Intersheen 7579

International

丙烯酸面漆

产品概述

一种快干、单组份、改性丙烯酸面漆。

预期用途

用于新造船以及维修和保养。

产品信息

颜色	LLB000-白色, LLK724-风暴灰, LLL274-红色, LLL549-标志绿, LLY999-黑色和范围广泛的颜色。
面漆/光泽	半光
乙组份（固化剂）	不适用
体积固体份	54% ±3% (ISO 3233:1998)
混合比例	不适用
标准膜厚	50 微米干膜厚 (93 微米湿膜厚)
理论涂布率	在 50 微米干膜厚时理论涂布率为 10.8 米²/公升，允许适当的损耗系数
施工方法	无气喷涂, 刷涂, 辊涂
闪点	单组份 29°C

干燥资料	-5°C	5°C	25°C	35°C
表干 [ISO 9117/3:2010]	2 小时	60 分钟	30 分钟	15 分钟
硬干 [ISO 9117-1:2009]	36 小时	24 小时	8 小时	8 小时

复涂数据 - 见“限定”一节	底材温度							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
复涂下列产品时	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
Intersheen 7579	24 小时	不限	8 小时	不限	4 小时	不限	2 小时	不限

法定数据

挥发性有机化合物	408 克/公升(原装涂料) (EPA 方法 24) 405 克/公升中国国家标准GB23985 298 克/千克(原装液体油漆)。欧盟溶剂排放指导 (委员会指导 1999/13/EC)

挥发性有机化合物值是典型值，仅提供用来作为参考。它们可能会随着诸如颜色和常规制造误差之类因素的改变而发生变化。

WWW.SH-LCC.NET

体系及配套性

Intersheen 7579必须施工在所推荐的底漆系统上，该底漆会随着船舶区域的不同而发生变化。在以下船用防锈漆上可接受直接施工：

Intergard 263 (as a tiecoat)
Intertuf 203
Interstores Epoxy Primer

也可使用其它底漆，具体取决于所处的供货地域。请向国际油漆 (International Paint) 咨询。
有关最适于待保护表面的油漆配套，请向贵处的代表咨询。

表面处理

按照标准的“全球船舶涂料使用规范（Worldwide Marine Specifications）”使用。
所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。
采用高压淡水冲洗或一般淡水冲洗，以合适为准，并按照 SSPC - SP1 溶剂清理标准除去所有油或油脂、可溶性污染物以及其它外来物质。

新造船/大修

Intersheen 7579 应始终施工在推荐的底漆上。底漆表面应干燥且无任何污染物。Intersheen 7579 必须在规定的复涂间隔时间内进行施工 (参阅相关的产品说明书)。对于水线间区域，底漆的复涂间隔会有所缩短。请向国际油漆 (International Paint) 咨询。
破损、损坏等区域应处理至规定的标准（例如：Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)) 并在施工 Intersheen 7579 前涂上底漆。

维修/在航保养

Intersheen 7579 应始终施工在推荐的底漆上。底漆表面应干燥且无任何污染物。Intersheen 7579 必须在规定的复涂间隔时间内进行施工 (参阅相关的产品说明书)。对于水线间区域，底漆的复涂间隔会有所缩短。请向国际油漆 (International Paint) 咨询。
破损、损坏等区域应处理至规定的标准（例如：Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)) 并在施工 Intersheen 7579 前涂上底漆。

有关特定建议，请向贵处的代表咨询。

注意事项
用于北美地区的海洋环境，可采用下列表面处理标准：
SSPC-SP10 代替 Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

