Ceilcote® 6640 Ceilcrete

International®

乙烯酯

产品说明

Ceilcote 6640 Ceilcrete是用铲涂施工的乙烯酯涂料衬里，为钢和混凝土的抗化学品腐蚀设计。该系统包括一个合成纤维布/毡或玻璃纤维增强层。

设计用途

Ceilcote 6640 Ceilcrete通常用来为罐和沟渠、烟囱、混凝土管和洗涤塔提供无缝耐久衬里。其优良的耐化学性能，使得它适合于地板涂装、二级围堰、设备底座和泵座。

涂装数据 CEILCOTE 6640 CEILCRETE

颜色

灰色，黑色

光泽

不适用

体积固体份

100%活性，虽然测得的体积固体份视施工条件而定。建议使用数据为85%。

典型厚度

底涂：（树脂+粉料）单道干膜厚1500微米（60密耳）相当于湿膜厚度1765微米（71微米），理论涂覆率1.27平方米/升（55平方英尺/美制加仑）
Laminate层（树脂浸湿的增强网层）：两道涂层，每道800微米（32密耳），理论涂布率1.34平方米/升（50平方英尺/美制加仑），将表面毡压入节余的树脂层中。
面漆：（树脂+粉料）单道干膜厚1500微米（60密耳）相当于湿膜厚度1765微米（71微米），理论涂覆率1.27平方米/升（55平方英尺/美制加仑）

实际涂布率

允许适当的损耗系数. 涂布率会因系统的不同以及待涂表面状况发生变化；进一步信息请查阅相关的施工指导以及配套方案。

施工方法

馒涂，滚涂

干燥时间

			推荐面漆重涂间隔	
温度	表干	硬干	*最小*	*最大*
10° C (50° F)	60 分钟	7 小时	12 小时	7 天[1]
15° C (59° F)	45 分钟	6 小时	8 小时	7 天[1]
25° C (77° F)	45 分钟	3 小时	4 小时	7 天[1]
35° C (95° F)	30 分钟	2 小时	3 小时	3 天[1]

[1] 当表面温度超过35°C (95°F)或暴露于阳光照射下时，涂层一旦达到可行走于其上的硬度即可进行重涂，以避免层间附着力问题。

法规符合性数据

闪点（典型）

A组份 34° C (93° F)；B组份 72° C (162° F)；混合后 32° C (90° F)

产品重量

1.04 千克/升 (8.7 磅/加仑)

挥发性有机化合物

1.76 磅/加仑 (212 克/升)　美国环境保护局第24号方法

66 克/公斤　欧共体溶剂排放指令含量 1999年第13号委员会指令

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

表面处理

所有待涂覆的表面均应清洁、干燥、无污染。涂装之前，所有表面均应根据ISO 8504:2000 标准进行评估和处理。如果有油脂，应根据SSPC-SP1用溶剂清洗。

钢质底材

如果处于浸没或潮湿或高温环境下，本产品应涂覆在经喷砂清理至Sa3 (ISO 8501-1:2007)、SSPC SP5或NACE #1标准且涂有适当底漆的表面上。如果处于干燥或浓烟环境下，本产品应涂覆在经喷砂清理至Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)、SSPC SP10或NACE #2标准较为适当。表面粗糙度要求为75－100微米（3－4密耳）。

混凝土底材

涂覆合适的底漆之前，混凝土应当充分地固化。混凝土表面应当干燥并且通过塑料薄膜测试（ASTM D4263）。所有待涂表面应当清洁，干燥，无促凝剂，脱模剂，流平剂，表面硬化剂，风化物，脂，油，灰尘，老化涂层以及松散或分裂的混凝土。所有待涂混凝土表面应当喷砂清理来去除浮浆皮并获得粗糙的表面。表面抗张拉度(ASTM 4541)应当不低于2MPa (300 psi)。进一步信息请参考混凝土表面处理规范。

施工

混合

Ceilcote 6640 Ceilcrete必须按照后续系统详细的施工指导进行混合和施工。
树脂组份两罐装为一套。通常将一套中全部充分混合。一旦混合，必须在规定的混合使用寿命内全部用完。（1）摇匀A组份，然后将整罐的A组份和B组份倒在一起，用电动搅拌器充分搅匀。（2） C组份，粉料组份，应当在电动搅拌器搅拌A组份和B组份的时候缓慢加入。具体的质量要求请参考产品参数章节。

混合比例

1 升 Part A : 20ml Part B (1 加仑 Part A : 2½ 盎司 Part B)

