

EPICON T - 800



产品技术说明

No. 6037

产品信息

产品类型描述

耐化学品型、双组份厚膜型储罐用酚醛环氧涂料

产品名称

厚浆型环氧酚醛液舱漆

颜色及外观

灰色, 浅灰, 红棕色
中光

体积固体含量 (%) 63 ± 2

特性

- 极佳的耐淡水、盐水性
- 极佳的耐化学品性, 如: 石油产品、碱或特定的酸
- 可作为储罐内壁用涂料
- 适用于绝缘管道的外部
- 极佳的物理机械性能如: 硬度、耐冲击性、抗摩擦性
- 施工方便

用途

通常可用于石油和化学品储罐、多种水槽、绝缘管道等

常规信息

闪点

主剂 : 17.5 °C

固化剂 : 7.5 °C

比重 (混合物) : 1.37 ± 0.05 克/毫升
(ISO 2 811)

V.O.C. 含量 : 332 克 / 升

以上由灰色产品计算而得

危险货物等级 / 包装类别 : 主剂 3 / II 固化剂 3 / III

危险货物船运编号 : 1263

包装及操作信息

规格: 双组份
主剂: 有色液体
固化剂: 透明液体

因各国当地不同的需求, 包装规格也有所不同。

贮存条件

- 必须遵照国家规定
- 保持良好的通风条件
- 远离热源及火种

温度 : 5 - 50 °C

湿度 : 0 - 90 % RH

25 °C 贮存时间 : 12 月

包装的处理

根据所有相关规定, 必须置于独立的密闭容器中进行处理。

应用信息

| | | | | | |
|------|------------|----|---|----|-------|
| 混合比例 | 主剂 : 固化剂 = | 88 | : | 12 | (重量比) |
| | | 84 | : | 16 | (体积比) |

| | | | | |
|-------|-------|---|-------|---------|
| 干膜厚度 | 75 | - | 125 | 微米 |
| 湿膜厚度 | 119 | - | 199 | 微米 |
| 理论涂布率 | 0.119 | - | 0.199 | 升 / 平方米 |
| | 8.4 | - | 5.0 | 平方米 / 升 |

| | | 温度 | 10 °C | 20 °C | 30 °C |
|------------------------|---------------|-------|--------|--------|--------|
| 干燥时间 (干膜厚度为 125 微米) | 表干 (ISO 1517) | | 2.5 小时 | 1.5 小时 | 0.5 小时 |
| | 硬干 (ISO 9117) | | 24 小时 | 12 小时 | 6 小时 |
| 涂装间隔 (干膜厚度为 125 微米) | 最短 | | 24 小时 | 16 小时 | 14 小时 |
| | 最长 | 自身复涂 | 10 天 | 7 天 | 5 天 |
| 配套后道涂料 | | 4 天 | 3 天 | 2 天 | |
| 熟化时间 | | 30 分钟 | 20 分钟 | 10 分钟 | |
| 适用期 (ISO 9514) | | 7 小时 | 5 小时 | 3 小时 | |

表面处理

普通表面

待涂装表面必须彻底清洁（除去铁锈、灰尘、油质、油脂等等）和干燥（底材温度必须高于露点温度 3 °C或以上）。

所有的焊缝应该平整、光滑，无焊渣、焊溅物。

钢材表面

为了使漆膜达到最佳的性能，喷砂等级必须达到 **Sa2.5 ISO (8501 - 1)**，粗糙度为 30-70 微米。

进行修补工作时，也应至少达到 **St3 ISO (8501 - 1)**或者 **SSPC-SP11**，粗糙度大于 20 微米。

施工条件

温度 最低 10 °C

湿度 最高 85% RH

稀释剂 EPOXY THINNER B

混合 本产品为双组分产品。
在按照正确比例混合后，必须在指定的时间范围内使用。

前道配套涂料 EPICON ZINC RICH PRIMER B-2, CERABOND 2000, NZ PRIMER S, EPICON T-800 HOLDING PRIMER 等等...

后道配套涂料 EPICON T-800

无气喷涂

- 枪嘴 GRACO 619 - 621
- 枪压 14.7 - 17.7 兆帕 (克)
- 枪速 60 - 80 厘米/秒
- 粘度 1.0 - 1.5 帕斯.秒
- 稀释 0 - 10 % (体积比)

刷涂/辊涂

- 稀释 一般可以达到 75 微米
- 稀释 0 - 3 % (体积比)

- 所有经喷砂处理的表面，通常应该在 4 小时之内进行涂装已防止锈斑的产生。
- 锐边、螺钉、裂缝处需用刷子进行预涂。
- 通常，在长时间暴露于太阳光下，环氧涂料（包括本产品）均有粉化、泛黄和变色的趋势。
- 在后道涂料施工前，除去所有的粉尘和污染物。
- 若施工场地比较封闭，则在施工及干燥过程中必须有充分的通风条件以除去溶剂蒸汽。
- 施工工作者必须采取合适的保护措施，如戴防护眼镜、手套、防毒面具等等。

安全性

此产品须由专业施工人员进行涂装。请参考 **CMP** 最近的化学品安全说明书。遵守国家和地区有关健康、安全和环保的规章制度。阅读包装和容器上所有的安全指示标志。谨防着火或爆炸，保护环境卫生。在通风环境中施工。操作仔细。

免责声明

此表中所涉及数据、规格均为试验最新结果或为实际施工经验（至本表单制作日为止），修改时不另作通知。产品的发货及技术支持依据销售、发货和服务条款；除非特别声明，生产者和销售者不对使用结果、伤害、直接或间接损失负过多责任，不论是否依据上述指令实施。产品出厂两年内若不及时使用，上述产品数据将发生改变。