

AMERCOAT® 385

多功能环氧涂料 385

简介

双组份厚涂型多用途环氧底漆/面漆

主要性能

- 在工业大气或沿海大气环境中涂层具有优异的防锈性能
- 适合用于浸没区域
- 在钢铁、有色金属和旧涂层表面都具有优异的附着力
- 即使经受长时间的室外暴晒老化，涂层也还能用双组份涂料和传统单组份醇酸漆进行后道覆涂
- 对化学品的溢漏类污染具有优异的抗耐性能
- 也可供云铁 (MIO)版本

颜色与光泽

- 白色、黑色、铁红、珍珠灰
- 平光

基本数据 摄氏20°C (华氏68°F)

产品参数	
组份数	双组份
密度	1.4 千克/升 (11.7 磅/美制 加仑)
体积固含量	68 ± 2%
VOC (出厂值)	最大值 231.0 克/千克 (欧盟标准Directive 1999/13/EC, SED) 英国标准UK PG 6/23(92) 附录 3: 最大值 225.0 克/升 (约 1.9 磅/美制 加仑)
推荐干膜厚度	75 - 200 微米 (3.0 - 8.0 密耳) 依据涂层体系的要求而定
理论涂布率	6.8 米 ² /升 用于 100 微米 (273 英寸 ² /美制 加仑 用于 4.0 密耳)
指触干	2 小时
覆涂间隔	最短时间: 16 小时 最长时间: 无限制
储藏有效期	基料: 至少 12 月 储存于干燥和阴凉环境 固化剂: 至少 12 月 储存于干燥和阴凉环境

备注:

- 敬请参阅补充数据表 - 理论涂布率与干膜厚度对照关系表
- 敬请参阅补充参数 - 覆涂间隔时间表
- 敬请参阅补充参数表 - 涂层固化时间表

推荐底材状况与温度

底材状况

- 裸钢: 喷射清理达到国际标准ISO-8501-1的Sa2½级, 表面粗糙度满足40-70 微米 (1.6 - 2.8 密耳)。
- 确定可以与之兼容配套的前期涂层: 表面必须洁净干燥, 已除尽所有污染物。
- 坚实又附着牢固的现有涂层: 充分彻底地进行打磨拉毛处理, 最后还要确保表面洁净和干燥。

AMERCOAT® 385

多功能环氧涂料 385

有色金属 (非磁性) 和不锈钢

- 底材表面必须洁净干燥, 已除尽所有污染物。
- 表面应进行充分的粗化处理 (如打磨拉毛和扫砂清理)

底材温度和施工条件

- 在涂装施工过程中应确保表面温度处于摄氏 5°F (华氏41°C) 与摄氏 60°F (华氏140°C)之间。
- 在涂装施工过程中基材表面温度应保证至少高出摄氏3°C (华氏5°F) 以上
- 在涂装施工和涂层固化过程中环境温度应控制在摄氏 5°C (华氏41°F) 至 摄氏50°C (华氏122°F)之间。

使用说明

调配的体积混合比例: 基料 : 固化剂 = 50 : 50 (1 : 1)

- 采用风动搅拌机以中等转速预先在桶内将基料组份单独搅拌并混合均匀。
- 将固化剂添加入基料组份, 持续不断搅拌, 直至两个组份充分混合后达到完全匀质的状态。
- 稀释剂应在两组份混合后再添加
- 过多添加稀释剂可能会导致湿膜的抗流挂性能降低和固化速度减慢。

混合后使用时间

3 小时 于 摄氏20°C (华氏68°F)

备注: 敬请参阅补充参数 - 混合后适用时间

有气喷涂

推荐稀释剂

稀释剂 91-92

稀释剂用量

0 - 10%, 依据所需的漆膜厚度和施工条件而定

喷嘴孔径

1.7 - 2.0 毫米 (约 0.070 - 0.079 英寸)

喷嘴压力

0.3 - 0.4 兆帕(约 3 - 4 大气压; 44 - 58 磅/英寸²)

AMERCOAT® 385

多功能环氧涂料 385

无气喷涂 (单组份喷涂泵)

推荐稀释剂

稀释剂 91-92

稀释剂用量

0 - 10%, 依据所需的漆膜厚度和施工条件而定

喷嘴孔径

约 0.48 毫米 (0.019 英寸)

喷嘴压力

15.0 兆帕 (约 150 大气压; 2176 磅/英寸²)

