指导》。在污染环境中暴露后的表面,重涂前须用(高压)淡水彻底清洗干净,任其自干。

若超过最大重涂间隔,应将底漆表面打磨粗糙,以确保漆膜间的附着力。为了确保漆膜间的附着力,表面必须完全干净,特别是在较长重涂间隔时。必须用适当的洗涤剂除去灰尘、油、脂和其它外来物质,并用(高压)淡水冲洗。另外,必要时用硬刷扫除锌腐蚀性产物(白锈)。

注 意: 本品仅适用于专业用途。

Issued: 2020 年 4 月

公布日期: 2020年4月-1649019840

WWW.SH-LCC.NET

Page: 2/2