混合使用寿命

10° C (50° F)	15° C (59° F)	25° C (77° F)	35° C (95° F)
60 分钟	50 分钟	45 分钟	30 分钟

适用于无气喷涂

不适用

刷涂	推荐	适用于用树脂润湿及修平液体表面
滚涂	推荐	适用于用树脂润湿及修平液体表面
镘涂	推荐	用于底涂层及面漆的施工

稀释剂

请勿稀释

清洁剂

Ceilcote T-410溶剂 或者MEK

作业暂停

混合后立刻使用，建议如果超过混合使用寿命应废弃，再重新混合。

清洗

使用完毕后立即用T-410溶剂进行清洗。

所有多余的材料以及空容器应当依据当地法规进行处理。

产品特性

在使用相关Ceilcote系统之前，务必先参阅详细的《施工指导》。

Ceilcote 6640 Ceilcrete的施工要求施工公司员工必须经过完整施工培训。强烈建议施工人员及施工监管人员均由经过正确产品培训的专业人员担任。

施工开始之前，国际油漆会提供关于干膜厚度以及涂层道数的精确的配套方案。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。 在施工和固化期内，确保充足的通风。 为了控制环境条件，可能需要除湿、空气调节和/或加热设备。

在施工的所有工序阶段，表面温度、空气温度和涂料温度均应介于10°C (50°F)和43°C (110°F)之间。

粉料等级
Ceilcote 6640 Ceilcrete有三个等级的产品：6640, 6640AR 和 6640B。每个等级每升树脂混合所需要的粉料的量如下：

6640	S-1粉	2.6-3.1kg/l (22-26lb/gal)。基涂和面漆都需要加入粉料。
6640AR	S-10AR粉	2.6-3.1kg/l (22-26lb/gal)。粉料只加入面漆中。
6640B	B-4粉	1.7-2.2kg/l (14-18lb/gal)。基涂和面漆都需要加入粉料。

(AR = 耐磨, B = 导电)

施工
使用刮刀，施工1000-2000微米（40-80密耳）的基涂（目标1500微米，60密耳）。将增强网压入底涂中，不能起皱，有气泡，用树脂润湿增强网直道它变成透明状。使其固化然后施工1000-2000微米（40-80密耳）的面漆（目标1500微米，60密耳）。使其固化。

Ceilcote 6640 Ceilcrete可以作为Ceilline系统的一部分，比如：
底漆使用Ceilcote 680或680M，然后施工一道包含增强网的弹性Ceilcote Ceilline基涂层。最后施工一道Ceilcote 6640 Ceilcrete涂层。

如果超过重涂时间间隔，则擦拭苯乙烯，以确认其是否可进行重涂。如果表面摸上去“有些粘”，则附着性可以接受。如果未被苯乙烯软化，则必须要对表面进行扫砂处理或机械打磨处理，以获得一个无光粗糙的表面。涂过底漆的表面在进行衬里、涂料或地坪施工时必须干燥无异物。

遵循正确的涂装程序，Ceilcote 6640 Ceilcrete可在以下时间间隔之后重投入使用：

10°C (50°F): 48小时

20°C (70°F): 24小时

35°C (90°F): 16小时

Ceilcote 6640 Ceilcrete并非旨在用作装饰性面漆，很难达到颜色稳定性。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容查等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

Ceilcote 6640 Ceilcrete始终应当涂覆在经正确处理的底漆表面。适合的底漆如下：

Ceilcote 380 Primer

Ceilcote 6640 Ceilcrete也可以成为其他系统的组成部分，例如

Ceilcote 242MR	Ceilcote 242AR MR
Ceilcote 242HT MR	Ceilcote 6640 Ceilline

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率
- Ceilcote 6640 Ceilcrete 施工指导

这些章节的内容根据要求可获得

安全注意事项

本产品旨在仅供专业施工人员在工业范畴内使用。
包括本产品的施工和使用在内的所有工作都应按照有关国家安全卫生及环境保护方面的标准、法律、法规进行。

施工期间及施工后的干燥期间（关于常见的干燥时间，请参见产品数据手册），必须提供充足的通风，保持溶剂浓度于安全范围之内，防止火灾及爆炸。密闭空间则需要进行强制通风。施工期间及施工后的干燥期间还必须为个人提供通风及呼吸保护设施（例如：供气式头罩或合适的过滤芯面具）。采取必要措施，防止皮肤和眼睛与涂料接触（例如：穿防护服、戴手套、护目镜、面具、涂隔离霜等）。

使用前应阅读本产品的材料安全数据手册及涂装饰工程序的健康与安全章节，并遵照执行（如果是双组分涂料，则为基料和固化剂的材料安全数据手册及涂装饰工程序的健康与安全章节）。

如果早涂有本产品的金属底材上进行焊接或切割，会散发粉尘和烟雾，需要采用合适的个人防护设备并进行局部排气通风。

具体采用何种安全措施取决于施工方法及工作环境。如果您并不十分了解或不能严格遵守这些警示或指令，请勿使用本产品，请向国际油漆工业公司进行咨询。

包装规格

包装规格	A组份		B组份	
	体积	包装	体积	包装
15 公升	14.71 公升	20 公升	0.29 公升	0.39 公升
5 美加仑	5 美加仑	5 美加仑	12.5 液体盎司	1 美品脱

关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。

装运重量

包装规格	A组份	B组份
15 公升	17.06 公斤	0.39 公斤
5 美加仑	47.8 磅	1 磅

粉料包装规格根据产地的不同通常为20千克或50磅。进一步信息请咨询国际油漆。

贮存

贮存期限　25° C (77° F)条件下6个月。 此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

©2015/2/5阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。