刷涂/辊涂

推荐稀释剂

稀释剂 91-92

稀释剂用量

0 - 5%

清洗溶剂

稀释剂 90-53

补充参数

漆膜厚度和涂布率	
干膜厚度	理论涂布率
100 微米 (4.0 密耳)	6.8 米 ² /升 (273 英寸 ² /美制 加仑)
200 微米 (8.0 密耳)	3.4 米 ² /升 (136 英寸 ² /美制 加仑)

干膜厚度为100微米 (4.0 密耳)涂层的覆涂间隔时间				
覆涂用的后道涂层	涂装间隔时间	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
可覆涂各种双组份环氧漆或聚氨酯面漆	最短覆涂间隔时间	23 小时	16 小时	6 小时
	最长覆涂间隔时间	无限制	无限制	无限制

备注: 只要涂层表面没有粉化物和其它污染物, 则该产品无最大覆涂间隔时间的限制要求, 在此情况下只需进行一般的表面清洁和打磨拉毛处理就可确保与后道涂层的良好附着力。



AMERCOAT® 385

多功能环氧涂料 385

干膜厚度为100微米 (4.0密耳) 涂层的固化时间表

底材温度	表干	干硬
摄氏10°C (华氏50°F)	3 小时	23 小时
摄氏20°C (华氏68°F)	2 小时	16 小时
摄氏30°C (华氏86°F)	1 小时	10 小时

备注:

- 在涂装施工和涂层固化期间必须保持充分和连续的通风
- 备注: 涂层干燥时间取决于环境的大气温度、钢板底材温度、涂装膜厚、通风状况和其它环境条件。

混合后适用时间 (在适宜施工的粘度状态)

混合后漆料温度	混合后使用时间
摄氏10°C (华氏50°F)	5 小时
摄氏20°C (华氏68°F)	3 小时
摄氏30°C (华氏86°F)	1.5 小时

安全防范

- 涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表 1430和1431 和相关的材料安全数据说明书
- 这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂；另外，皮肤和眼睛不宜接触未干的油漆。

全球适用

尽管庞贝捷涂料公司 (PPG Protective and Marine Coatings) 始终恪守为世界各地的用户提供完全一致产品的原则，但是有时也会需要遵循某些地方/国家法规/符合环境而对特定的产品作出细微调整。如属于下列情况，敬请换用为针对性替代版本的产品说明书。

参考信息

• 产品数据说明	敬请参阅 信息表	1411
• 安全指导	敬请参阅 信息表	1430
• 密闭场所安全和健康安全 爆炸危害 - 毒品危害	敬请参阅 信息表	1431
• 密闭舱室内的安全工作	敬请参阅 信息表	1433
• 通风技术指导	敬请参阅 信息表	1434
• 钢材表面处理	敬请参阅 信息表	1490

质量担保

庞贝捷涂料PPG 保证 (1) 拥有该产品的品名所有权, (2) 产品质量符合该产品生产日期所执行的相关技术质量规范, (3) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为的合法索赔。以上保证内容只限于庞贝捷涂料PPG 所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商贸行为所作出明示或暗示的保证; 包括不遵循限制条件的滥用情况, 任何针对特殊诉求或用途的其它保证, 不属此列范围, 庞贝捷涂料将免于索赔责任。如需依据此份保函申请索赔, 购买者必须在发现质量问题起伍(5)天时间内, 同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日后壹(1)年之内, 以书面型式通告庞贝捷涂料PPG。

如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题, 将有权于其依据本保函从庞贝捷涂料获取赔偿!



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

AMERCOAT® 385

多功能环氧涂料 385

责任限度

在各种情况下，对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失，庞贝捷涂料PPG 都应免于追究诉讼责任（无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为）。

本产品说明书上所涵盖的信息，源自于我们确认为实验室的可靠试验，但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入，庞贝捷涂料PPG 可能随时会对以上信息内容进行修正。

所有有关本使用产品的推荐或建议，不论是技术文件，还是对某项咨询的回复，或其它方式，我们都已做到竭尽所知，数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的，作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此，确信购买者已照此履行了评估，应可全权处理并承担相应的风险。

现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多，并非我们庞贝捷涂料PPG 所能控制。因此，对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏，庞贝捷涂料PPG 都将不会承担责任（除非另有书面协议有所规定可以例外）。施工环境不同、改变涂装工艺或臆想推测所给参考数据，都有可能无法达到预期的涂装质量。

本产品说明书将取代前期的旧版说明书，购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书 公布于庞贝捷涂料公司 PPG Protective & Marine Coatings) 的官方网页：www.ppgpmc.com。如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时，应以英文原版为准。

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



PPG Protective &
Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™