WWW.SH-LCC.NET

丙烯酸面漆

施工

混合	该涂料为单组份涂料，施工前应采用动力搅拌器彻底搅拌。
稀释剂	不推荐使用。仅在特殊情况下，使用国际牌 GTA007。稀释不要超过当地环保法规所允许的范围。
无气喷涂	推荐使用 喷嘴尺寸 0.38-0.53 毫米 (15-21 thou) 喷嘴处的输出流体总压力不低于 176 千克/厘米² (2500磅/平方英寸)
传统型喷涂	不推荐采用传统型喷涂方法进行施工。
刷涂	刷涂施工仅建议用于小面积。可能需要多道涂层，以达到规定的膜厚。
辊涂	辊涂施工仅建议用于小面积。可能需要多道涂层，以达到规定的膜厚。
清洁剂	国际牌 GTA007
工作中止及清理	采用 GTA007 彻底冲洗所有设备。所有尚未用过的涂料应贮存于盖紧的容器中。未装满涂料的容器，在贮存后可能会出现表面结皮和/或涂料粘度增高的现象。涂料在使用前应进行过滤。
焊接	如果在涂有该产品的金属上进行焊接或火焰切割，会散发灰尘和烟雾，需使用合适的个人防护设备及局部通风排气设施。在北美，按照 ANSI/ASC Z49.1 “焊接和切割中的安全事项”中的指示进行操作。

安全

所有与该产品的施工和使用有关的工作，均应按照国家关于健康、安全和环境保护方面的标准和规定进行。

使用该产品前，应获取、参阅并遵循该产品“材料安全说明书”有关健康和安全方面的信息规定。参阅并遵守“材料安全说明书”和包装容器标牌上的所有预防措施。如果您未完全了解这些告诫和规定，或者不能严格遵守，请勿使用该产品。在该产品的施工和干燥过程中，必须采用合适的通风和防范措施，将溶剂蒸汽浓度控制在安全限定值以内，以防止发生中毒或缺氧的危险。采取保护措施，避免皮肤和眼睛与该产品接触(例如：手套、护目镜、面罩、隔离霜等)。具体安全措施应视施工方法和工作环境而定。
紧急联系电话：
美国/加拿大 - 医疗咨询电话 1-800-854-6813
欧洲 - 联系电话 (44) 191 4696111。医院及医生诊视电话 (44) 207 6359191
中国 – 联系电话 (86) 532 83889090
其他地区 - 与地区办事处联系

WWW.SH-LCC.NET

丙烯酸面漆

限制

采用刷涂或辊涂施工 Intersheen 7579 时，需要小心谨慎，以防“咬起”近期施工的单组份涂层。
复涂数据仅作指导之用，应视当地的气候和环境条件而定。有关特殊建议，请向贵处的国际油漆 (International Paint) 代表咨询。
在好天气下施工。待涂表面的温度必须至少高于露点 3°C。除非另有特殊指令，为达到最佳施工性能，在混合和施工前，将涂料温度提升到 21-27 °C之间。未混合的涂料（在盖紧的容器中）应按该产品说明书“贮存”一节中规定的方式进行保护性贮存。此处提及的技术和施工数据之目的，是为制定一个涂料施工程序的总则。测试性能结果来自于受控的实验室环境，国际油漆 (InternationalPaint) 并不声称所公布的测试结果，或任何其它测试，精确代表所有现场环境中所得到的结果。由于施工应用, 环境和设计参数变化很大，所以在进行涂料选择、性能证实或使用时应十分小心谨慎。
在“复涂数据”一节中, 不限 = 'ext'。 请参阅我们的网址中提供的“船舶涂装指导 - 定义和缩写”（Marine Painting Guide - Definitions and Abbreviations）。

包装规格

包装规格	体积	包装
5 公升	5 公升	5 公升
20 公升	20 公升	20 公升

有关其它包装尺寸，请向国际油漆 (International Paint) 咨询。

单位装运重量

包装规格	包装重量
20 公升	29.5 千克
5 公升	7.5 千克

贮存

保存期限　在25°C时为12个月。此后需复查。贮存在阴凉、干燥的场所，远离热源和火源。

全球供应情况

请向国际油漆 (International Paint) 咨询。

重要声明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何原因，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然我们竭力保证我们对产品所提供的所有建议（无论在本说明书中或以其它方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响本产品施工和使用的多种因素。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏在法律允许的最大范围内概不负责。因此，我们拒绝承担一切通过法律或其它方式明示或暗示的保证，包括但不限于对特定目的之可销售性或适用性作出任何暗示性保证。所有供应的产品及提供的技术指导隶属于我们的销售条款和条件。您应获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表联系检查所持产品说明书为最新版本是用户的职责。

本产品说明书中提到的所有商标均为Akzonobel（阿克苏诺贝尔）集团公司 之商标或已许可给Akzonobel（阿克苏诺贝尔）集团公司。
© AkzoNobel, 2020

WWW.SH-LCC.NET